

目录

1.引言.....	1
2.注意事项.....	1
3.产品介绍.....	1
3-1 产品规格及产品特性.....	1
3-2 前面板.....	2
3-2-1 LED 显示屏.....	2
3-2-2 按键说明.....	3
3-3 后面板.....	3
3-4 电源.....	3
4 安装说明.....	3
4-1 传感器的连接.....	3
4-2 立杆安装说明.....	4
5.设定说明及参数描述.....	5
5-1 最大秤量及感量设定说明.....	5
5-2 功能设定.....	5
6. 单点校正及多点校正.....	8
7.操作说明.....	8
7-1 称重.....	8
7-2 扣重&预先扣重.....	8
7-3 检重.....	9
7-4 简易计数.....	10
7-5 累计、累计显示、累计清除.....	10
7-6 秤对打印机初始化（选配的功能）.....	11
8. 计算机对称的控制命令（选配）.....	11
9.错误信息提示和故障排除.....	11

1.引言

感谢您购买 JWI-710 称重显示器。为帮助您正确使用该产品，请仔细阅读使用说明书。

2.注意事项

- ◎ 请将显示器置于稳定、平坦的安装使用地点。
- ◎ 连接电源之前请先检查电源功率和插座类型是否匹配。详见 3-4 电源。
- ◎ 整称 2 个月以上关机未使用，请将蓄电池充满电后再使用。
- ◎ 蓄电池充满电后请及时断开充电电源。
- ◎ 对蓄电池进行充电时，当充电指示灯长时间指示红灯时（24 小时以上）请及时检修称子或者更新新的蓄电池，以免造成称子损坏。
- ◎ 蓄电池寿命大约一年，当蓄电池损坏时请及时更换新电池。
- ◎ 避免在强风、震动、强电磁波的环境下使用。
- ◎ 避免将显示器置于温度变化过大的场所使用（适合使用温度范围：0℃~40℃）
- ◎ 显示器清洗前先切断电源，再用湿布擦洗显示器。
- ◎ 严禁把显示器浸泡在水或者其它液体之中。
- ◎ 如需服务请联系授权经销商。

3.产品介绍

3-1 产品规格及产品特性

产品规格

机型	JWI-710
输入灵敏度	0.2 微伏/分度
输入电压范围	-2 毫伏~20 毫伏
传感器激发电压	直流 5V, 可接 4 颗 350 欧姆传感器
非线性度	全称量的 0.007%（确保 15000 精度）
输入阻抗	多于 10×10^6 欧姆
A/D 转换方式	Δ - Σ
A/D 内部分辨率	70 万
A/D 转换输出周期	每秒约 10 次
外部显示精度	15000
LED 显示窗口位数	6
电源规格	交流：100 伏~240 伏； 可充式电池：6 伏/4 安
认证类型	CE

产品特性

- 操作简单，具有预先扣重、手动扣重、检重、简易计数、切换净毛重等功能。
- 使用 LED 显示器，字幕清晰容易读取。
- 可根据不同需求设置感量和称量（精度需满足范围为 300~300000）
- 本显示头可搭配不同尺寸秤台使用。
- 软件滤波设计，称重反应速度可依据使用环境不同做调整。

3-2 前面板

3-2-1 LED 显示屏



电池电量低指示符号

zero 归零指示符号，归零范围在最大称量的 2%以内



稳定指示符号

扣重 扣重后，扣重指示灯亮起。

预扣 设定预先扣重值后，预扣指示灯亮起。

NET 即总重减去皮重，完成扣重或预先扣重后，NET 指示灯亮起。

单重不足 在取样计数过程中，如果计算出来的单重值小于 4/5 感量，单重不足指示灯亮起。

检重 检重功能开启，检重指示灯亮起

kg, t, lb, 斤, pcs 计量单位指示符号

HI 当称重物品的重量大于上限值且大于等于 20 个感量，HI 指示灯亮起。

OK 当称重物品的重量介于上限和下限之间（包括上下限值）且大于等于 20 个感量，OK 指示灯亮起。

LO 当称重物品的重量小于下限值且大于等于 20 个感量，LO 指示灯亮起。

3-2-2 按键说明



◀/累计/重示 1.切换净毛重 2. 长按进入累计显示 3.使光标向左移动

+/列印/HI 1.设置数值时使数字+1 2.打印方式设定为手动时可打印 3.长按进入检重上限值设定

-/净毛重/LO 1.设置数值时使数字-1 2. 切换净毛重显示 3.长按进入检重下限值设定

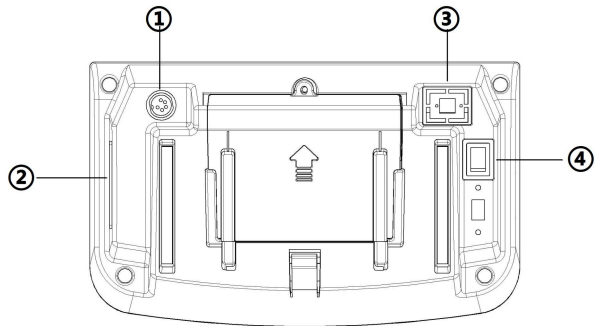
扣重/▶ 1.手动扣重 2.长按进入预扣重 3.使光标向右移动

歸零/退出 1.重置零点 2.短按保存退出 3.长按不保存并退出设置

單位/設置 1.切换单位 2.长按进入参数设定

3-3 后面板

1. 传感器插槽
2. RS232 端口
3. 电源插槽
4. 电源开关




3-4 电源

- 1) 交流电源 100V~240V
- 2) (6V/4A)内置充电电池

电源消耗功率

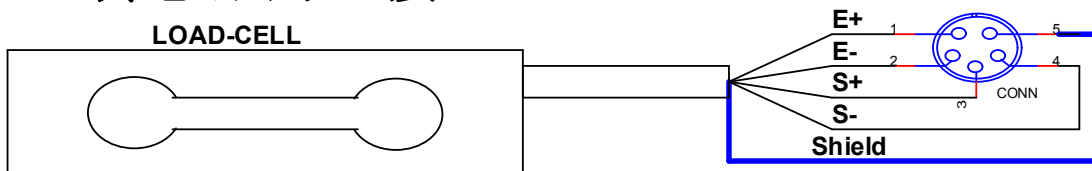
显示屏为最亮时, 大约可用 65 小时; 出厂设置的亮度,大约可用 80 小时

低电池提醒

当 “” 指示灯亮起时, 表示电池电量即将耗尽。连接电源充电, 充电指示灯呈红色。当电池充满时充电指示灯变成绿色 (大约需要 8 个小时), 请尽快切断电源。

4 安装说明

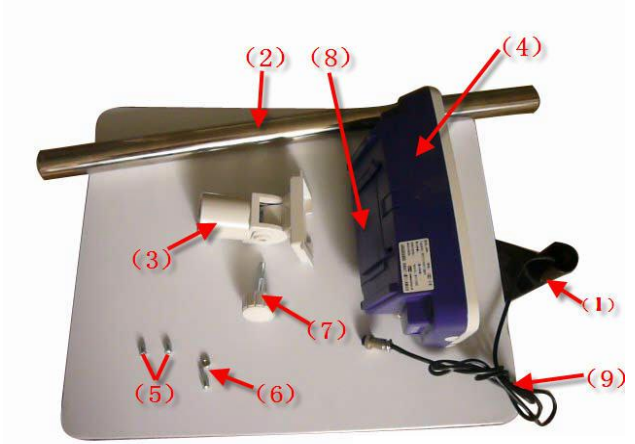
4-1 传感器的连接



	PIN	SIGNAL
LOAD CELL	1	E+
	2	E-
CONNECTION	3	S+
	4	S-
	5	SHIELD

4-2 立杆安装说明

- (1) 立杆座
- (2) 立杆
- (3) 支架
- (4) 显示器
- (5) 螺丝 (固定立杆)
- (6) 螺丝 (固定支架)
- (7) 旋钮杆
- (8) 支架插槽
- (9) 传感器线

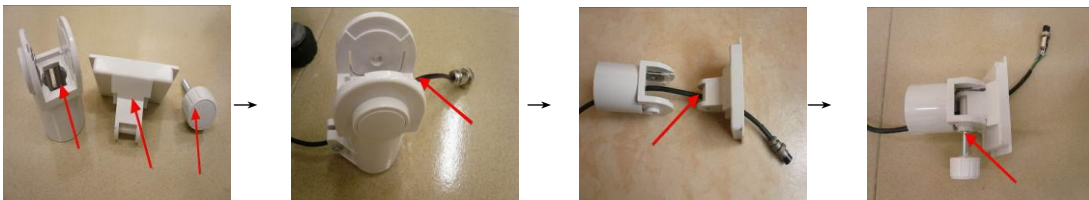


步骤一：将立杆座(1)上的传感器线(9)穿过立杆(2)后，将立杆插入立杆座，锁紧螺丝(5)。



步骤二：把传感器线穿过支架(3)后，将支架装在立杆上，锁紧螺丝(6)。

注：如果传感器线的头太大，无法穿过支架，旋出旋钮杆(7)，将上下支架分离，如下图所示：



步骤三：将显示器(4)安装在支架上【将显示器的支架插槽(8)对准支架】。



步骤四：将传感器线接到传感器插槽，安装完毕。



注：利用旋钮杆可调整显示器的倾角；利用螺丝（6）可以调整显示器的朝向。调整完后，请锁紧螺丝。

5. 设定说明及参数描述

5-1 最大秤量及感量设定说明

1. 按住 **扣重/▶** 键和 **歸零/退出** 键开机，进入称量设定，窗口显示 “150.00 kg”。
2. 方式一：按 **+ /列印/HI** 或 **- /毛净重/LO** 键选择常见称量，按 **◀ /累计/重示** 或 **扣重/▶** 键左右移动小数点，按 **單位/設置** 键选择单位 kg、t、lb、台斤。

方式二：若无所需称量，则长按 **單位/設置** 键进入自由称量设置，窗口最左边数字闪烁。按 **◀ /累计/重示** 或 **扣重/▶** 键左右移位，按 **+ /列印/HI** 或 **- /毛净重/LO** 键修改数值或选择小数点位置；按 **單位/設置** 键选择单位 kg、t、lb、台斤。

修改完成后按 **歸零/退出** 键则会保存并进入到感量设置，否则长按 **歸零/退出** 键取消当前的设置并返回到称重状态。

3. 当机型设置完成后进入感量设置时，窗口显示 “0.01kg”。
4. 方式一：按 **+ /列印/HI** 或 **- /毛净重/LO** 键选择常用感量，按 **◀ /累计/重示** 或 **扣重/▶** 键左右移动小数点。

方式二：若无所需感量，则长按 **單位/設置** 键进入自由感量设置（按照最小刻度 1/2/5 原则来设置），窗口最右边数字闪烁。按 **◀ /累计/重示** 或 **扣重/▶** 键左右移位，按 **+ /列印/HI** 或 **- /毛净重/LO** 键修改数值或选择小数点位置；

修改完成后按 **歸零/退出** 键进入到校正状态，否则长按 **歸零/退出** 键则会取消当前的设置并返回到称量设置。

5. 当感量设置完成后进入校正时，窗口显示 “CAL” 时，如果按 **扣重/▶** 键则会进入校正，长按 **歸零/退出** 键则会退出校正并返回秤重状态。

5-2 功能设定

1. 按 **單位/設置** 键开机或在称重状态下长按 **單位/設置** 键进入参数设定，显示上次最后退出显示的参数内容
2. 按 **◀ /累计/重示** 或 **扣重/▶** 键可循环选择参数
3. 按 **單位/設置** 键则进入参数选项设置

4. 然后按 **◀/累计/重示** 或 **扣重/▶** 键循环选择参数选项
5. 按 **歸零/退出** 保存修改内容并返回上级参数或长按 **歸零/退出** 键不变更设置返回上级参数
6. 按 **歸零/退出** 键返回称重状态。

参数说明

1. **[CHECK]** 内码值显示，可按键检测。
2. **br WHT** 亮度选择，可供选项有：1，2，3。级别越高显示屏越亮。
3. **POUERO** 省电参数选择，可供选项有：5，10，30，60，OFF。（称重界面下 5，10，30，60 秒无动作则进入省电模式）省电状况下，LED 显示为一个小数点。
4. **Auto** 自动关机，可供选项有 Off（不自动关机）5，10，30，60（低于毛重的 9d（含）以下 5，10，30，60 分钟无动作则可自动关机）。
5. **Unit** 单位设定
 - init:** 开机单位设定，kg，t，lb...Final
Final: 开机单位为上次关机前的使用单位
 - use:** 使用单位设定，kg，t，lb...
on-kg：开启 kg 单位 off-kg: 关闭 kg 单位

注：按 **單位/設置** 键选择单位，按 **◀/累计/重示** 或 **扣重/▶** 键选择开启或关闭
6. **Zero** 零点显示范围设定，可供选项 d0~d5，d0:第一个感量即可显示 d1:第二个感量即可显示，放置第一个感量的时候显示 0，零点符号不出现。d2~d5 依次类推。
7. **[CAL]** 启用记忆
 - on:** 重新开机自动开启检校状态 **off:** 重新开机不会自动开启检校状态
8. **[STB]** 稳定检校
 - on:** 重量在检重范围内且稳定符号出现后才检重； **off:** 重量在检重范围内即开始检重
9. **beep** 检重蜂鸣叫声
 - Hi:** 重量大于等于 20d 且大于上限值时，有声音警示
 - LO:** 重量大于等于 20d 且低于下限值时，有声音警示
 - ok:** 重量大于等于 20d 且在上下限（含）之间，有声音警示
 - out:** 重量大于等于 20d 且在上下限外，有声音警示
 - no.beep:** 三段检重(蜂鸣器为静音状态)
10. **Peri** 外接设备选择，可供选项：ET、CX、PC、JMS、Godex、BIRCH、ZEBRA、GP、DMP、CK、T.CONT、EXCEL、U-KEY。

PC:计算机输出

JMS:连接衡器管理系统

GODEX:自黏式打印机,

BIRCH:自黏式打印机

ZEBRA:自黏式打印机

GP:不干胶打印机

DMP:针式打印机

CK:热敏式打印机。可打印中文。

ET:大型 LED 显示

CX: CX 大屏幕 (适用 CX 大屏幕版本号 0.02)

T.CONT: 输出格式与托利多连续模式(Toledo Continuous Mode)相兼容

EXCEL: 配合 Windows 的"串行键设备"功能, 可将重量等数据直接输出至 Excel 等软件中, 详细使用方法参见“使用 EXCEL 输出格式”, 下载地址:
<http://www.jadever.com.cn/Download.aspx>,

U-KEY: 配合特定的转接线, 可直接输出到 Excel 等软件中, 支持 WinXP/Win7 系统。

LP-50: 不干胶打印机

<http://www.jadever.com.cn/Download.aspx>,

U-KEY: 配合特定的转接线, 可直接输出到 Excel 等软件中, 支持 WinXP/Win7 系统。

注: 使用 JMS 连接称重管理软件时默认英文单位, 如需修改单位需对输出单位进行修改。

使用 CK 打印机打印中文需联系授权经销商做相关设置。

11. **baud** 设置波特率, 可供选项有: 9600、4800、2400。

12. **Print** 设置打印方式, 可供选项有: key, stable, contin。

Key: 按键打印 **stable:** 稳定打印 **Contin:** 连续打印

13. **Print** 打印格式预设。1~2 具体见下面附一, 最多可设 100 种

14. **Filter** 滤波等级设定, 可供选项有: 1, 2, 3, 4, 级别越高适用于越震动的环境, 称重速度越慢。

15. **Zero** 归零扣重条件, 可供选项有: stable, auto, always。

stable : 稳定时按扣重或者归零键才动作

always: 无需稳定就可按扣重或者归零键, 会立即发生动作。

auto: 无需稳定就可按扣重或者归零键, 但是到稳定后才发生动作。

16. **RTC** 打印时间日期

OFF:打印时不打印日期时间

ON:打印时会打印日期时间, 选择 on 按设置键进入 Rtc 参数设定, 窗口显示 2010 按<或>键循环选择, 如要修改时间, 则显示 00: 00: 00 时, 按设置键进入末位数值闪烁再按<或>键闪烁并移位, 按+或-键修改数值, 修改完成后按归零键保存返回, 若设置错误则按归零键无作用仍显示设置的数值并闪烁, 若设置正确按保存数值停止闪烁

17. **0-off** 重量记忆参数，可供选项有：on 重开机后显示关机前的重量，off 重开机不显示关机前的重量。

18. **1-1-1** 初始化，按 **單位/設置** 键两次即可开始初始化，显示 ok 即初始化完成。

6. 单点校正及多点校正

注：(1)校正前需设置好称量，校正所用的单位就是称量设置时选择的单位。

(2)校正过程中，长按 **歸零/退出** 键不保存退出校正并返回称重状态。

(3)按 **扣重/▶** 键开机或保存感量设置后显示”CAL” 进入校正。

下面以 3kg/10g 为例：

1. 按住 **扣重/▶** 键不放，并打开电源开关，等待窗口显示“CAL”。

2. 清空秤盘，按 **扣重/▶** 键进入零点校正， “0.000”闪烁。

3. 等待窗口显示第 1 校正点重量值 “1.000kg”（第 1 校正点根据当前机型自动提供一个默认值，如 3kg 称量就是 1kg）。若需要更改校正值，按 **單位/設置** 键即进入数值输入模式，按 **◀/累计/重示** 或

扣重/▶ 移位，按 **+ /列印/HI** 或 **- /毛净重/LO** 修改数值，修改完成后按 **歸零/退出** 键保存。

4. 放置相应砝码并按 **扣重/▶** 键，完成第 1 点校正。（在校完第 1 点后，处于类似称重的状态，窗口可显示重量值变化）。

5. 若在零点和至少一个校正点校正完毕后不再校正，则跳到第 7 步；若要继续校正则继续操作第 6 步。

6. 任意选择后面的校正点。如已经在 1kg 处校正好，再加放 500g 砝码，显示窗口会自动显示 1.5kg。此时再按 **扣重/▶** 键，完成第二点校正，重复第 6 步，可实现后续校正点的校正。

7. 按 **歸零/退出** 键，窗口显示“PASS”，保存并返回称重状态。

注：若第五点校正完成后窗口会自动显示“PASS”，保存并返回称重状态。

7. 操作说明

7-1 秤重

归零状态下，把重物放于秤盘上，窗口显示物体的毛重值。

0.000 → **1.000**

注：请先选择相应的量测单位

7-2 扣重&预先扣重

扣重

当称重物体需放置于容器之内，容器须做扣重。

1. 在归零状态下，把容器放于秤盘之上，等稳定符号出现后，按 **扣重/▶** 键完成扣重动作。

1.000 → **0.000** 此时 NET 灯和扣重灯亮起

2. 把重物置于容器内，此时窗口显示重物的净重值。 **2.000**

3. 清空秤盘，窗口显示扣重值（即容器重量）。 **1.000**

4. 若要取消扣重，清空秤盘，按 **扣重/▶** 键或 **歸零/退出** 键即可。

预先扣重

1. 长按 **扣重/▶** 键 3 秒钟，窗口进入数字修改模式（最左边的数字闪烁）。 **0.000**

2. 设置扣重值：按 **◀/累计/重示** 或 **扣重/▶** 移位，按 **+ /列印/HI** 或 **- /毛净重/LO** 修改数值。

3. 按 **歸零/退出** 键保存返回称重模式。 **1.000** (“-” 灯，NET 灯，预扣灯亮起)

4. 把称重物品置于容器内，显示器会自动从总重量中扣除容器重量。

5. 若要取消扣重，清空秤盘，按 **扣重/▶** 键或者 **歸零/退出** 键。

7-3 检重

上限值设定

1. 长按 **+ /列印/HI** 键，窗口进入数字修改模式（最左边的数字闪烁，**检重灯亮起**）。

2. 设置上限值：按 **◀/累计/重示** 或 **扣重/▶** 移位，按 **+ /列印/HI** 或 **- /毛净重/LO** 修改数值。

0.100

3. 按 **單位/設置** 键开启或关闭检校。（注：开启时 HI/LO 灯亮起）

4. 按 **歸零/退出** 键确认并储存上限值。

下限值设定

1. 长按 **- /毛净重/LO** 键，窗口进入数字修改模式（最左边的数字闪烁）。

2. 设置下限值：按 **◀/累计/重示** 或 **扣重/▶** 移位，按 **+ /列印/HI** 或 **- /毛净重/LO** 修改数值。

0.000

3. 按 **單位/設置** 键开启或关闭检校。

4. 按 **歸零/退出** 键确认并储存下限值。

5. 当上下限值设定完成后，把称重放于秤盘：

注：当称重物品重量低于下限值且大于等于 20 个感量时，出现 LO 指示符号。

当称重物品重量介于上限和下限值之间(包括上下限)且大于等于20个感量时, 出现OK指示符号。

当称重物品重量大于上限时且大于等于20个感量时, 出现HI指示符号。

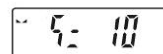
当切换使用单位后需重新设置检重值方可检重。

如果下限大于上限, 秤自动将上限调整为和下限一样的值。

7-4 简易计数

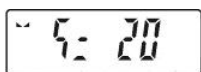
1. 在称重状态下, 按 $\boxed{\text{单位/设置}}$ 键选择单位“PCS”。

2. 同时按 $\boxed{-/毛净重/LO+}$ $\boxed{\text{扣重/}}$ 键, 初次窗口显示取样数 10pcs。



3. 按 $\boxed{+/列印/Hi}$ 键或 $\boxed{-/毛净重/LO}$ 键选择取样数目。可供选项有: 10、20、50、100、200、500、

1000 (个)。



4. 放上相应数目的样品并按 $\boxed{\text{扣重/}}$ 键确认。窗口先显示“SAMP”,一秒钟后显示取样数目。



5. 取下样品, 放上重物, 显示器执行计数动作。

6. 若要返回称重状态, 按 $\boxed{\text{单位/设置}}$ 键选择所需的计量单位。

注: ①当单重小于 4/5 感量时, “▼”指示符号“单重不足”; ②选择的取样数越大, 计数结果越准确。

7-5 累计、累计显示、累计清除

累计

在称重状态下, 把重物放于秤盘上。在稳定符号“ \blacktriangleleft ”出现后按 $\boxed{\blacktriangleleft/累计/重示}$ 键进行累计。窗口先显示“ADD 01”, 累计灯亮起, 一秒钟后显示称重物体的重量。

清空秤盘让窗口归零, 方可累计下一笔。

注: 最多可累计 99 笔, 显示最后 10 笔。

累计显示

累计动作完成后, 长按 $\boxed{\blacktriangleleft/累计/重示}$ 键显示累计数据。按 $\boxed{\blacktriangleleft/累计/重示}$ 键或 $\boxed{\text{扣重/}}$ 键查看总数据及每笔明细。

累计清除

若要删除总的累计资料或最后 10 笔(既最新累计的 10 笔)的具体资料, 按 $\boxed{\blacktriangleleft/累计/重示}$ 键或 $\boxed{\text{扣重/}}$

▶键至窗口显示要删除的数据（可单笔也可总的累计资料），再按[-/净毛重/LO]键即可。当总的累计资料被删除时，累计指示符号“▼”消失并返回称重。删除单笔或多笔累计资料后可按[归零/退出]键退出并返回称重状态。

7-6 秤对打印机初始化（选配的功能）

1. 按[單位/設置]键开机进入参数设置，按◀/[累计/重示]键或[扣重/▶]移光标到窗口显示 **Per 1**
2. 按[單位/設置]键进入外接设备参数修改，按◀/[累计/重示]键或[扣重/▶]键选择打印机类型
3. 当选择好某一个打印机后，按[單位/設置]键窗口将显示 **UNSUP** 或 **init?**。
 - 显示 **UNSUP** 时表示此打印机不需要初始化，按[归零/退出]键返回；
 - 显示 **init?** 时表示此打印机需要初始化。按[單位/設置]键对打印机进行初始化，显示 **init...**，1 秒后显示此打印机类型，再重复按[归零/退出]键可返回显示 **Per 1** 再按[归零/退出]键可返回称重。若不想对此打印机进行初始化，按[归零/退出]键取消，窗口将显示此打印机类型，再按◀/[累计/重示]键或[扣重/▶]键选择其他的打印机类型。

8. 计算机对称的控制命令（选配）

外接设备选择 **pc**，打印方式选择 **key**；打开串口调试助手，在发送区输入大写字母“Z”、“T”、“R”，“C”，“P”再按发送，秤可执行相应的动作，同时有按键声。
 R/P:读取重量值 T:扣重， Z: 归零， C: 取消扣重

9. 错误信息提示和故障排除

错误信息	问题状况	解决方法
ERR0	归零时超出归零范围	使得重物在 2%满载内
ERR1	设置精度超出 300-300000 或称量不符合规格	调整感量或重设称量再调整感量

ERR2	开机零点超出 30%满载	1. 检查秤盘上是否有其它物品干涉，移开该物品 2. 未校正，进行校正 3. LOAD CELL 故障，需更换或联系维修部门。
ERR3	超出 A/D 解析范围	1. 检查是否 A/D 故障，更换 AD 2. LOAD CELL 故障，需更换或联系维修部门
ERR4	EEPROM Chksum 有误	重新焊 EEPROM 或联系维修部门
ERR5	称重物超出满载+9e	将超载的部分拿开
ERR6	超出显示范围	-----
ERR7	累计笔数超出范围	删除累计笔数
ERR8	设置的检重值大于满载	重新设置检重值
ERR9	数值不在扣重范围内	使扣重值满足： $0 < \text{扣重值} \leq \text{满载}$
ERR10	校正值错误	放置正确的砝码校正且校正值得 \leq 满载

附：打印样本（选配）

打印设备	格式	样本
PC	prt-01	1. 000 kg
	prt-02	G.W.: 1. 500 kg T.W.: 0. 500 kg N.W.: 1. 000 kg
	prt-03	1. 000 kg

	prt-04	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-bottom: 2px;">ST GW + 100.00</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-bottom: 2px;">UT GW + 100.00</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-bottom: 2px;">UT NW - 200.00</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-bottom: 2px;">ST NW - 200.00</div> <p>ST 表示稳定, UT 表示不稳定; NW 表示净重, GW 表示毛重</p>
	prt-05	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-bottom: 2px;">ST, GS, + 100.00kg</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-bottom: 2px;">US, GS, + 100.00kg</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-bottom: 2px;">US, NT, - 200.00kg</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-bottom: 2px;">ST, NT, - 200.00kg</div> <p>ST 表示稳定, US 表示不稳定; NT 表示净重, GS 表示毛重</p>
	prt-06	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-bottom: 2px;">ST, + 100.00kg</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-bottom: 2px;">ST, - 100.00kg</div> <p>其中"ST,"是固定的前缀</p>
	prt-07	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-bottom: 2px;">+ 100.00kg</div>
	prt-08	γ+00002621=L
BIRCH/GODEX/ZEBRA/CK/GP	prt-01	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-bottom: 2px;">1.000 kg</div>
	prt-02	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-bottom: 2px;"> G.W.: 1.500 kg T.W.: 0.500 kg N.W.: 1.000 kg </div>

CK 中文样本	prt-02	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px;"> 毛重: 1.48 kg 扣重: 0.00 kg 净重: 1.48 kg </div>
DMP	prt-01	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> 1.000 kg </div>
	prt-02	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> G.W.: 100.00 kg T.W.: 0.00 kg N.W.: 100.00 kg </div>
ET	prt-01	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> EtOut: 1.00 kg </div>
U-key	prt-01	0.985

注：（1）打印样本”可变化相当多的格式。当使用者提出其格式需求后，对于 BIRCH/GODEX/ZEBRA/GP 打印机，经由原厂设计格式文档再 E-mail 回传给使用者，经由计算机灌进格式文文件，即可印出想要印出之格式。对于 DMP 打印机，则需更改秤的设计。