

目录

1.引言.....	1
2.注意事项.....	1
3.产品介绍.....	1
3-1 产品规格及产品特性.....	1
3-2 前面板.....	2
3-2-1 LCD 显示屏.....	2
3-2-2 按键说明.....	2
3-3 后面板.....	3
3-4 电源.....	3
4 安装说明.....	3
4-1 传感器的连接.....	3
4-2 立杆安装说明.....	4
5.设定说明及参数描述.....	5
5-1 最大秤量及感量设定说明.....	5
5-2 功能设定.....	5
5-3 参数说明.....	6
6.单点校正及多点校正.....	8
7.操作说明.....	8
7-1 称重.....	8
7-2 扣重&预先扣重.....	8
7-3 检重.....	9
7-4 简易计数.....	10
7-5 累计、累计显示、累计清除.....	10
7-6 秤对打印机初始化（选配的功能）.....	11
8.计算机对称的控制命令（选配）.....	11
9.错误信息提示和故障排除.....	11

1. 引言

感谢您购买 JWI-700B 称重显示器。为帮助您正确使用该产品，请仔细阅读使用说明书。

2. 注意事项

- ◎ 请将显示器置于稳定、平坦的安装使用地点。
- ◎ 连接电源之前请先检查电源功率和插座类型是否匹配。详见 3-4 电源。
- ◎ 整称 2 个月以上关机未使用，请将蓄电池充满电后再使用。
- ◎ 蓄电池充满电后请及时断开充电电源。
- ◎ 对蓄电池进行充电时，当充电指示灯长时间指示红灯时（24 小时以上）请及时检修称子或者更新新的蓄电池，以免造成称子损坏。
- ◎ 蓄电池寿命大约一年，当蓄电池损坏时请及时更换新电池。
- ◎ 避免在强风、震动、强电磁波的环境下使用。
- ◎ 避免将显示器置于温度变化过大的场所使用（适合使用温度范围：0℃~40℃）
- ◎ 显示器清洗前先切断电源，再用湿布擦洗显示器。
- ◎ 严禁把显示器浸泡在水或者其它液体之中。
- ◎ 如需服务请联系授权经销商。

3. 产品介绍

3-1 产品规格及产品特性

产品规格

机型	JWI-700B
输入灵敏度	0.2 微伏/分度
输入电压范围	-2 毫伏~20 毫伏
传感器激发电压	直流 5V, 可接 4 颗 350 欧姆传感器
非线性度	全秤量的 0.007%（确保 15000 精度）
输入阻抗	多于 10×10^6 欧姆
A/D 转换方式	Δ - Σ
A/D 内部分辨率	70 万
A/D 转换输出周期	每秒约 10 次
外部显示精度	15000
液晶显示窗口位数	6
电源规格	交流：100 伏~240 伏； 可充式电池：6 伏/4 安
认证类型	CE

产品特性

- 操作简单，具有预先扣重、手动扣重、检重、简易计数、切换净毛重累计及逐笔显示等功能。
- 大型液晶显示（LCD），字体大小为 51*19mm，白色 LED 背光。
- 可根据不同需求设置感量和称量（精度需满足范围为 300~300000），
- 本显示头可搭配不同尺寸秤台使用。
- 软件滤波设计，称重反应速度可依据使用环境不同做调整。

3-2 前面板

3-2-1 LCD 显示屏



电池电量低指示符号



归零指示符号，归零范围在最大秤量的 2% 以内



稳定指示符号



计量单位指示符号和检重符号

HI 当称重物品的重量大于上限值且大于等于 20 个感量，出现 HI 指示符号。

OK 当称重物品的重量介于上限和下限之间（包括上下限值）且大于等于 20 个感量，出现 OK 指示符号。

LO 当称重物品的重量小于下限值且大于等于 20 个感量，出现 LO 指示符号。

3-2-2 按键说明



◀/累计/重示 1. 累计 2. 长按进入累计显示 3. 使光标向左移动

+ / 列印 / HI 1. 设置数值时使数字+1 2. 打印方式设定为手动时可打印 3. 长按进入检重上限值设定

- / 净毛重 / LO 1. 设置数值时使数字-1 2. 切换净毛重显示 3. 长按进入检重下限值设定

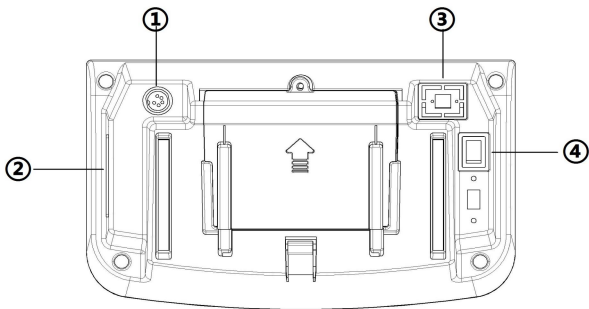
扣重 / ▶ 1. 手动扣重 2. 长按进入预扣重 3. 使光标向右移动

歸零 / 退出 1. 重置零点 2. 短按保存退出 3. 长按不保存并退出设置

單位 / 設置 1. 切换单位 2. 长按进入参数设定

3-3 后面板

1. 传感器插槽
2. 电源插槽
3. 电源开关
4. 外接适配卡（可外接计算机、打印机、警示灯、大 LED 显示屏幕）




3-4 电源

- 1) 交流电源 100V~240V
 - 2) (6V/4A)内置充电电池
- 压过低而无法开机等现象。

电源消耗功率

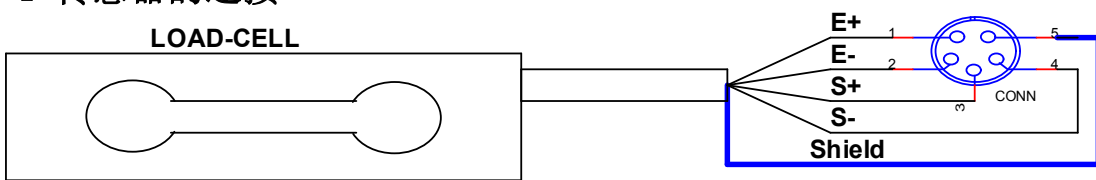
无背光时，大约可用 130 小时
有背光时，大约可用 60 小时

低电池提醒

当重量窗口左上角显示 “” 符号时，表示电池电量即将耗尽。连接电源充电，充电指示灯呈红色。当电池充满时充电指示灯变成绿色（大约需要 8 个小时），请尽快切断电源。

4 安装说明

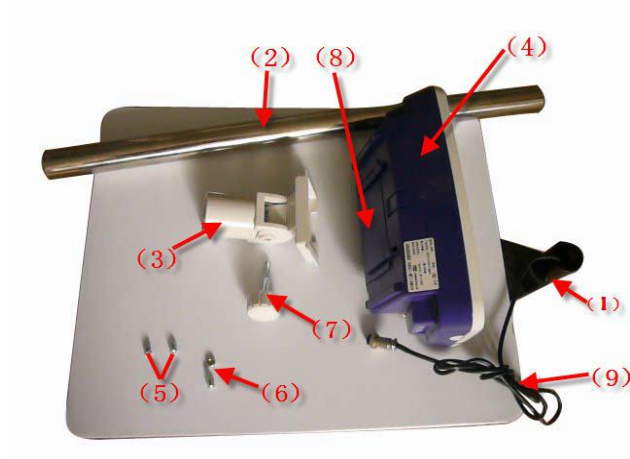
4-1 传感器的连接



	PIN	SIGNAL
LOAD CELL CONNECTION	1	E+
	2	E-
	3	S+
	4	S-
	5	SHIELD

4-2 立杆安装说明

- (1) 立杆座
- (2) 立杆
- (3) 支架
- (4) 显示器
- (5) 螺丝（固定立杆）
- (6) 螺丝（固定支架）
- (7) 旋钮杆
- (8) 支架插槽
- (9) 传感器线

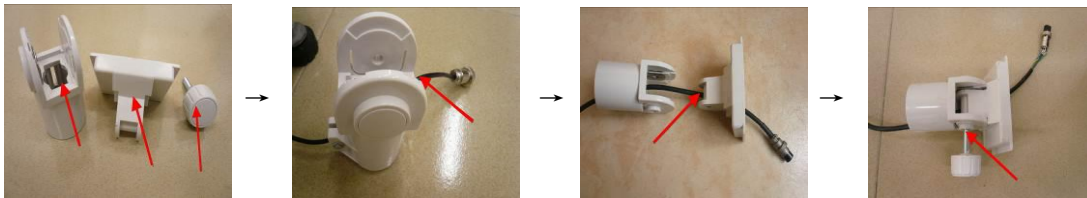


步骤一：将立杆座(1)上的传感器线(9)穿过立杆(2)后，将立杆插入立杆座，锁紧螺丝(5)。



步骤二：把传感器线穿过支架(3)后，将支架装在立杆上，锁紧螺丝(6)。

注：如果传感器线的头太大，无法穿过支架，旋出旋钮杆(7)，将上下支架分离，如下图所示：



步骤三：将显示器(4)安装在支架上【将显示器的支架插槽(8)对准支架】。



步骤四：将传感器线接到传感器插槽，安装完毕。



注：利用旋钮杆可调整显示器的倾角；利用螺丝(6)可以调整显示器的朝向。调整完后，请锁紧螺丝。

5. 设定说明及参数描述

5-1 最大秤量及感量设定说明

1. 按住[扣重/▶]键和[歸零/退出]键开机，进入称量设定，窗口显示“150.00 kg”。
2. 方式一：按[+/列印/HI]或[-/净毛重/LO]键选择常见称量，按[◀/累计/重示]或[扣重/▶]键左右移动小数点，按[單位/設置]键选择单位 kg 或 g 或 t 或 lb 或台斤。

方式二：若无所需称量，则长按[單位/設置]键进入自由称量设置，窗口最左边数字闪烁。按[◀/累计/重示]或[扣重/▶]键左右移位，按[+/列印/HI]或[-/净毛重/LO]键修改数值或选择小数点位置；按[單位/設置]键选择单位 kg 或 g 或 t 或 lb 或台斤。

修改完成后按[歸零/退出]键则会保存并进入到感量设置，否则长按[歸零/退出]键取消当前的设置并返回到称重状态。

3. 当机型设置完成后进入感量设置时，窗口显示“0.01kg”。
4. 方式一：按[+/列印/HI]或[-/净毛重/LO]键选择常用感量，按[◀/累计/重示]或[扣重/▶]键左右移动小数点。

方式二：若无所需感量，则长按[單位/設置]键进入自由感量设置（按照最小刻度 1/2/5 原则来设置），窗口最右边数字闪烁。按[◀/累计/重示]或[扣重/▶]键左右移位，按[+/列印/HI]或[-/净毛重/LO]键修改数值或选择小数点位置；

修改完成后按[歸零/退出]键进入到校正状态，否则长按[歸零/退出]键则会取消当前的设置并返回到称量设置。

5. 当感量设置完成后进入校正时，窗口显示“CAL”时，如果按[扣重/▶]键则会进入校正，长按[歸零/退出]键则会退出校正并返回称重状态。

5-2 功能设定

1. 按[單位/設置]键开机或在称重状态下长按[單位/設置]键进入参数设定
2. 按[◀/累计/重示]或[扣重/▶]键可循环选择参数
3. 按[單位/設置]键则进入参数选项设置
4. 然后按[◀/累计/重示]或[扣重/▶]键循环选择参数选项
5. 按[歸零/退出]保存修改内容并返回上级参数或长按[歸零/退出]键不变更设置返回上级参数
6. 按[歸零/退出]键返回称重状态。

5-3 参数说明

- [HOLD]** 内码值显示，可按键检测。
- [MODE]** 背光模式切换，可供选项有：**off**，**auto**，**on**。
Off：关闭背光（任何时候背光灯都不亮）
Auto：重量稳定或者一有按键动作，背光开启，但是稳定几秒（2s，4s，6s...20s，ever）后背光自动关闭。**ever**=大于 9d 背光自动开启，并一直持续开启）
On：开启背光（开机状态下，任何时候背光灯都亮起）
- [AUTO]** 自动关机，可供选项有 **Off**（不自动关机）5，10，30，60（低于毛重的 9d（含）以下 5，10，30，60 分钟无动作则显示-----后可自动关机）。
- [UNIT]** 单位设定
init：开机单位设定，kg，lb...Final
Final：开机单位为上次关机前的使用单位
use：使用单位设定，kg，lb...
on-kg：开启 kg 单位 **off-kg**：关闭 kg 单位
注：按 **[UNIT/SET]** 键选择单位，按 **[←/毛淨重]** 或 **[扣重/→]** 键选择开启或关闭。
- [ZERO]** 零点显示范围设定，可供选项 d0~d5，d0：第一个感量即可显示 d1：第二个感量即可显示，放置第一个感量的时候显示 0，零点符号不出现。d2~d5 依次类推。
- [CAL]** 检重启用记忆
on：重新开机自动开启检校状态 **off**：重新开机不会自动开启检校状态
- [STAB]** 是否稳定检校
on：重量在检重范围内且稳定符号出现后才检重；**off**：重量在检重范围内即开始检重
- [BEEP]** 检重蜂鸣叫声
Hi：重量大于等于 20d 且大于上限值时，有声音警示
ok：重量大于等于 20d 且在上下限（含）之间，有声音警示
LO：重量大于等于 20d 且低于下限值时，有声音警示
out：重量大于等于 20d 且在上下限外，有声音警示
no.beep：三段检重(蜂鸣器为静音状态)
- [PER]** 外接设备选择，可供选项：**PC**、**JMS**、**LP-50**、**GODEX**、**BIRCH**、**ZEBRA**、**GP**、**DMP**、**CK**、**ET**、**CX**、**T.CONT**、**EXCEL**、**U-KEY**。
PC：计算机输出
JMS：连接衡器管理系统
LP-50：热感式标签打印机

GODEX: 自黏式打印机

BIRCH: 自黏式打印机

ZEBRA: 自黏式打印机

GP: 不干胶打印机

DMP: 针式打印机

CK: 热敏式打印机，可打印中文

ET: 大型 LED 显示

CX: CX 大屏幕(适用 CX 大屏幕版本号 0.02)

T.CONT: 输出格式与托利多连续模式(Toledo Continuous Mode)相兼容

EXCEL: 配合 Windows 的“串行键设备”功能，可将重量等数据直接输出至 Excel 等软件中，详细使用方法参见“使用 EXCEL 输出格式”，下载地址：

<http://www.jadever.com.cn/Download.aspx>,

U-KEY: 配合特定的转接线，可直接输出到 Excel 等软件中，支持 WinXP/Win7 系统。

注：使用 CK 打印机打印中文需联系授权经销商做相关设置。

10. **bAud** 设置波特率，可供选项有：9600、4800、2400。

11. **Print** 设置打印方式，可供选项有：key, stable, contin。

Key: 按键打印 **stable:** 稳定打印 **Contin:** 连续打印

12. **PrEF** 打印格式预设。1~2 具体见下面附一，最多可设 100 种

13. **FIL** 滤波等级设定，可供选项有：1, 2, 3, 4，级别越高适用于越震动的环境，称重速度越慢。

14. **ST** 归零扣重条件，可供选项有：stable, auto, always。

Stable: 稳定时按扣重或者归零键才动作

always: 无需稳定就可按扣重或者归零键，会立即发生动作。

auto: 无需稳定就可按扣重或者归零键，但是到稳定后才发生动作。

15. **RT** 日期时间设定

OFF: 关闭日期时间

ON: 开启日期时间

RTC 值设定: 进入 RTC 参数设定，切换到窗口显示 on。按 **单位/设置** 键进入 RTC 值设定，窗口显示年份。按 **累计/重示** 或 **扣重** 键循环切换显示年份、月份、时间，如要修改则按 **单位/设置** 键进入修改。例如修改时间显示 00: 00: 00 时，按 **单位/设置** 键进入末位数值闪烁，再按 **累计/重示** 或 **扣重** 键数值闪烁并移位。按 **净毛重/LO/-** 或 **列印/HI** 键修改参数值，修改完成后按 **归零/退出** 键保存。若设置错误则按保存键无作用仍显示设置的数值并闪烁，若设置正确按保存键保存并数值停止闪烁。

16. 0-off 重量记忆参数

OFF: 重开机后不显示关机前的重量

ON: 重开机后显示关机前的重量

17.  参数初始化，按 **單位/設置** 键两次即可开始初始化，显示 ok 即初始化完成。

6. 单点校正及多点校正

注：（1）校正前需设置好称量，校正所用的单位就是称量设置时选择的单位。

（2）校正过程中，长按 **歸零/退出** 键不保存退出校正并返回称重状态。

（3）按 **扣重/▶** 键开机或保存感量设置后显示“CAL”进入校正。

下面以 3kg/10g 为例：

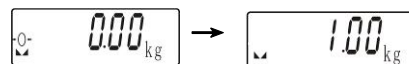
1. 按住 **扣重/▶** 键不放，并打开电源开关，等待窗口显示“CAL”。
2. 清空秤盘，按 **扣重/▶** 键进入零点校正，“0.00”闪烁。
3. 等待窗口显示第 1 校正点重量值“1.00kg”（第 1 校正点根据当前机型自动提供一个默认值，如 3kg 称量第一点校正重量值就是 1kg）。若需要更改校正值，按 **單位/設置** 键即进入数值输入模式，按 **◀/累计/重示** 或 **扣重/▶** 移位，按 **+ /列印/HI** 或 **- /净毛重/LO** 修改数值，修改完成后按 **歸零/退出** 键保存。
4. 放置相应砝码并按 **扣重/▶** 键，完成第 1 点校正。（在校完第 1 点后，处于类似称重的状态，窗口可显示重量值变化）。
5. 若在零点和至少一个校正点校正完毕后不再校正，则跳到第 7 步；若要继续校正则继续操作第 6 步。
6. 任意选择后面的校正点。如已经在 1kg 处校正好，再加放 500g 砝码，显示窗口会自动显示 1.5kg。此时再按 **扣重/▶** 键，完成第二点校正，重复第 6 步，可实现后续校正点的校正。
7. 按 **歸零/退出** 键，窗口显示“PASS”，保存并返回称重状态。

注：若第五点校正完成后窗口会自动显示“PASS”，保存并返回称重状态。

7. 操作说明

7-1 称重

归零状态下，把重物放于秤盘上，窗口显示物体的毛重值。



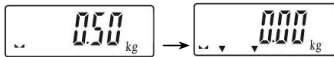
注：请先选择相应的量测单位

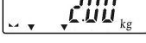
7-2 扣重&预先扣重

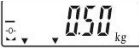
扣重

当称重物体需放置于容器之内，容器须做扣重。

1. 在归零状态下，把容器放于秤盘之上，等稳定符号出现后，按**扣重/▶**键完成扣重动作。



2. 把重物置于容器内，此时窗口显示重物的净重值。

3. 清空秤盘，窗口显示扣重值（即容器重量）。


4. 若要取消扣重，清空秤盘，按**扣重/▶**键或**歸零/退出**键即可。

预先扣重

1. 长按**扣重/▶**键 3 秒钟，窗口进入数字修改模式（最左边的数字闪烁）。

2. 设置扣重值：按**◀/累计/重示**或**扣重/▶**移位，按**+ /列印/HI** 或 **- /净毛重/LO**修改数值。




3. 按**歸零/退出**键保存返回称重模式。

4. 把称重物品置于容器内，显示器会自动从总重量中扣除容器重量。

5. 若要取消扣重，清空秤盘，按**扣重/▶**键或者**歸零/退出**键。

7-3 检重

上限值设定

1. 长按**+ /列印/HI**键，窗口进入数字修改模式（最左边的数字闪烁）。


2. 设置上限值：按**◀/累计/重示**或**扣重/▶**移位，按**+ /列印/HI** 或 **- /净毛重/LO**修改数值。



3. 按**單位/設置**键开启或关闭检校，开启出现三角符号提示。

4. 按**歸零/退出**键确认并储存上限值。

下限值设定

1. 长按**- /暫留/LO**键，窗口进入数字修改模式（最左边的数字闪烁）。

2. 设置下限值：按**◀/累计/重示**或**扣重/▶**移位，按**+ /列印/HI** 或 **- /净毛重/LO**修改数值。



3. 按**單位/設置**键开启或关闭检校，开启出现三角符号提示。

4. 按**歸零/退出**键确认并储存下限值。

5. 当上下限值设定完成后，把称重放于秤盘：


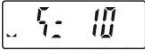
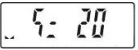

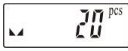
当称重物品重量低于下限值且大于等于 20 个感量时，出现 LO 指示符号。

当称重物品重量介于上限和下限值之间(包括上下限)且大于等于 20 个感量时，出现 OK 指示符号。

当称重物品重量大于上限时且大于等于 20 个感量时，出现 HI 指示符号。

注：进入上下限设置，一旦修改数值则检重默认开启。如果设置的下限大于上限，则上限自动更改为同下限一样的值。

7-4 简易计数

1. 在称重状态下，按[單位/設置] 键选择单位“PCS”。
2. 按[-/净毛重/LO] 键+[扣重/▶] 键，初次窗口显示取样数 10pcs。
3. 按[+/列印/HI] 键或[-/净毛重/LO] 键选择取样数目。可供选项有：10、20、50、100、200、500、1000（个）。
4. 放上相应数目的样品并按[扣重/▶] 键确认。窗口先显示“SAMP”，一秒钟后显示取样数目。 → 
5. 取下样品，放上重物，显示器执行计数动作。
6. 若要返回称重状态，按[單位/設置] 键选择所需的计量单位。

注：①当单重小于 4/5 感量时，“▼” 指示符号“单重不足”；②选择的取样数越大，计数结果越准确。

7-5 累计、累计显示、累计清除

累计

在称重状态下，把重物放于秤盘上。在稳定符号“▲” 出现后按[◀/累计/重示] 键进行累计。窗口先显示“ADD 01”，一秒钟后显示称重物体的重量。

清空秤盘让窗口归零，方可累计下一笔。

注：最多可累计 99 笔，显示最后 10 笔。

累计显示

累计动作完成后，长按[◀/累计/重示] 键显示累计数据。按[◀/累计/重示] 键或[扣重/▶] 键查看总数据及每笔明细。

累计清除

若要删除总的累计资料或最后 10 笔（既最新累计的 10 笔）的具体资料，按[◀/累计/重示] 键或[扣重/▶] 键至窗口显示要删除的数据（可单笔也可总的累计资料），再按[-/净毛重/LO] 键即可。当总的累计资料被删除时，累计指示符号“▼” 消失并返回秤重。删除单笔或多笔累计资料后可按[归零/退出] 键退出并返回秤重状态。

7-6 秤对打印机初始化（选配的功能）

1. 按 **單位/設置** 键开机或在称重状态下按 **單位/設置** 键进入参数设置，按 **◀/累计/重示** 键或 **扣重/▶** 键移动光标到窗口显示 **Per**，
2. 按 **單位/設置** 键进入外接设备参数修改，按 **◀/累计/重示** 键或 **扣重/▶** 键选择打印机类型
3. 当选择好某一个打印机后，按 **單位/設置** 键窗口将显示 **UNSUP** 或 **init?**。
 - 显示 **UNSUP** 时表示此打印机不需要初始化，按 **归零/退出** 键返回；
 - 显示 **init?** 时表示此打印机需要初始化。按 **單位/設置** 键对打印机进行初始化，显示 **init...**，1 秒后显示此打印机类型，再重复按 **归零/退出** 键可返回显示 **Per**，再按 **归零/退出** 键可返回秤重。若不想对此打印机进行初始化，按 **归零/退出** 键取消，窗口将显示此打印机类型，再按 **◀/累计/重示** 键或 **扣重/▶** 键选择其他的打印机类型。

8. 计算机对称的控制命令（选配）

配合适配卡，外接设备选择 **pc**，打印方式选择 **key**；打开串口调试助手，在发送区输入大写字母“Z”、“T”、“R”、“C”、“P”，再按发送，秤可执行相应的动作，同时有按键声。

R/P：读取重量值 T：扣重/取消扣重 Z：归零 C：取消扣重

9. 错误信息提示和故障排除

错误信息	问题状况	解决方法
ERR0	归零时超出归零范围	使得重物在 2%满载内
ERR1	设置精度超出 300-300000 或称量不符合规格	调整感量或重设称量再调整感量
ERR2	开机零点超出 30%满载	1. 检查秤盘上是否有其它物品干涉，移开该物品 2. LOAD CELL 故障，需更换或联系维修部门。
ERR3	超出 A/D 解析范围	1. 检查是否 A/D 故障，更换 AD 2. LOAD CELL 故障，需更换或联系维修部门
ERR4	EEPROM Chksum 有误	重新焊 EEPROM 或联系维修部门
ERR5	称重物超出满载+9e	将超载的部分拿开
ERR6	超出显示范围	-----
ERR7	累计笔数超出范围	删除累计笔数

ERR8	设置的上下限大于满载值	重新设置检重上、下限值
ERR9	数值不在扣重范围内	使扣重值满足：0<扣重值≤满载
ERR10	校正值错误	1) 当精度在 30000 以下时，感量对应至少 4 个内码，当精度大于 30000 时，感量对应至少 1 内码； 2) 检查是否前后校正值相同； 3) 放置正确的砝码校正且校正值≤满载

附：打印样本（选配）

打印设备	格式	样本
PC	prt-01	1. 000 kg
	prt-02	G.W.: 1. 500 kg T.W.: 0. 500 kg N.W.: 1. 000 kg
	prt-03	1. 000 kg
	prt-04	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-bottom: 5px;">ST GW + 100.00</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-bottom: 5px;">UT GW + 100.00</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-bottom: 5px;">UT NW - 200.00</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-bottom: 5px;">ST NW - 200.00</div> <p>ST 表示稳定，UT 表示不稳定； NW 表示净重，GW 表示毛重</p>
	prt-05	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-bottom: 5px;">ST, GS, + 100.00kg</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-bottom: 5px;">US, GS, + 100.00kg</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-bottom: 5px;">US, NT, - 200.00kg</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-bottom: 5px;">ST, NT, - 200.00kg</div> <p>ST 表示稳定，US 表示不稳定； NT 表示净重，GS 表示毛重</p>

	prt-06	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;">ST, + 100.00kg</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">ST, - 100.00kg</div> <p>其中“ST,”是固定的前缀</p>
	prt-07	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">+ 100.00kg</div>
	prt-08	02+符号+数据(无小数点,6位)+小数点位+异或校验高位+异或校验低位+03
	prt-09	:=801.000(即 0.108)
	prt-10	US NT 0000.201
BIRCH/GODEX/ZEBRA/CK/GP	prt-01	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;">1.000 kg</div>
	prt-02	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> G.W.: 1.500 kg T.W.: 0.500 kg N.W.: 1.000 kg </div>
CK 中文样本	prt-02	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> 毛重: 1.48 kg 扣重: 0.00 kg 净重: 1.48 kg </div>
DMP	prt-01	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;">1.000 kg</div>
	prt-02	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> G.W.: 100.00 kg T.W.: 0.00 kg N.W.: 100.00 kg </div>

ET	prt-01	EtOut: 1.00 kg
U-key	prt-01	0.985
	prt-02	0.985 kg

注：（1）打印样本可变化相当多的格式。当使用者提出其格式需求后，对于 **BIRCH/GODEX/ZEBRA/GP** 打印机，经由原厂设计格式文档再 E-mail 回传给使用者，经由计算机灌进格式文文件，即可印出想要印出之格式。对于 **DMP/CK**（热敏式打印机）打印机，则需更改秤的设计。