

# 目 录

<b>1. 引言</b> .....	1
<b>2. 注意事项</b> .....	1
<b>3. 产品介绍</b>	
3-1 产品规格及产品特性.....	1
3-2 前面板.....	2
3-2-1 LCD 显示屏.....	2
3-2-2 按键说明.....	3
3-3 后面板.....	3
3-4 电源.....	3
<b>4. 安装说明</b>	
4-1 传感器的连接.....	4
4-2 立杆安装说明.....	4
<b>5. 设定说明</b>	
5-1 最大秤量&感量设定说明.....	5
5-2 功能设定&参数说明.....	6
<b>6. 单点校正及多点校正</b> .....	8
<b>7.操作说明</b>	
7-1 称重.....	9
7-2 扣重&预先扣重.....	9
7-3 检重.....	9
7-4 简易计数.....	10
7-5 秤对打印机的初始化（选配的功能）.....	10
<b>8. 计算机对秤的控制命令（选配）</b> .....	11
<b>9. 错误信息提示和故障排除</b> .....	11
<b>附、打印样本（选配）</b> .....	12

## 1. 引言

感谢您购买 JWI-3000 称重显示器。为帮助您正确使用该产品，请仔细阅读使用说明书。

## 2. 注意事项

- ◎ 请将显示器置于稳定、平坦的安装使用地点。
- ◎ 连接电源之前请先检查电源功率和插座类型是否匹配。详见 3-4 电源。
- ◎ 第一次使用之前请先热机 15 分钟。
- ◎ 避免在强风、震动、强电磁波的环境下使用。
- ◎ 避免将显示器置于温度变化过大的场所使用（适合使用温度范围：0℃~ 40℃）
- ◎ 显示器清洗前先切断电源，再用湿布擦洗显示器。
- ◎ 严禁把显示器浸泡在水或者其它液体之中。
- ◎ 整称 2 个月以上关机未使用，请将蓄电池充满电后再使用。
- ◎ 蓄电池充满电后请及时断开充电电源。
- ◎ 对蓄电池进行充电时，当充电指示灯长时间指示红灯时（24 小时以上）请及时检修称子或者更新新的蓄电池，以免造成称子损坏。
- ◎ 如需服务请联系授权经销商。

## 3. 产品介绍

### 3-1 产品规格及产品特性

#### 产品规格

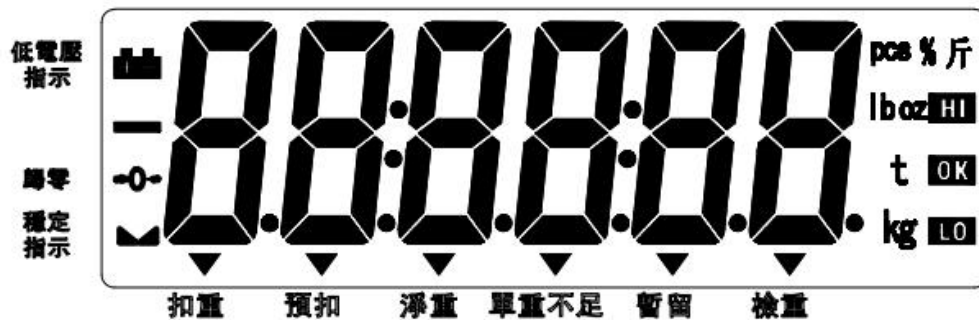
机型	JWI-3000
输入灵敏度	0.2 微伏/分度
输入电压范围	-2 毫伏~20 毫伏
传感器激发电压	直流 5V, 可接 4 颗 350 欧姆传感器
非线性度	全秤量的 0.007%（确保 15000 精度）
输入阻抗	多于 $10 \times 10^6$ 欧姆
A/D 转换方式	$\Delta-\Sigma$
A/D 内部分辨率	70 万
A/D 转换输出周期	每秒约 10 次
外部显示精度	15000
液晶显示窗口位数	6
电源规格	交流：100 伏~240 伏； 可充式电池：6 伏/4 安
认证类型	CE

## 产品特性

- 操作简单，具有预先扣重、手动扣重、检重、简易计数、切换净毛重、暂留等功能。
- 大型液晶显示（LCD），字体大小为 34\*14mm，LED 背光。
- 可根据不同需求设置感量和称量（精度需满足范围为 300~300000）
- 本显示头可搭配不同尺寸秤台使用。
- 软件滤波设计，称重反应速度可依据使用环境不同做调整。

## 3-2 前面板

### 3-2-1 LCD 显示屏



电池电量低指示符号



归零指示符号，归零范围在最大秤量的 2% 以内



稳定指示符号

**扣重** 扣重后，“▼”指示符号指向“扣重”

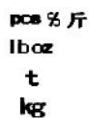
**预扣** 设定预先扣重值后，“▼”指示符号指向“预扣”

**净重** 即总重减去皮重，完成扣重或预先扣重后，“▼”指示符号指向“净重”

**单重不足** 在取样计数过程中，如果计算出来的单重值小于 4/5 感量，“▼”指示符号指向“单重不足”

**暂留** 暂留功能启动，“▼”指示符号指向“暂留”

**检重** 检重功能开启，“▼”指示符号指向“检重”



计量单位指示符号。

**HI** 当称重物品的重量大于上限值且大于等于 20 个感量，出现 HI 指示符号。

**OK** 当称重物品的重量介于上限和下限之间（包括上下限值）且大于等于 20 个感量，出现 OK 指示符号。

**LO** 当称重物品的重量小于下限值且大于等于 20 个感量，出现 LO 指示符号。

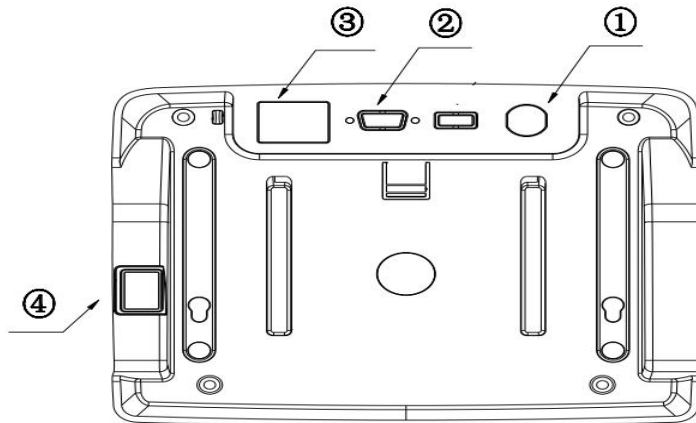
### 3-2-2 按键说明



- ◀/毛淨重** 1. 切换净毛重 2. 长按进入取样数选择 3. 使光标向左移动
- +/列印/HI** 1. 设置数值时使数字+1 2. 打印方式设定为手动时可打印 3. 长按进入检重上限值设定
- /暫留/LO** 1. 设置数值时使数字-1 2. 将显示值暂留在窗口上，可选择 5 种暂留模式。 3. 长按进入检重下限值设定
- 扣重/▶** 1. 手动扣重 2. 长按进入预扣重 3. 使光标向右移动
- 歸零/退出** 1. 重置零点 2. 短按保存退出 3. 长按不保存并退出设置
- 單位/設置** 1. 切换单位 2. 长按进入参数设定

### 3-3 后面板

- 1. 传感器插槽
- 2. RS232 接口
- 3. 电源插槽
- 4. 电源开关



### 3-4 电源


- 1) 交流电源 100V~240V
- 2) (6V/4A)内置充电电池

#### 电源消耗功率

无背光时，大约可用 140 小时，消耗功率为 190mW

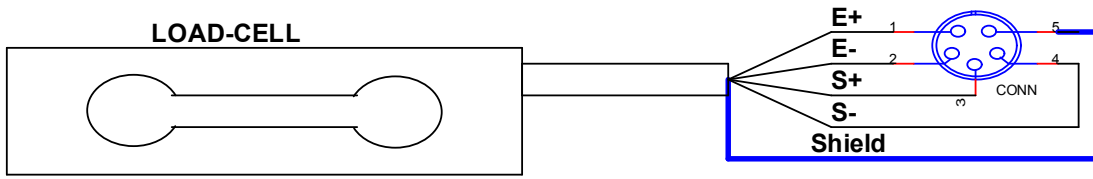
有背光时，大约可用 83 小时，消耗功率为 288mW

#### 低电池提醒

当重量窗口左上角显示“”符号时，表示电池电量即将耗尽。连接电源充电，充电指示灯呈红色。当电池充满时充电指示灯变成绿色（大约需要 8 个小时），请尽快切断电源。

## 4 安装说明

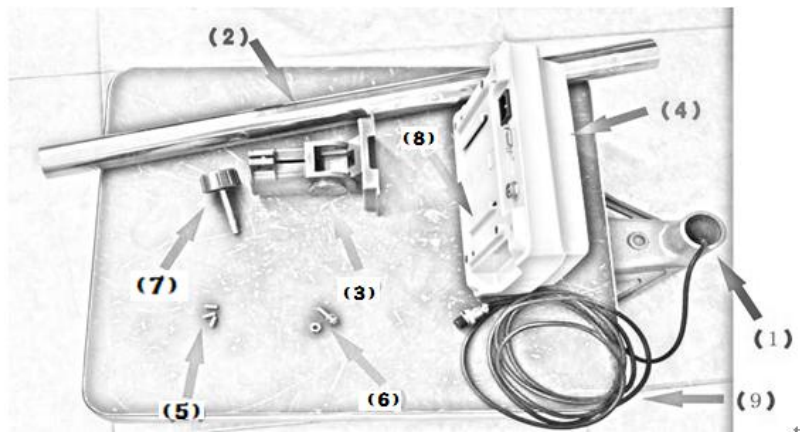
### 4-1 传感器的连接



	<i>PIN</i>	<i>SIGNAL</i>
<b>LOAD CELL</b>	<b>1</b>	<b>E+</b>
	<b>2</b>	<b>E-</b>
<b>CONNECTION</b>	<b>3</b>	<b>S+</b>
	<b>4</b>	<b>S-</b>
	<b>5</b>	<b>SHIELD</b>

### 4-2 立杆安装说明

- (1) 立杆座
- (2) 立杆
- (3) 支架
- (4) 显示器
- (5) 螺丝 (固定立杆)
- (6) 螺丝 (固定支架)
- (7) 旋钮杆
- (8) 支架插槽
- (9) 传感器线



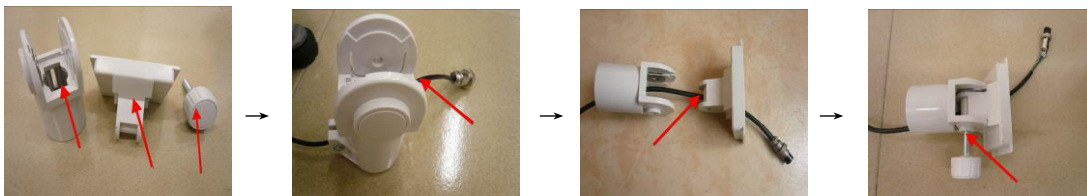
步骤一：将立杆座(1)上的传感器线(9)穿过立杆(2)后，将立杆插入立杆座，锁紧螺丝(5)。



步骤二：把传感器线穿过支架(3)后，将支架装在立杆上，锁紧螺丝(6)。



注：如果传感器线的头太大，无法穿过支架，旋出旋钮杆(7)，将上下支架分离，如下图所示：



步骤三：将显示器(4)安装在支架上【将显示器的支架插槽(8)对准支架】。



步骤四：将传感器线接到传感器插槽，安装完毕。



注：利用旋钮杆可调整显示器的倾角；利用螺丝(6)可以调整显示器的朝向。调整完后，请锁紧螺丝。

## 5. 设定说明及参数描述

### 5-1 最大秤量及感量设定说明

1. 按住[扣重/▶]键和[歸零/退出]键开机，进入称量设定，窗口显示“150.00 kg”。
2. 方式一：按[+/列印/HI]或[-/暫留/LO]键选择常见称量，按[◀/毛淨重]或[扣重/▶]键左右移动小数点，按[單位/設置]键选择单位 kg 或 g 或 t 或 lb 或台斤。

方式二：若无所需称量，则长按[單位/設置]键进入自由称量设置，窗口最左边数字闪烁。按[◀/毛淨重]或[扣重/▶]键左右移位，按[+/列印/HI]或[-/暫留/LO]键修改数值或选择小数点位置；按[單位/設置]键选择单位 kg 或 g 或 t 或 lb 或台斤。

修改完成后按[歸零/退出]键则会保存并进入到感量设置，否则长按[歸零/退出]键取消当前的设置并返回到称重状态。

3. 当机型设置完成后进入感量设置时，窗口显示“0.01kg”。
4. 方式一：按[+/列印/HI]或[-/暫留/LO]键选择常用感量，按[◀/毛淨重]或[扣重/▶]键左右移动小数点。

方式二：若无所需感量，则长按[單位/設置]键进入自由感量设置（按照最小刻度 1/2/5 原则来设置），窗口最右边数字闪烁。按[◀/毛淨重]或[扣重/▶]键左右移位，按[+/列印/HI]或[-/暫留/LO]键修改数值或选择小数点位置；

修改完成后按[歸零/退出]键进入到校正状态，否则长按[歸零/退出]键则会取消当前的设置并返回到称量设置。

5. 当感量设置完成后进入校正时，窗口显示“CAL”时，如果按[扣重/▶]键则会进入校正，长按[歸零/退出]键则会退出校正并返回秤重状态。

## 5-2 功能设定

1. 按[單位/設置]键开机或在称重状态下长按[單位/設置]键进入参数设定，显示“**check**”或其他参数，请参考“参数说明”。
2. 按[◀/毛淨重]或[扣重/▶]键可循环选择参数。
3. 按[單位/設置]键则进入参数选项设置。
4. 然后按[◀/毛淨重]或[扣重/▶]键循环选择参数选项。
5. 按[歸零/退出]保存修改内容并返回上级参数或长按[歸零/退出]键不变更设置返回上级参数。
6. 按[歸零/退出]键返回称重状态。

### 参数说明

1. **check** 内码值显示，可按键检测。
2. **back** 背光模式切换，可供选项有：off, auto, on。  
**Off**：关闭背光（任何时候背光灯都不亮）  
**Auto**：重量稳定或者一有按键动作，背光开启，但是稳定几秒（2s, 4s, 6s...20s, ever）后背光自动关闭。ever=大于 9d 背光自动开启，并一直持续开启）  
**On**：开启背光（开机状态下，任何时候背光灯都亮起）
3. **Auto** 自动关机，可供选项有 Off（不自动关机）5, 10, 30, 60（低于毛重的 9d（含）以下 5, 10, 30, 60 分钟无动作则显示-----后可自动关机）。
4. **Unit** 单位设定  
**init**：开机单位设定，kg, lb...Final  
**Final**：开机单位为上次关机前的使用单位  
**use**：使用单位设定，kg, lb...  
**on-kg**：开启 kg 单位 **off-kg**：关闭 kg 单位  
**注**：按[單位/設置]键选择单位，按[◀/毛淨重]或[扣重/▶]键选择开启或关闭。
5. **Zero** 零点显示范围设定，可供选项 d0~d5, d0：第一个感量即可显示 d1：第二个感量即可显示，放置第一个感量的时候显示 0，零点符号不出现。d2~d5 依次类推。
6. **Hold** 保留功能  
**HoLd 0**：关闭此功能。  
**HoLd 1**：最大值(峰值)暂留，按任意键取消。  
**HoLd 2**：称重稳定时暂留，按任意键取消。  
**HoLd 3**：称重稳定时暂留，重量取下后取消。暂留范围以当前暂留值为基准，范围大小可在暂留范围菜单中设置。本模式可实现“累加暂留”，即放上一批物品后暂留，再累加放上第二批物品

**HoLd 4:** 按【暂留】键可暂留，按任意键取消。

注：重量值 $\geq 20d$ 才起作用。

HOLD3 选项下添加一级子菜单，用于设置暂留范围。可选值如下：

INF(默认值)/10/20/50/100/200/500/1000/2000/5000/10000/20000/50000，假设当前暂留为 H，暂留范围设置为 R，感量为 d，实际重量值为 W，若 $|W-H| \leq R*d$ ，则保持在暂留状态，否则将退出暂留状态。设置为 INF，表示暂留范围无穷大(infinity)，此时仅在清空后才取消暂留。

## 7. **[F01]** 检重启用记忆

**on:** 重新开机自动开启检校状态 **off:** 重新开机不会自动开启检校状态

## 8. **[F02]** 是否稳定检校

**on:** 重量在检重范围内且稳定符号出现后才检重； **off:** 重量在检重范围内即开始检重

## 9. **[F03]** 检重蜂鸣叫声

**Hi:** 重量大于等于 20d 且大于上限值时，有声音警示。

**LO:** 重量大于等于 20d 且低于下限值时，有声音警示。

**ok:** 重量大于等于 20d 且在上下限（含）之间，有声音警示。

**out:** 重量大于等于 20d 且在上下限外，有声音警示。

**no.beep:** 三段检重(蜂鸣器为静音状态)。

## 10. **[F04]** 外接设备选择，可供选项：PC、JMS、Godex、BIRCH、ZEBRA、GP、DMP、CK、ET、CX、T.CONT、EXCEL、U-KEY、LP-50。

**PC:** 计算机输出

**JMS:** 连接衡器管理系统

**GODEX:** 自黏式打印机，纸宽 5cm\*3cm

**BIRCH:** 自黏式打印机，纸宽 5cm\*3cm

**ZEBRA:** 自黏式打印机，纸宽 5cm\*3cm

**GP:** 不干胶打印机，纸宽 5cm\*3cm

**DMP:** 针式打印机

**CK:** 热敏式打印机。可打印中文。

**ET:** 大型 LED 显示

**CX:** CX 大屏幕(适用 CX 大屏幕版本号 0.02)

**T.CONT:** 输出格式与托利多连续模式(Toledo Continuous Mode)相兼容

**EXCEL:** 配合 Windows 的“串行键设备”功能，可将重量等数据直接输出至 Excel 等软件中，详细使用方法参见“使用 EXCEL 输出格式”，下载地址：  
<http://www.jadever.com.cn/Download.aspx>

**U-KEY:** 配合特定的转接线，可直接输出到 Excel 等软件中，支持 WinXP/Win7 系统。

**LP-50:** 热感式标签打印机



注：使用 CK 打印机打印中文需联系授权经销商做相关设置。

11. **bAud** 设置波特率，可供选项有：9600、4800、2400。

12. **Prctn** 设置打印方式，可供选项有：key, stable, contin。

**Key:** 按键打印 **stable:** 稳定打印 **Contin:** 连续打印

13. **Prtf** 打印格式预设。1~2 具体见下面附一，最多可设 100 种。

14. **FIL** 滤波等级设定，可供选项有：1, 2, 3, 4，级别越高适用于越震动的环境，称重速度越慢。

15. **Z-T** 归零扣重条件，可供选项有：stable, auto, always。

**Stable:** 稳定时按扣重或者归零键才动作。

**always:** 无需稳定就可按扣重或者归零键,会立即发生动作。

**auto:** 无需稳定就可按扣重或者归零键,但是到稳定后才发生动作。

16. **U-off** 重量记忆参数

**OFF:** 重开机后不显示关机前的重量

**ON:** 重开机后显示关机前的重量

17. **r[ ]** 参数初始化，按 **单位/设置** 键两次即可开始初始化，显示 ok 即初始化完成。

## 6. 单点校正及多点校正

注：(1)校正前需设置好称量，校正所用的单位就是称量设置时选择的单位。

(2)校正过程中，长按 **归零/退出** 键不保存退出校正并返回称重状态。

(3)按 **扣重/▶** 键开机或保存感量设置后显示”CAL”进入校正。

下面以 3kg/10g 为例：

1. 按住 **扣重/▶** 键不放，并打开电源开关，等待窗口显示“CAL”。

2. 清空秤盘，按 **扣重/▶** 键进入零点校正，“0.00”闪烁。

3. 等待窗口显示第 1 校正点重量值“1.00kg”（第 1 校正点根据当前机型自动提供一个默认值，如 3kg 称量第一点校正重量值就是 1kg）。若需要更改校正值，按 **单位/设置** 键即进入数值输入模式，按 **◀/毛淨重** 或 **扣重/▶** 移位，按 **+ /列印/HI** 或 **- /暫留/LO** 修改数值，修改完成后按 **归零/退出** 键保存。

4. 放置相应砝码并按 **扣重/▶** 键，完成第 1 点校正。（在校完第 1 点后，处于类似称重的状态，窗口可显示重量值变化）。

5. 若在零点和至少一个校正点校正完毕后不再校正，则跳到第 7 步；若要继续校正则继续操作第 6 步。

6. 任意选择后面的校正点。如已经在 1kg 处校正好，再加放 500g 砝码，显示窗口会自动显示 1.5kg。此时再按 **扣重/▶** 键，完成第二点校正，重复第 6 步，可实现后续校正点的校正。

7. 按 **归零/退出** 键，窗口显示“PASS”，保存并返回称重状态。

注：若第五点校正完成后窗口会自动显示“PASS”，保存并返回称重状态。

## 7. 操作说明

### 7-1 称重

归零状态下，把重物放于秤盘上，窗口显示物体的毛重值。



注：请先选择相应的量测单位


### 7-2 扣重&预先扣重


#### 扣重

当称重物体需放置于容器之内，容器须做扣重。

1. 在归零状态下，把容器放于秤盘之上，等稳定符号出现后，按**扣重/▶**键完成扣重动作。




2. 把重物置于容器内，此时窗口显示重物的净重值。 


3. 清空秤盘，窗口显示扣重值（即容器重量）。 

4. 若要取消扣重，清空秤盘，按**扣重/▶**键或**歸零/退出**键即可。

#### 预先扣重

1. 长按**扣重/▶**键 3 秒钟，窗口进入数字修改模式（最左边的数字闪烁）。 

2. 设置扣重值：按**◀/毛淨重**或**扣重/▶**移位，按**+ /列印/HI**或**- /暫留/LO**修改数值。 

3. 按**歸零/退出**键保存返回称重模式。 


4. 把称重物品置于容器内，显示器会自动从总重量中扣除容器重量。

5. 若要取消扣重，清空秤盘，按**扣重/▶**键或者**歸零/退出**键。

### 7-3 检重

#### 上限值设定


1. 长按**+ /列印/HI**键，窗口进入数字修改模式（最左边的数字闪烁）。 


2. 设置上限值：按**◀/毛淨重**或**扣重/▶**移位，按**+ /列印/HI**或**- /暫留/LO**修改数值。 

3. 按**單位/設置**键开启或关闭检校。

4. 按**歸零/退出**键确认并储存上限值。

#### 下限值设定

1. 长按**- /暫留/LO**键，窗口进入数字修改模式（最左边的数字闪烁）。 

2. 设置下限值：按 **◀/毛淨重** 或 **扣重/▶** 移位，按 **+ /列印/HI** 或 **- /暫留/LO** 修改数值。 
3. 按 **單位/設置** 键开启或关闭检校。
4. 按 **歸零/退出** 键确认并储存下限值。
5. 当上下限值设定完成后，把称重放于秤盘：

当称重物品重量低于下限值且大于等于 20 个感量时，出现 LO 指示符号。


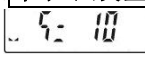
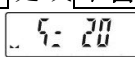
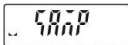
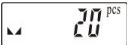
当称重物品重量介于上限和下限值之间(包括上下限) 且大于等于 20 个感量时，出现 OK 指示符号。

当称重物品重量大于上限时且大于等于 20 个感量时，出现 HI 指示符号。

注：进入上下限设置，一旦修改数值则检重默认开启。如果设置的下限大于上限，则上限自动更改为同下限一样的值。

## 7-4 简易计数

请参考 5-2 “参数说明” 开启 “pcs” 单位

1. 在称重状态下，按 **單位/設置** 键选择单位 “PCS”。  长按 **◀/毛淨重** 键，初次窗口显示取样数 10pcs。 
2. 按 **+ /列印/HI** 键或 **- /暫留/LO** 键选择取样数目。可供选项有：10、20、50、100、200、500、1000 (个)。 
3. 放上相应数目的样品并按 **扣重/▶** 键确认。窗口先显示 “SAMP”，一秒钟后显示取样数目。  → 
5. 取下样品，放上重物，显示器执行计数动作。
6. 若要返回称重状态，按 **單位/設置** 键选择所需的计量单位。

注：①当单重小于 4/5 感量时，“▼” 指示符号 “单重不足”；②选择的取样数越大，计数结果越准确。

## 7-5 秤对打印机初始化（选配的功能）

1. 按 **單位/設置** 键开机进入参数设置，按 **◀/毛淨重** 键或 **扣重/▶** 移游标到窗口显示 **Pr i**
2. 按 **單位/設置** 键进入外接设备参数修改，按 **◀/毛淨重** 键或 **扣重/▶** 键选择打印机类型。
3. 当选择好某一个打印机后，按 **單位/設置** 键窗口将显示 **UNSUP** 或 **init?** 。
  - 显示 **UNSUP** 时表示此打印机不需要初始化，按 **歸零/退出** 键返回；
  - 显示 **init?** 时表示此打印机需要初始化。按 **單位/設置** 键对打印机进行初始化，显示 **init...**，1 秒后显示此打印机类型，再重复按 **歸零/退出** 键可返回显示 **Pr i**，再按 **歸零/退出** 键可返回称重。若不想对此打印机进行初始化，按 **歸零/退出** 键取消，窗口将显示此打印机类型，再按 **◀/毛淨重** 键或 **扣重/▶** 键选择其他的打印机类型。

## 8. 计算机对称的控制命令（选配）

配合适配卡，外接设备选择 pc，打印方式选择 key；打开串口调试助手，在发送区输入大写字母“Z”、“T”、“R”、“C”、“P”，再按发送，秤可执行相应的动作，同时有按键声。

R/P：读取重量值 T：扣重/取消扣重 Z：归零 C：取消扣重

## 9. 错误信息提示和故障排除

错误信息	问题状况	解决方法
<b>ERR0</b>	归零时超出归零范围	使得重物在 2%满载内
<b>ERR1</b>	设置精度超出 300-300000 或称量不符合规格	调整感量或重设称量再调整感量
<b>ERR2</b>	开机零点超出 30%满载	1. 检查秤盘上是否有其它物品干涉，移开该物品 2. LOAD CELL 故障，需更换或联系维修部门。
<b>ERR3</b>	超出 A/D 解析范围	1. 检查是否 A/D 故障，更换 AD 2. LOAD CELL 故障，需更换或联系维修部门
<b>ERR4</b>	EEPROM Chksum 有误	重新焊 EEPROM 或联系维修部门
<b>ERR5</b>	称重物超出满载+9e	将超载的部分拿开
<b>ERR6</b>	超出显示范围	-----
<b>ERR8</b>	设置的上下限大于满载值	重新设置检重上、下限值
<b>ERR9</b>	数值不在扣重范围内	使扣重值满足： $0 < \text{扣重值} \leq \text{满载}$
<b>ERR10</b>	校正值错误	1) 当精度在 30000 以下时，感量对应至少 4 个内码，当精度大于 30000 时，感量对应至少 1 内码； 2) 检查是否前后校正值相同； 3) 放置正确的砝码校正且校正值得 $\leq$ 满载

附：打印样本（选配）

打印设备	格式	样本
PC	prt-01	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> <b>1. 000 kg</b> </div>
	prt-02	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <b>G.W.: 1. 500 kg</b>  <b>T.W.: 0. 500 kg</b>  <b>N.W.: 1. 000 kg</b> </div>
	prt-03	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> <b>1. 000 kg</b> </div>
	prt-04	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;">ST GW + 100.00</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;">UT GW + 100.00</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;">UT NW - 200.00</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;">ST NW - 200.00</div> <p>ST 表示稳定，UT 表示不稳定； NW 表示净重，GW 表示毛重</p>
	prt-05	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;">ST, GS, + 100.00kg</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;">US, GS, + 100.00kg</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;">US, NT, - 200.00kg</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;">ST, NT, - 200.00kg</div> <p>ST 表示稳定，US 表示不稳定； NT 表示净重，GS 表示毛重</p>
	prt-06	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;">ST, + 100.00kg</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 5px;">ST, - 100.00kg</div> <p>其中“ST,”是固定的前缀</p>
	prt-07	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;">             + 100.00kg           </div>
	prt-08	02+符号+数据(无小数点,6位)+ 小数点位+异或校验高位+异或 校验低位+03

	<b>prt-09</b>	: =801.000 (即 0.108)
	<b>prt-10</b>	US NT 0000.201
<b>BIRCH/GODEX/ZEBRA/CK/GP</b>	<b>prt-01</b>	<b>1.000 kg</b>
	<b>prt-02</b>	G.W.: 1.500 kg T.W.: 0.500 kg N.W.: 1.000 kg
<b>CK 中文样本</b>	<b>prt-02</b>	毛重: 1.48 kg 扣重: 0.00 kg 净重: 1.48 kg
<b>DMP</b>	<b>prt-01</b>	1.000 kg
	<b>prt-02</b>	G.W.: 100.00 kg T.W.: 0.00 kg N.W.: 100.00 kg
<b>U-key</b>	<b>prt-01</b>	0.985
	<b>prt-02</b>	0.985 kg

注：“打印样本”可变化相当多的格式。当使用者提出其格式需求后，对于 BIRCH/GODEX/ZEBRA/GP 打印机，经由原厂设计格式文档再 E-mail 回传给使用者，经由计算机灌进格式文文件，即可印出想要印出之格式。对于 DMP/CK（热敏式打印机）打印机，则需更改秤的设计。