

目 录

1. 引言.....	1
2. 注意事项.....	1
3. 产品介绍	
3-1 产品规格及产品特性.....	1
3-2 前面板.....	2
3-2-1 LCD 显示屏.....	2
3-2-2 按键说明.....	3
3-3 后面板.....	4
3-4 电源.....	4
4. 安装说明	
4-1 传感器的连接.....	4
4-2 立杆安装说明.....	5
5. 设定说明及参数描述	
5-1 最大秤量及感量设定说明.....	6
5-2 功能设定.....	6
5-3 参数说明.....	7
6. 单点校正及多点校正.....	10
7. 操作说明	
7-1 称重.....	11
7-2 扣重&预先扣重.....	11
7-3 检重.....	11
7-4 简易计数.....	12
7-5 累计、累计显示、累计清除.....	12
7-6 秤对打印机初始化(选配的功能).....	13
7-7 计算机对秤的控制命令(选配的功能).....	13
8. 外接界面.....	13
8-1 适配卡接脚示意图.....	13
9. 错误信息提示和故障排除.....	14
附一: 打印样本(选配的功能).....	15

1. 引言

感谢您购买 JWI-3000W 计重表头。为帮助您正确使用该产品，请仔细阅读使用说明书。

2. 注意事项

- ◎ 请将表头置于稳定、平坦的安装使用地点。
- ◎ 连接电源之前请先检查电源功率和插座类型是否匹配。详见 3-4 电源。
- ◎ 第一次使用之前请先热机 15 分钟。
- ◎ 避免在强风、震动、强电磁波的环境下使用。
- ◎ 避免将表头置于温度变化过大的场所使用（适合使用温度范围：0℃~ 40℃）
- ◎ 先切断电源，再用湿布擦洗表头。
- ◎ 严禁把表头浸泡在水或者其它液体之中。
- ◎ 整称 2 个月以上关机未使用，请将蓄电池充满电后再使用。
- ◎ 蓄电池充满电后请及时断开充电电源。
- ◎ 对蓄电池进行充电时，当充电指示灯长时间指示红灯时（24 小时以上）请及时检修称子或者更新新的蓄电池，以免造成称子损坏。
- ◎ 如需服务请联系授权经销商。

3. 产品介绍

3-1 产品规格及产品特性

产品规格

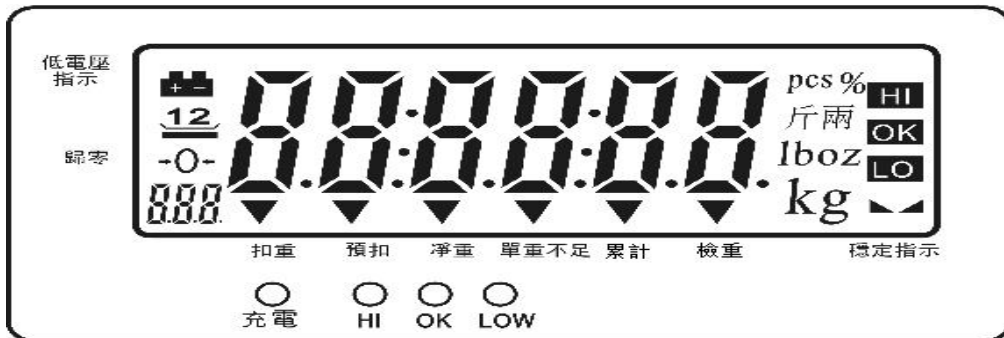
机型	JWI-3000W
输入灵敏度	0.13 微伏/分度
输入电压范围	-0.5 毫伏~16.5 毫伏
传感器激发电压	可接多达 4 颗 350 欧姆传感器
非线性度	全秤量的 0.003%
输入阻抗	高于 10×10^6 欧姆
A/D 转换方式	$\Delta - \Sigma$
A/D 内部分辨率	70 万
A/D 转换输出周期	每秒约 8 次
外部显示精度	15000
液晶显示窗口位数	6
电源规格	交流：100 伏~ 240 伏； 可充式电池：6 伏/4 安时
认证类型	CE

产品特性

- 充电电池、插电两用方式供选择。
- 操作简单，具有预先扣重、手动扣重、检重、简易计数、切换净毛重累计及逐笔显示等功能。
- 大型液晶显示 (LCD)，字高 29mm，LED 背光。
- 可根据不同需求设置感量和秤量（精度需满足范围为 300~300000）
- 本显示头可搭配不同尺寸秤台使用。
- 软件滤波设计，称重反应速度可依据使用环境不同做调整。

3-2 前面板

3-2-1 LCD 显示屏



电池电量低指示符号



扣重或预先扣重指示符号



归零指示符号，归零范围在最大秤量的 2%以内



参数项目、累计笔数等辅助显示

扣重 扣重后，“▼”指示符号指向“扣重”

预扣 设定预先扣重值后，“▼”指示符号指向“预扣”

净重 即总重减去皮重，完成扣重或预先扣重后，“▼”指示符号指向“净重”

单重不足 在取样计数过程中，如果计算出来的单重值小于 4/5 感量，“▼”指示符号指向“单重不足”



计量单位指示符号

HI 指示灯 当称重物品的重量大于上限值，HI 指示灯亮起，同时窗口出现 HI 指示符号。

OK 指示灯 当称重物品的重量介于上限和下限之间（包括上下限值），OK 指示灯亮起，同时窗口出现 OK 指示符号

LOW 指示灯 当称重物品的重量小于下限值且大于等于 20 个感量，LOW 指示灯亮起，同时窗口出现 L0 指示符号

▲▲ 稳定指示符号

充电指示灯：充电时呈红色，电池充满时呈绿色

3-2-2 按键说明



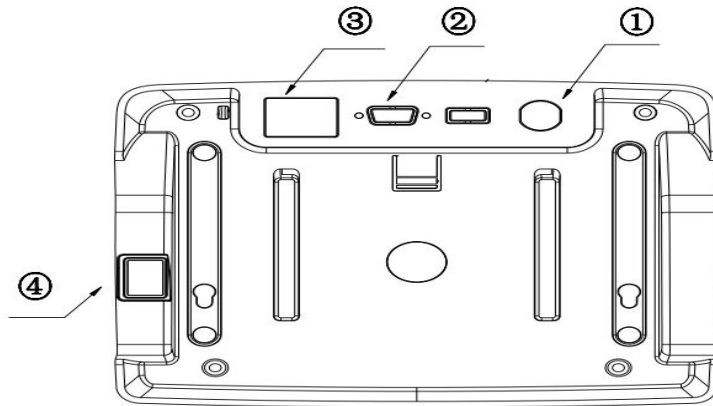
	连续按可在各单位间切换
	扣重后可通过该键切换毛重显示或净重显示
	<ol style="list-style-type: none"> 1. 手动扣重 2. 预扣重 3. 取消扣重 4. 参数设定时，循环同一级参数 5. 累计显示时切换后一笔记录 6. 输入数值可使游标向右移动
	<ol style="list-style-type: none"> 1. 毛重在一定范围内时按该键可重设零点 2. 退出某个状态或者不保存退出
	<ol style="list-style-type: none"> 1. 进入参数设定（长按） 2. 确认执行某一个功能 3. 在累计显示状态下用累计清除
	<ol style="list-style-type: none"> 1. 将当前示值加进累计值中 2. 保存当前级参数的变更 3. 称量感量设置
	<ol style="list-style-type: none"> 1. 参数设定时，循环同一级参数 2. 显示累计值，累计显示时切换前一笔记录 3. 输入数值时可使光标往左移动
	<ol style="list-style-type: none"> 1. 输入数值时可是游标闪动的地方数字+1 2. 设置检重上限 3. 打印输出



1. 输入数值时可使游标闪动的地方数字-1
2. 设置检重下限
3. 保留重量值

3-3 后面板

1. 传感器插槽
2. RS232 接口
3. 电源插槽
4. 电源开关



3-4 电源

连接电源之前请先检查当地电源功率和插座类型是否匹配，为避免干扰，请使用单独的电源插座，并请尽量使用原厂所附之充电适配器

可选电源

1. (9V/400mA) 适配器
2. (6V/4A) 内置充电电池

电源消耗功率

无背光时，大约可用 80 小时，消耗功率为 300mW

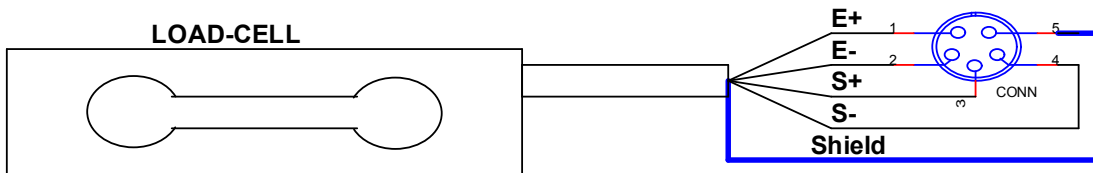
有背光时，大约可用 65 小时，消耗功率为 380mW

低电池提醒

当重量窗口左上角显示“+ -”符号时，表示电池电量即将耗尽。连接电源充电，充电指示灯呈红色。当电池充满时充电指示灯变成绿色（大约需要 8 个小时），请尽快切断电源。

4 安装说明

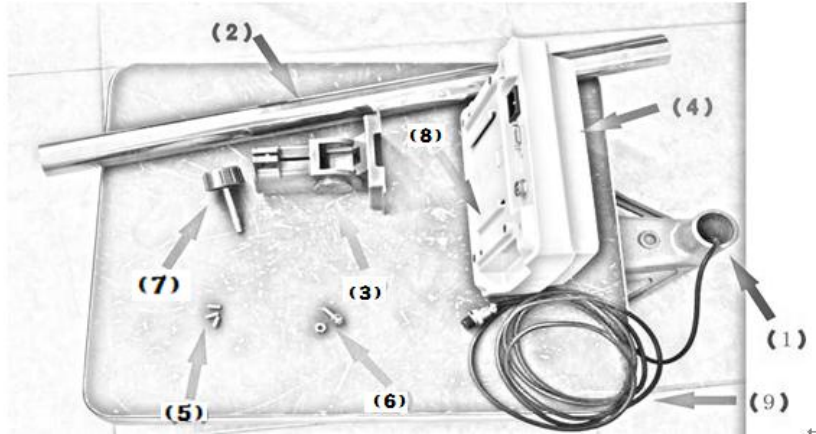
4-1 传感器的连接



	PIN	SIGNAL
LOAD CELL CONNECTION	1	E+
	2	E-
	3	S+
	4	S-
	5	SHIELD

4-2 立杆安装说明

- (1) 立杆座
- (2) 立杆
- (3) 支架
- (4) 显示器
- (5) 螺丝 (固定立杆)
- (6) 螺丝 (固定支架)
- (7) 旋钮杆
- (8) 支架插槽
- (9) 传感器线



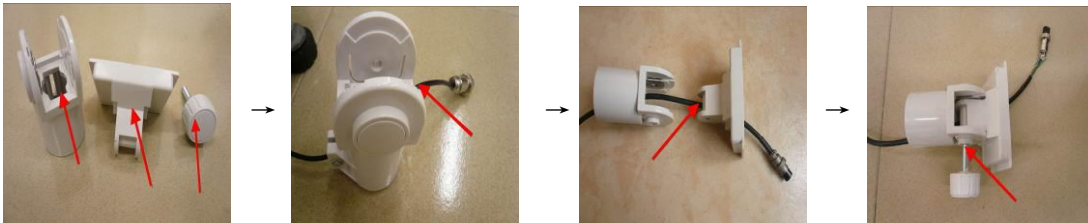
步骤一：将立杆座(1)上的传感器线(9)穿过立杆(2)后，将立杆插入立杆座，锁紧螺丝(5)。



步骤二：把传感器线穿过支架(3)后，将支架装在立杆上，锁紧螺丝(6)。



注：如果传感器线的头太大，无法穿过支架，旋出旋钮杆(7)，将上下支架分离，如下图所示：



步骤三：将显示器(4)安装在支架上【将显示器的支架插槽(8)对准支架】。



步骤四：将传感器线接到传感器插槽，安装完毕。



注：利用旋钮杆可调整显示器的倾角；利用螺丝(6)可以调整显示器的朝向。调整完后，请锁紧螺丝。

5. 设定说明及参数描述

5-1 最大秤量及感量设定说明

1. 按住**累計/保存**键开机，进入秤量设置，屏幕显示“CAP 150.00 kg”。
2. 方式一：按**+ / 列印/ HI** 或 **保留/ LO/ -** 键切换至各个常见秤量，按**重示/ ◀**或**扣重/ ▶** 键左右移动小数点，按**單位切换**键选择单位 kg 或 g 或 lb 或斤。
方式二：若常见秤量无所需量程，则按**清除/設置**键进入自由量程设置，视窗最左边数位闪烁。按**重示/ ◀**或**扣重/ ▶**键左右移位，按**+ / 列印/ HI** 或 **保留/ LO/ -** 键修改数值；当移动到小数点闪烁时，按**+ / 列印/ HI** 或 **保留/ LO/ -**键选择小数点的位置或按**單位切换**键选择单位 kg 或 g 或 lb 或台斤。修改完成后如果按**累計/保存**键则会保存并进入到感量设置。按**歸零/退出**键则会返回到秤量设置。
3. 当秤量设置完成后进入感量设置时，视窗显示“div 0.01kg”。
4. 方式一：按**+ / 列印/ HI** 或 **保留/ LO/ -**键选择常用感量，按**重示/ ◀**或**扣重/ ▶** 键左右移动小小数点。
方式二：若常见感量无所需感量，则按**清除/設置**键进入自由感量设置（按照最小刻度 1/2/5 原则来设置），视窗最右边数位闪烁。按**重示/ ◀**或**扣重/ ▶** 键左右移位，按**+ / 列印/ HI** 或 **保留/ LO/ -**键修改数值；当移动到小数点闪烁时，按**+ / 列印/ HI** 或 **保留/ LO/ -**键选择小数点的位置。
修改完成后如果按**累計/保存**键进入到校正状态。按**歸零/退出**键则会取消当前设置，并回到秤量设置。
5. 当感量设置完成后进入校正时，视窗显示“CAL”时，如果按**扣重/ ▶**键则会进入校正，按**歸零/退出**键退出校正并返回称重状态。

5-2 功能设定

1. 按**清除/設置**键开机或在称重状态下长按**清除/設置**键进入参数设定，显示“check”。左下角辅助显示参数项“P00”
2. 按**重示/ ◀**或**扣重/ ▶**键可循环选择参数
3. 按**清除/ 設置**键则进入参数设置
4. 按**重示/ ◀**或**扣重/ ▶**键循环选择参数选项
5. 按**累計/保存** 保存修改内容并返回上级参数或者按**歸零/退出**键不变更设置返回上级参数

6. 按 **归零/退出** 键返回称重状态。

5-3 参数说明

1. P00 **FFFF** 内码值显示，可按键检测。

2. P01 **L OFF** 背光模式切换

Off: 关闭背光（任何时候背光灯都不亮）

Auto: 重量稳定或者一有按键动作，背光开启，但是稳定几秒（2s, 4s, 6s, ..., 20s, ever）后背光自动关闭。ever=大于9d 背光自动开启，并一直持续开启。

On: 开启背光（开机状态下，任何时候背光灯都亮起）

3. P02 **Unit** 使用单位设定

Init: 开机单位设定。

按 **清除/设置** 键进入设定，按 **单位切换** 键选择 kg……Final（final: 开机为最后一次使用的单位）

Use: 使用单位设定。on : 开启该单位 off: 关闭该单位

按 **清除/设置** 键进入设定，按 **单位切换** 键选择 kg 等单位，按 **重示/◀** 或 **扣重/▶** 键选择 on 或者 off。

当显示 init 或 use 时，按 **归零/退出** 键退出。

4. P03 **Zero** 零点显示范围设定

d0~d5: 零点显示范围

d0: 第一个感量即可显示

d1: 第二个感量即可显示，放置第一个感量的时候显示 0，零点符号不出现。d2~d5 依次类推。

5. P04 **Hold** 暂留功能

按 **清除/设置** 开启功能选项，按 **重示/◀** 或 **扣重/▶** 键循环选择参数选项，**累计/保存** 保存。

HoLd 0: 关闭此功能。

HoLd 1: 最大值(峰值)暂留，按“清除/设置键”清除，按键列印可列印 HOLD 值。

HoLd 2: 称重稳定时暂留，按任意键取消。

HoLd 3: 称重稳定时暂留，重量取下后取消。暂留范围以当前暂留值为基准，范围大小可在暂留范围菜单中设置。本模式可实现“累加暂留”，即放上一批物品后暂留，再累加放上第二批物品。

HoLd 4: 按 **保留/L0/-** 键可暂留，按任意键取消。

注：重量值 $\geq 20d$ 才起作用。

HOLD3”选项下添加一级子菜单，用于设置暂留范围。可选值如下：

INF(默认值)/10/20/50/100/200/500/1000/2000/5000/10000/20000/50000, 假设当前暂留值为H, 暂留范围设置为R, 感量为d, 实际重量值为W, 若 $|W-H| \leq R*d$, 则保持在暂留状态, 否则将退出暂留状态。设置为 INF, 表示暂留范围无穷大(infinity), 此时仅在清空后才取消暂留。

6. P05 **h̄uī** 检重记忆

on: 重新启动记忆关机前检校状态 off: 重新启动不检校

7. P06 **h̄h̄h̄h̄** 检重条件

on: 重量在检重范围内且稳定符号出现后才检重

off: 重量在检重范围内即开始检重

8. P07 **h̄h̄h̄h̄** 检重蜂鸣叫声

Hi: 重量大于等于 20d 且大于上限值时, 有声音警示

Ok: 重量大于等于 20d 且在上下限(含)之间, 有声音警示

L0: 重量大于等于 20d 且低于下限值时, 有声音警示

Out: 重量大于等于 20d 且在上下限外, 有声音警示

no. beep: 三段检重(蜂鸣器为静音状态)

9. P08 **PEr** 外接设备

PE = 计算机输出

h̄h̄h̄ = 连接衡器管理系统

h̄h̄h̄h̄ = 自黏式打印机

h̄h̄h̄h̄ = 自黏式打印机 (厂内只针对 BP545, TDP643)

h̄h̄h̄h̄ = 自黏式打印机

LP-50 = 自黏式打印机

h̄h̄ = 不干胶打印机

h̄h̄h̄ (dot matrix printer) = 针式打印机 (厂内只针对 SH-24)

h̄h̄ = 针式打印机 (可打印中文)

Et = 大型 LED 显示

h̄h̄ = CX 大屏幕显示器 (适用 CX 大屏幕版本号 0.02)

h̄h̄h̄h̄ = 输出格式与托利多连续模式(Toledo Continuous Mode)相兼容

EXCEL=配合 Windows 的“串行键设备”功能，可将重量等数据直接输出至 Excel 等软件中，详细使用方法参见“使用 EXCEL 输出格式”。

下载地址：<http://www.jadever.com.cn/Download.aspx>

U-KEY=配合特定的转接线，可直接输出到 Excel 等软件中，支持 WinXP/Win7 系统。

注：使用 CK 打印机打印中文需联系授权经销商做相关设置。

10. P09 **bAUD** 波特率

RS232 界面设置波特率 9600, 4800, 2400

11. P10 **Prtn** 打印方式

contin: 连续送出

stable: 稳定送，大于等于 20d 才可稳定输出

key: 按键送，有动作就可输出

Ckok: 检重达标输出，当重量符合上下限要求时自动输出

12. P11 **PrLr** 打印格式

打印格式预设

具体见下面附件，最多可到 100 种（附件只有 2 种）

13. P12 **FIL** 滤波等级设定

stable: 稳定送，大于等于 20d 才可稳定输出

key: 按键送，有动作就可输出

滤波等级：1, 2, 3, 4

1: 适用于十分稳定的环境，称重速度最快

2: 适用于一般的适用环境

3: 适用于较震动的环境

4: 适用于很震动的环境，称重速度最慢

14. P13 **r-t** 归零扣重条件

Stable: 稳定时按扣重或者归零键才动作

always: 无需稳定就可按扣重或者归零键，会立即发生动作

Auto: 无需稳定就可按扣重或者归零键,但是到稳定后才发生动作

15. P14 **r-t** 设置时间功能

On: 开启时间设置功能

Off: 关闭时间设置功能

设置方式：按**清除/设置**进入按**重示/◀**或**扣重/▶**键移位至“on”再按**清除/设置**进入设置，**重示/◀**或**扣重/▶**选择项目。**清除/设置**进入项目，数字闪烁。**重示/◀**或**扣重/▶**键移位，按**列印/HI**或**保留/LO**调整数值按**累计/保存**键进行保存。

16. P15 0-off 重量记忆

OFF: 重开机后不显示关机前的重量

ON: 重开机后显示关机前的重量

17. P16 5n 流水号功能设置

On: 开启流水号输出功能

Off: 关闭流水号功能

18. P17 5n10d 流水号输出模式

Key: 手动输出

Stable: 稳定送, 大于等于 20d 才可稳定输出

OK: 检重达标自动输出

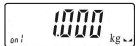
19. P18 rESET 参数初始化

按清除/设置键, 再按累计/保存键进行厂内初始化, 初始化完成返回上级菜单, 显示 RESET


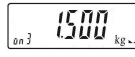
6. 单点校正及多点校正

注: 校正过程中, 按归零/退出键不保存退出校正并返回称重状态。

下面以 3kg/1g 为例:

1. 按住扣重/►键不放, 并打开电源开关, 等待窗口显示“CAL”。
2. 清空秤盘, 按扣重/►键进入零点校正, 左下角辅助显示“on 0”闪烁。
3. 等待窗口显示第 1 校正点重量值, 左下角辅助显示“on 1” 

注: 第 1 校正点根据当前机型自动提供一个默认值, 如 3kg 机型就是 1kg。若需要更改校正
值, 按清除/设置键进入数值输入模式。按重示/◀或扣重/►键移位, 按列印/HI 或保留/L0/-
键修改数值, 修改完成后按累计/保存键保存。

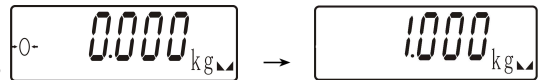
4. 放置相应砝码并按扣重/►键, 完成第 1 点校正, 左下角辅助显示“on 1” 。
注: 在校完第 1 点后, 处于类似称重的状态, 显示窗口可显示重量值变化
5. 若在零点和至少一个校正点校正完毕后不再校正, 则跳到第 7 步; 若要继续校正则继续操作第 6 步。
6. 任意选择后面的校正点。如已经在 1kg 处校正好, 再加放 500g 砝码, 显示窗口会自动显示 1.5kg。
此时再按扣重/►键, 完成第二点校正后左下角辅助显示“on 3” , 重复第 6 步,
可实现 on3, on4 和 on5 的校正。
7. 按累计/保存键, 窗口显示“PASS”, 保存并返回称重状态。

注: 若 on5 校正完成后窗口会自动显示“PASS”, 保存并返回称重状态。

7. 操作说明

7-1 称重

归零状态下，把重物放于秤盘上，窗口显示物体的毛重值。



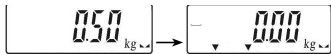
注：请先选择相应的量测单位

7-2 扣重&预先扣重

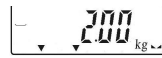
扣重

当称重物体需放置于容器之内，容器须做扣重。

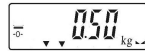
1. 在归零状态下，把容器放于秤盘之上，等稳定符号出现后，按**扣重/▶**键完成扣重动作。



2. 把重物置于容器内，此时窗口显示重物的净重值。



3. 清空秤盘，窗口显示扣重值（即容器重量）。



4. 若要取消扣重，清空秤盘，按**扣重/▶**键或**归零/退出**键即可。

预先扣重

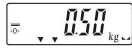
1. 长按**扣重/▶**键 3 秒钟，窗口进入数字元修改模式（最左边的数字闪烁）。



2. 设置扣重值：按**重示/◀**键或**扣重/▶**键移位，按**+ / 列印 / HI**键或**保留 / LO / -**键修改数值。



3. 按**累计/保存**键保存返回称重模式。



4. 把称重物品置于容器内，电子秤会自动从总重量中扣除容器重量。

5. 若要取消扣重，清空秤盘，按**扣重/▶**键或者**归零/退出**键。

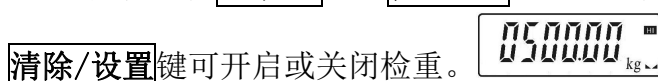
7-3 检重

上限值设定

1. 按**+ / 列印 / HI**键，窗口进入数字元修改模式（最左边的数字闪烁）。



2. 设置上限值：按**重示/◀**键或**扣重/▶**键移位；按**+ / 列印 / HI**键或**保留 / LO / -**键修改数值，按



3. 按**累计/保存**键确认并储存上限值。

下限值设定

1. 按**保留/L0/-**键，窗口进入数字元修改模式（最左边的数字闪烁）。



2. 设置下限值：按**重示/◀**键或**扣重/▶**键移位；按**+ /列印/HI**键或**保留/L0/-**键修改数值，按

清除/设置键可开启或关闭检重。



3. 按**累计/保存**键确认并储存下限值。

4. 当上下限值设定完成后，把称重放于秤盘：

当称重物品重量低于下限值且大于等于 20 个感量时，LOW 指示灯亮起。

当称重物品重量介于上限和下限值之间(包括上下限) 且大于等于 20 个感量时，OK 指示灯亮起。

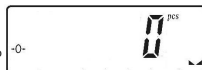
当称重物品重量大于上限且大于等于 20 个感量时，HI 指示灯亮起。

注：进入上下限设置修改数值默认开启检重，如果设置的下限大于上限，上限自动更改为同下限一样的值。

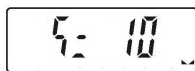
7-4 简易计数

注意：请先开启“PCS”单位，详见 5-2 第 3 点“使用单位设定”

1. 在称重状态下，按**单位切换**键选择单位“PCS”。

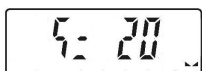


2. 长按**净/毛重**键，初次窗口显示取样数 10pcs。



3. 按**+ /列印/HI**键或**保留/L0/-**键选择取样数目。可供选项有：10、20、50、100、200、500、1000

(个)。



4. 放上相应数目的样品并按**扣重/▶**键确认。窗口先显示“5000”，一秒钟后显示取样数目。



5. 取下样品，放上重物，电子秤执行计数动作。

6. 若要返回称重状态，先清空秤盘，再按**单位切换**键选择所需的计量单位。

注：①当单重小于 4/5 感量时，“▼”指示符号“单重不足”；②选择的取样数越大，计数结果越准确。

7-5 累计、累计显示、累计清除

累计

在称重状态下，把重物放于秤盘上。在稳定符号“▲▲”出现后按**累计/保存**键进行累计。窗口先显示“ADD 01”，一秒钟后显示称重物体的重量。

清空秤盘让窗口归零，方可累计下一笔。

注：最多可累计 99 笔，显示最后 10 笔。

累计显示

累计动作完成后，可按 **重示/◀** 键显示累计数据。按 **重示/◀** 键或 **扣重/▶** 键查看总数据及每笔明细。左下角的辅助显示指示累计笔数。┆XX=总累计资料；┆XX=单笔累计资料

累计清除

若要删除总的累计资料或最后 10 笔（既最新累计的 10 笔）的具体资料，按 **重示/◀** 键至窗口显示要删除的数据（可单笔也可总的累计资料），再按 **清除/设置** 键即可。当总的累计资料被删除时，累计指示符号“▼”消失并返回称重。删除单笔或多笔累计资料后可按 **归零/退出** 键退出并返回称重状态。

7-6 秤对打印机初始化（选配的功能）

1. 按 **清除/设置** 键开机进入参数设置，按 **重示/◀** 键或 **扣重/▶** 移光标到窗口显示 **P8 PE r 1**
2. 按 **清除/设置** 键进入外接设备参数修改，按 **重示/◀** 键或 **扣重/▶** 键选择打印机类型
3. 当选择好某一个打印机后，按 **清除/设置** 键窗口将显示 UNSUP 或 init?。
 - 显示 UNSUP 时表示此打印机不需要初始化，按 **归零/退出** 键返回；
 - 显示 init? 时表示此打印机需要初始化。按 **累计/保存** 键对打印机进行初始化，初始化完毕后显示 ok。1 秒后显示此打印机类型，再重复按 **归零/退出** 键可返回称重状态。若不需对此打印机进行初始化，按 **归零/退出** 键取消，窗口将显示此打印机类型，再按 **重示/◀** 键或 **扣重/▶** 键选择其他的打印机类型。

7-7 计算机对秤的控制命令（选配的功能）

配合适配卡，外接设备选择 pc，打印方式选择 key；打开串口调试助手，在发送区输入大写字母“Z”、“T”、“R”、“C”、“P”，再按发送，秤可执行相应的动作，同时有按键声。

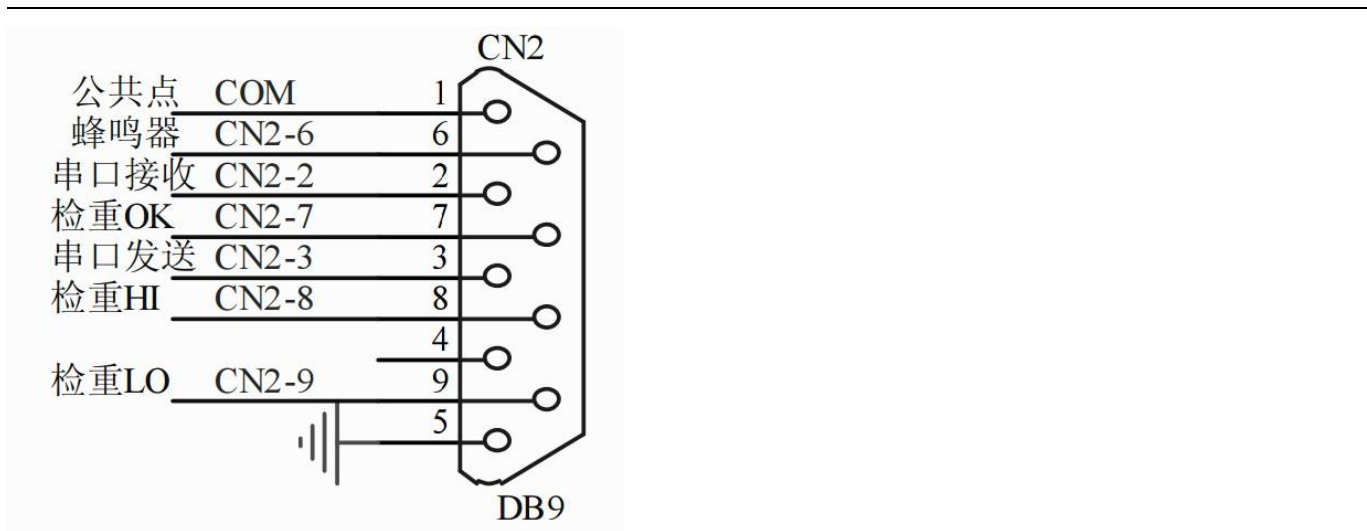
R/P：读取重量值 T：扣重/取消扣重 Z：归零 C：取消扣重

8. 外界面

☆ 若需要外接选配，请先选配适配卡（RS232+Relay）。

备注：无 RTC

8-1 适配卡接脚示意图




9. 错误信息提示和故障排除

错误显示	问题状况	解决方法
ERR0	归零时超出归零范围	使得重物在 2%满载内
ERR2	超出开机零点范围	1. 检查秤盘上是否有其他物品干涉，移开该物品 2. LOAD CELL 故障，需更换或联系维修部门。
ERR3	超出 A/D 解析范围	1. 检查是否 A/D 故障，更换 AD 2. LOAD CELL 故障，需更换或联系维修部门。
ERR4	内存有误	重新焊 EEPROM 或联系维修部门
ERR5	超出称重范围	将超载的部分拿开
ERR6	超出显示范围	-----
ERR7	累计笔数超出范围	删除累计笔数
ERR8	检重上下限值设置超出满载	重新设置检重值
ERR9	超出扣重范围或预扣重值超出范围	使扣重值满足： $0 < \text{扣重值} \leq \text{满载}$
ERR10	校正值错误	放置正确的砝码校正且校正值得 \leq 满载

附一：打印样本（选配的功能）

打印设备	格式	样本
PC	prt-01	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px; text-align: center;"> 1. 000 kg </div>
	prt-02	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px;"> G.W.: 1. 500 kg T.W.: 0. 500 kg N.W.: 1. 000 kg </div>
	prt-03	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px; text-align: center;"> 1. 000 kg </div>
	prt-04	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px; margin-bottom: 5px;">ST GW + 100. 00</div> <div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px; margin-bottom: 5px;">UT GW + 100. 00</div> <div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px; margin-bottom: 5px;">UT NW - 200. 00</div> <div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px; margin-bottom: 5px;">ST NW - 200. 00</div> <p>ST 表示稳定，UT 表示不稳定； NW 表示净重，GW 表示毛重</p>
	prt-05	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px; margin-bottom: 5px;">ST, GS, + 100. 00kg</div> <div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px; margin-bottom: 5px;">US, GS, + 100. 00kg</div> <div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px; margin-bottom: 5px;">US, NT, - 200. 00kg</div> <div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px; margin-bottom: 5px;">ST, NT, - 200. 00kg</div> <p>ST 表示稳定，US 表示不稳定； NT 表示净重，GS 表示毛重</p>
	prt-06	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px; margin-bottom: 5px;">ST, + 100. 00kg</div> <div style="border: 1px solid black; border-radius: 10px; padding: 5px; margin-bottom: 5px;">ST, - 100. 00kg</div> <p>其中“ST,”是固定的前缀。</p>

	prt-07	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block; margin-bottom: 5px;">+ 1. 000 kg</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">- 1. 000 kg</div>
	prt-08	02+符号+数据(无小数点,6位)+小数点位+异或校验高位+异或校验低位+03
	prt-09	:=801.000 注: 0.108
	prt-10	US NT 0000.201
	Prt-11	<p>FF 45 09 99 00 00(0.9990)</p> <p>(1. 起始字节: 0xFF</p> <p>2. 状态字节: D0-D2 小数位数; D3-D4 当前模式(00 计重, 01 计数, 10 百分比);</p> <p>D5 正负值(负数 1, 正数 0);</p> <p>D6 稳定标示(稳定 1, 不稳定 0);</p> <p>D7 重量溢出(溢出 1, 0 不溢出)。</p> <p>3. 显示数值的最低字节</p> <p>4. 显示数值的最中字节</p> <p>5. 显示数值的最高字节</p> <p>6. 结束字节: 0x00)</p>
BIRCH/GODEX/ZEBRA/GP/CK	prt-01	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">1. 000 kg</div>
	prt-02	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;"> <p>G.W.: 1. 500 kg</p> <p>T.W.: 0. 500 kg</p> <p>N.W.: 1. 000 kg</p> </div>
CK 中文样本	prt-02	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;"> <p>毛重: 1.48 kg</p> <p>扣重: 0.00 kg</p> <p>净重: 1.48 kg</p> </div>

DMP	prt-01	1.000 kg
	prt-02	G.W.: 100.00 kg T.W.: 0.00 kg N.W.: 100.00 kg
	累计显示时, 且为总合时, 如 LCD 左下角显示  时按打印 键	(01) 1.765 kg (02) 1.760 kg (03) 1.760 kg ----- (03) 5.285 kg
ET	prt-01	EtOut: 1.00 kg
U-key	prt-01	0.985
	prt-02	0.985 kg

注：（1）打印样本可变化相当多的格式。当使用者提出其格式需求后，对于 **BIRCH/GODEX/ZEBRA/GP** 打印机，经由原厂设计格式文档再 E-mail 回传给使用者，经由计算机灌进格式文文件，即可印出想要印出之格式。对于 DMP/CK（热敏式打印机）打印机，则需更改秤的设计。

