

计数仪表 中文操作说明书

一. 设定说明及参数描述

1-1 最大称量及感量设定说明

1) 按【**累计/保存**】键开机，进入称量设置。

2) **方式一**：按【**清除/HI**】或【**列印/LO**】键切换至各个常见称量，按【**◀/重示**】或【**扣重/▶**】键左右移动小数点，按【**取样**】键选择单位 kg 或 g 或 lb。

方式二：若常见称量无所需称量，则按【**净毛重/设置**】键进入自由称量设置，窗口最左边数字闪烁。按【**◀/重示**】或

【**扣重/▶**】键左右移位，按【**清除/HI**】或【**列印/LO**】键修改数值或按相应的**数字键**进行修改；当移动到小数点闪烁时，按【**清除/HI**】或【**列印/LO**】键选择小数点的位置。按【**取样**】键选择单位 kg 或 g 或 lb。

修改完成后如果按【**累计/保存**】键则会保存并进入到感量设置。按【**归零/ESC**】键则会返回至称重状态。

3) 称量设置完成后进入感量设置。

4) **方式一**：按【**清除/HI**】或【**列印/LO**】键选择常用感量，按【**◀/重示**】或【**扣重/▶**】键左右移动小数点。

5) **方式二**：若常见感量无所需感量，则按【**净毛重/设置**】键进入自由感量设置（按照最小刻度 1/2/5 原则来设置），窗口最右边数字闪烁。按【**◀/重示**】或【**扣重/▶**】键左右移位，按【**清除/HI**】或【**列印/LO**】键修改数值或按相应的**数字键**进行修改；当移动到小数点闪烁时，按【**清除/HI**】或【**列印/LO**】键选择小数点的位置。

修改完成后如果按【**累计/保存**】键进入到校正状态。按

【**归零/ESC**】键则会取消当前设置，并回到称量设置。

6) 感量设置完成后进入校正。

如果按【**扣重/▶**】键则会进入校正，按【**归零/ESC**】键则退出校正并返回称重状态。

1-2 功能设定

1) 按【**净毛重/设置**】键开机或在称重状态下长按【**净毛重/设置**】键进入参数设定。

2) 按【**◀/重示**】或【**扣重/▶**】键可循环选择参数。

3) 按【**净毛重/设置**】键则进入参数选项。

4) 按【**◀/重示**】或【**扣重/▶**】键键循环选择参数选项。

5) 按【**累计/保存**】保存修改内容并返回参数选项或者按【**归零/ESC**】键不变更设置返回参数选项。

6) 按【**归零/ESC**】键返回称重状态。

注：进入参数设定可直接按数字键选择 00~09 参数项。

7) 长按【**取样**】键可取消自动平均，重新取样再次开启自动平均，但不改变原取样计数方式。

1-3 参数说明

1. SET00 **[HET]**内码值显示，可按键检测。

2. SET01 **[HIL]**背光模式切换设定，可供选项有：off, auto, on。

Off：关闭背光（任何时候背光灯都不亮）。

Auto：重量稳定或者一有按键动作，背光开启，但是稳定几秒（2s, 4s, 6s, ..., 20s, ever）后背光自动关闭。ever=大于 9d 背光自动开启，并一直持续开启。

On：开启背光（开机状态下，任何时候背光灯都亮起）。

注：进入背光参数设置，当选择到 AUTO 时，再按

【**净毛重/设置**】进入设置，【**◀/重示**】或【**扣重/▶**】键移数字位选择需要的时间

3. SET02 **[UNIT]**使用单位设定，可供选项有：Kg Kg, Kg g, g g, lb lb。

注：此参数表示为称重单位与单重单位，例如：选择参数为 kg g 即表示称重单位为 Kg，单重单位为 g/pcs，按【**取样**】键可切换单位。

4. SET03 **[ZERO]**零点显示范围设定，可供选项有：d0~d5。

d0：第一个感量即可显示。

d1：第二个感量即可显示，放置第一个感量的时候显示 0，

零点符号不出现。d2~d5 依次类推。

5. SET04 **[HI]**检重记忆设定，可供选项有：on, off。

on：重新开机自动开启检校状态。

off：重新开机不会自动开启检校状态。

6. SET05 **[STB]**是否稳定检校，可供选项有：on, off。

on：重量、数量在检校范围内且稳定符号出现后才检校。

off：重量、数量在检校范围内即开始检校。

7. SET06 **[BEEP]**检重蜂鸣叫声，可供选项有：Hi, ok, Lo, out, no. beep。

Hi：重量大于等于 20d 且大于上限值时，有声音警示。

ok：重量大于等于 20d 且在上下限（含）之间，有声音警示。

Lo：重量大于等于 20d 且低于下限值时，有声音警示。

out：重量大于等于 20d 且在上下限外，有声音警示。

no. beep：三段检重（蜂鸣器为静音状态）。

8. SET07 **[PER]**外接设备选择，可供选项：PC、JMS、Godex、

BIRCH、ZEBRA、GP、DMP、CK、ET、CX、EXCEL、U-KEY、

LP-50。

PC：计算机输出。

JMS：连接衡器管理系统。

GODEX：自黏式打印机，纸宽 5cm*3cm。

BIRCH：自黏式打印机，纸宽 5cm*3cm。

GP：不干胶打印机，纸宽 5cm*3cm。

ZEBRA：自黏式打印机，纸宽 5cm*3cm。

DMP：=针式打印机（厂内只针对 SH-24）。

CK：热敏式打印机（可打印中文）。

ET：大型 LED 显示。

CX：CX 大屏幕（适用 CX 大屏幕版本号 0.02）。

EXCEL：配合 Windows 的“串行键设备”功能，可将重量等

数据直接输出至 Excel 中，详细使用方法参见“使用 EXCEL

输出格式”。下载地址：


<http://www.jadever.com.cn/Download.aspx>


<http://www.jadever.com.cn/Download.aspx>

U-KEY: 配合特定的转接线, 可直接将重量等数据输出到 Excel 等软件中, 支持 WinXP/Win7 系统。

LP-50:热感式标签打印机

注: 使用 CK 打印机打印中文需联系授权经销商做相关设置。


9. SET08  设置波特率, 可供选项有: 9600、4800、2400。


10. SET09  设置打印方式, 可供选项有: key, stable, contin。

contin: 连续送出

stable: 稳定送, 大于等于 20d 才可稳定输出

key: 按键送, 有动作就可输出

11. SET10  打印格式预设, prt01~prt03 具体见下面附一, 最多可设 100 种。


12. SET11  滤波等级设定, 可供选项有: 1, 2, 3, 4。

1: 适用于十分稳定的环境, 称重速度最快

2: 适用于一般的适用环境

3: 适用于较震动的环境

4: 适用于很震动的环境, 称重速度最慢

13. SET12  归零扣重条件, 可供选项有: stable, auto, always。

stable: 稳定时按扣重或者归零键才动作。


always: 无需稳定就可按扣重或者归零键, 会立即发生动作。

auto: 无需稳定就可按扣重或者归零键, 但是到稳定后才发生动作。

14. SET13  重量记忆参数, 可供选项有: on, off。


OFF: 重新开机后不显示关机前的重量。

ON: 重新开机后显示关机前的重量。

15. SET14  选择检校的类型, 可供选项有: Qty. ck, Wt. ck。

Qty. ck: 开启数量检校。

Wt. ck: 开启重量检校。

16. SET15  计数自动平均设置, 可供选项有: ON, OFF。

ON: 取样后开启自动平均(默认值), 此时取样计数方式是以实际值计算单重。

OFF: 关闭自动平均, 此时取样计数方式是以显示值计算单重。

17. SET16  参数初始化

按【净毛重/设置】键再按【累计/保存】键进行厂内初始化, 显示 ok 即初始化完成。

二. 单点校正及多点校正

注: (1) 校正前需设置好称量, 校正所用的单位就是称量设置时指定的单位。

(2) 校正过程中, 按【归零/ESC】键不保存退出校正并返回称重状态。

下面以 3kg/10g 为例:

1) 按住【扣重/▶】键不放, 并打开电源开关。

2) 清空秤盘, 按【扣重/▶】键进入零点校正, 窗口显示: "0.00" 闪烁。

3) 等待窗口显示第 1 校正点重量值。

注: 第 1 校正点根据当前称量自动提供一个默认值, 如 3kg 称量就是 1kg。若需要更改校正点, 按【净毛重/设置】键进入数值

修改模式。按【◀/重示】或【扣重/▶】键移位, 按【清除/HI】或【列印/LO】键修改数值或按相应的数字键进行修改, 修改完成后按【累计/保存】键保存。

4) 放置相应砝码并按【扣重/▶】键, 完成第 1 点校正, 窗口显示: 注: 在校完第 1 点后, 处于类似称重的状态, 显示窗口可显示重量值变化。

5) 若在零点和至少一个校正点校正完毕后不再校正, 则跳到第 7 步; 若要继续校正则继续第 6 步操作。

6) 任意选择后面的校正点。如已经在 1kg 处校正好, 再加放 500g 砝码, 显示窗口会自动显示 1.50kg。此时再按【扣重/▶】键, 完成第二点校正后, 重复第 6 步, 可实现 on3, on4 和 on5 的校正。

7) 按【累计/保存】键, 窗口显示 "PR55", 保存并返回称重状态。

注: 若 on5 校正完成后窗口会自动显示 "PR55", 保存并返回称重状态。

三. 操作说明

3-1 称重

归零状态下, 把重物放于秤盘上, 重量窗口显示 1.00kg(毛重)。

注: 请先选择相应的量测单位。

3-2 扣重&预先扣重

3-2-1 扣重

当称重物体需放置于容器之内, 容器须做扣重。

1) 在归零状态下, 把容器放于秤盘之上, 等稳定符号出现后, 按【扣重/▶】键完成扣重动作。

2) 把重物置于容器内, 此时窗口显示重物的净重值。

3) 清空秤盘, 窗口显示扣重值(即容器重量)。

4) 若要取消扣重, 清空秤盘, 按【扣重/▶】键或【归零/ESC】键即可。

3-2-2 预先扣重

方式一:

1) 长按【扣重/▶】键 3 秒钟, 窗口进入设置预先扣重值模式: 最左边的数字闪烁。

2) 设置扣重值: 按【◀/重示】或【扣重/▶】键移位, 按【清除/HI】或【列印/LO】键修改数值或按相应的数字键进行修改。

3) 按【累计/保存】键保存并返回称重模式。

4) 把称重物品置于容器内, 表头会自动从总重量中扣除容器重量。

5) 若要取消扣重, 清空秤盘, 按【扣重/▶】键或【归零/ESC】键即可。

方式二:

按数字键输入预扣值, 预扣值将显示于单重窗口。

1) 按【扣重/▶】键执行预扣。

2) 把称重物品置于容器内, 表头会自动从总重量中扣除容器重量。

3) 若要取消扣重, 清空秤盘, 按【扣重/▶】键或【归零/ESC】键即可。

注: 输入的预扣值应与称重值的单位一致。

3-3 检校功能

3-3-1 重量上下限检校(需开启重量检校功能,参见参数说明:第15点)

上限值设定

- 1)在正常称重状态下,长按【清除/HI】键,窗口进入数字修改模式:最左边的数字闪烁。
- 2)设置上限值:按【◀/重示】或【扣重/▶】键移位,按【清除/HI】或【列印/L0】键修改数值或按相应的**数字键**进行修改。
- 3)按【净毛重/设置】键开启或关闭检校。
- 4)按【累计/保存】键确认并储存上限值。按【归零/ESC】键不保存退出并返回称重状态。

下限值设定

- 1)在正常称重状态下,长按【列印/L0】键,窗口进入数字修改模式:最左边的数字闪烁。
- 2)设置下限值:按【◀/重示】或【扣重/▶】键移位,按【清除/HI】或【列印/L0】键修改数值或按相应的**数字键**进行修改。
- 3)按【净毛重/设置】键开启或关闭检校。
- 4)按【累计/保存】键确认并储存下限值。按【归零/ESC】键不保存退出并返回称重状态。

当上下限值设定完成后,把称重放于秤盘。

当称重物品重量低于下限值且大于等于20个感量时,出现L0指示符号。

当称重物品重量介于上限和下限值之间(包括上下限)且大于等于20个感量时,出现OK指示符号。

当称重物品重量大于上限时且大于等于20个感量时,出现HI指示符号。

注:进入上下限值设定一旦修改数值则检校默认开启,下限设置大于上限时,上限会自动默认为下限值。

3-3-2 数量上下限检校(需将参数SET15设为数量检校功能)

上限值设定

- 1)在正常称重状态下,长按【清除/HI】键,窗口进入数字修改模式:最左边的数字闪烁。
- 2)设置上限值:按【◀/重示】或【扣重/▶】键移位,按【清除/HI】或【列印/L0】键修改数值或按相应的**数字键**进行修改。
- 3)按【净毛重/设置】键开启或关闭检校。
- 4)按【累计/保存】键确认并储存上限值。按【归零/ESC】键不保存退出并返回称重状态。

下限值设定

- 1)在正常称重状态下,长按【列印/L0】键,窗口进入数字修改模式:最左边的数字闪烁。
- 2)设置下限值:按【◀/重示】或【扣重/▶】键移位,按【清除/HI】或【列印/L0】键修改数值或按相应的**数字键**进行修改。
- 3)按【净毛重/设置】键开启或关闭检校。
- 4)按【累计/保存】键确认并储存下限值。按【归零/ESC】键不保存退出并返回称重状态。

当上下限值设定完成后,把称重放于秤盘。

当称重物品数量低于下限值且大于等于20个感量时,出现L0指示符号。

当称重物品数量介于上限和下限值之间(包括上下限)且大于等于20个感量时,出现OK指示符号。

当称重物品数量大于上限时且大于等于20个感量时,出现HI指示符号。

注:进入上下限值设定一旦修改数值则检校默认开启,下限设置大于上限时,上限会自动默认为下限值。

3-4 计数

3-4-1 单重输入计数及单重记忆/叫出

单重输入计数

1)称重状态下,用数字键及●键输入指定的单重值,然后按【单重/记忆】键。

2)放置称重物品于秤盘上,显示器计算出物品的数量。

注:如果输入的单重值小于4/5感量,“▼”指示符号指向“单重不足”。

单重记忆

1)单重窗口已有单重值,然后按【单重/记忆】键。

2)输入单重记忆号码,按【◀/重示】或【扣重/▶】键移位,按【清除/HI】或【列印/L0】键修改数值或按相应的**数字键**进行修改。

3)按【累计/保存】键保存单重值并返回称重状态。按【归零/ESC】键不保存单重值并返回称重状态。

注:可保存20笔单重值(00~19笔)

单重叫出

1)按【单重/记忆】(若单重窗口不是0,则先按【清除/HI】键)

2)输入需要叫出的单重号码,按【◀/重示】或【扣重/▶】键移位,按【清除/HI】或【列印/L0】键修改数值或按相应的**数字键**进行修改。

3)按【累计/保存】键确定叫出的单重记忆值并返回称重状态。按【归零/ESC】键退出单重值叫出并返回称重状态。

3-4-2 取样计数及自动平均

取样计数

1)称重状态下,先把样品置于秤盘或已扣重的容器里面,接着用**数字键**输入样品数量,然后按【取样】键。

显示器计算出样品单重,“▼”指示符号指向“自动平均”。

注:①取样数目越大,平均单重值越准确。②如果计算出来的单重值小于4/5感量或取样数目少于10个,“▼”指示符号指向“取样不足”。

2)拿开样品,放上称重物,显示器开始计数。

3)按【清除/HI】键取消取样计数动作,返回称重状态。

自动平均

取样过程中,如需要一个更准确的单重值,又不想去数太多的取样物品时,我们可以在秤盘上放置少于或者等于前一次取样数目的样品。(如第一次取样20个,第二次我们只能加放少于或者等于20个的样品且要大于等于3个),哔一声,显示器的自动平均功能将计算出一个更准确的单重值。这个步骤可以一直被重复,直到求得满意的单重值。

手动关闭自动平均:取样后自动平均默认为开启,“自动平均”符号出现。长按【取样】键自动平均功能关闭,“自动平均”符号消失,单重值锁定。重新取样才可再开启自动平均。

3-5 累计、累计显示、累计清除

3-5-1 累计

1) 先给物料做单重输入计数或取样计数的动作。(参见 7-4-1 和 7-4-2)

注: 容器要预先扣重。

2) 等待稳定符号出现后, 按【**累计/保存**】键累加物料数量和重量。单重窗口显示累计第一笔, “▼”指示符号指向“累计”。过一秒钟, 窗口显示返回称重状态, 取下第一批物料。

3) 第二批物料放于秤盘, 然后按【**累计/保存**】键累加第二批物料。重复 2-3 步骤, 直到累计完所有物料。

注: ①最多可累计 99 笔。

②大于等于 20d 且稳定即可累计, 累计一笔后回零才可累计下一笔。

③负数、毛重下不可累计。

④重新取样或更换单重后, 累计的数量会根据最新的单重进行调整。

3-5-2 累计显示

1) 按【**◀/重示**】键进入累计显示窗口。

可显示总的累计数据(即物料总重、总笔数、总数量)。

2) 按【**◀/重示**】或【**扣重/▶**】键查看总资料和最后 10 笔(既最新累计的 10 笔)的具体资料。

3) 在累计显示窗口下, 当外接设备选择计算机、打印机为 DM 或 CK 时, 按【**列印/LO**】键可输出累计数据打印单笔资料或总资料(打印出最后 10 笔的资料、总重、总数量)。参见打印样本

注: ① \downarrow XX=总累计资料; \uparrow XX=单笔累计资料。

3-5-3 累计清除

1) 若要删除总的累计资料或最后 10 笔(既最新累计的 10 笔)的具体资料, 按【**◀/重示**】或【**扣重/▶**】键移至窗口显示要删除的数据(单笔数据或总的累计数据), 然后再按【**清除/HI**】键。当总的累计资料被删除时, 累计指示符号“▼”消失。

3-6. 秤对打印机初始化(选配的功能)

操作步骤

步骤一	按【 净毛重/设置 】键开机或在称重状态下长按【 净毛重/设置 】键进入参数设定, 按【 ◀/重示 】或【 扣重/▶ 】键可循环选择参数至 SET08 P_{err} 。
步骤二	按【 净毛重/设置 】键进入外接设备选择, 按【 ◀/重示 】或【 扣重/▶ 】键选择打印机类型, 当选择好某一个打印机后, 按【 净毛重/设置 】键进行初始化, 单重视窗显示打印机类型, 总数窗口将显示 UNSUP 或 init?。
步骤三	当显示 UNSUP 时表示此打印机不支持秤对打印机初始化, 按【 归零/ESC 】键返回打印机类型选择。当显示 init? 时表示此打印机需要初始化, 按【 累计/保存 】键进行初始化。按【 归零/ESC 】返回打印机类型选择, 不对打印机进行初始化。初始化完毕后显示 ok, 1 秒后显示此打印机类型, 继续进行其它参数设置, 退出参数设置直接按【 归零/ESC 】键, 返回称重状态。

3-7. 计算机对秤的控制(选配的功能)

操作步骤

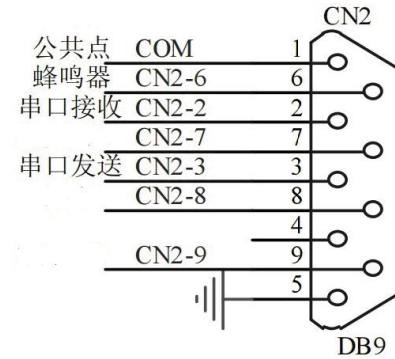
步骤一	配合适配卡,; 连接 RS232, 外接设备选择 PC 机
步骤二	打开串口调试, 在发送区输入大写字母“Z”、“T”、“C”、“R”、“P”再按发送, 秤可执行相应的动作“Z”对应归零, “T”对应扣重, “C”对应取消扣重, “R”与“P”对应打印, 同时有按键声

四. 外界面

☆ 若需要外接选配, 请先选配适配卡(RS232)。

备注: 无 RTC, 无 RELAY

4-1 适配卡接脚示意图



五. 错误信息提示和故障排除

错误显示	问题状况	解决方法
ERR0	归零时超出归零范围	使得重物在 2%满载内
ERR1	设置精度超出 300-300000 或称量不符合规格	调整精度或调整精度再重设称量
ERR2	超出开机零点范围	1. 检查秤盘上是否有其它物品干涉, 移开该物品 2. LOAD CELL 故障, 需更换或联系维修部门。
ERR3	超出 A/D 解析范围	1. 检查是否 A/D 故障, 更换 AD 2. LOAD CELL 故障, 需更换或联系维修部门
ERR4	EEPROM Chksum 有误	重新焊 EEPROM 或联系维修部门
ERR5	称重物超出满载 +9e	将超载的部分拿开
ERR6	超出显示范围	-----
ERR7	累计笔数超出范围	删除累计笔数
ERR8	检重上下限值设置大于满载	重新设置检重值
ERR9	超出扣重范围或预扣重值超出范围	使扣重值满足: $0 < \text{扣重值} \leq \text{满载}$
ERR10	校正值错误	放置正确的砝码校正且校正值得 \leq 满载