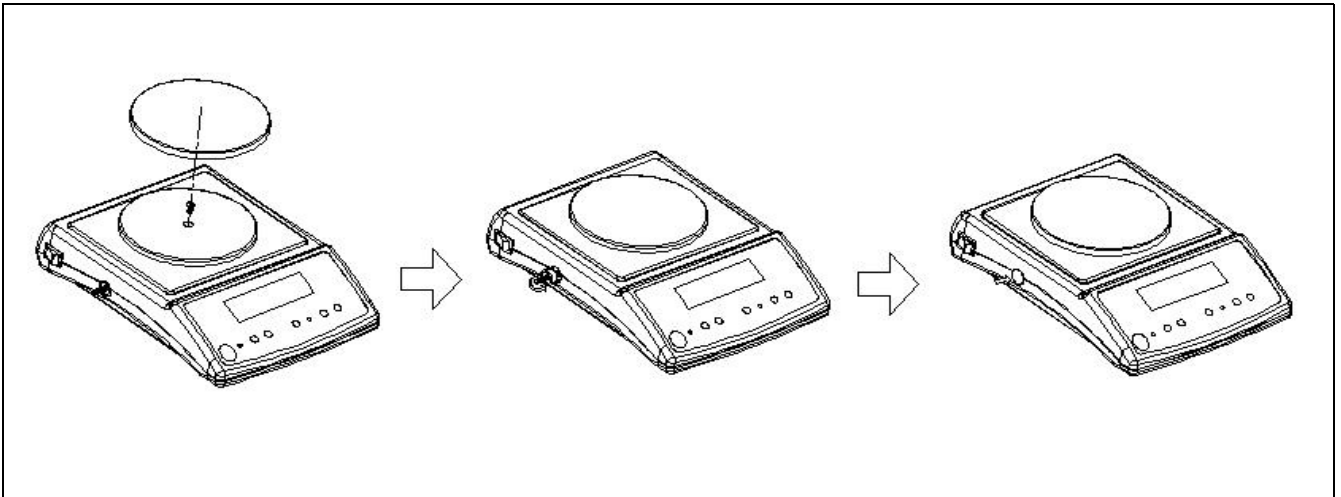


---

# 目 录

秤盘固定	-----	1
保护装置拆卸步骤	-----	1
注意事项	-----	1
按键说明	-----	1
按键功能操作说明	-----	2
面版说明	-----	2
重量单点校正操作	-----	3
重量线性校正操作	-----	3
参数设定方法	-----	4
参数功能说明	-----	5
单位转换表	-----	6
满载对照表	-----	7
RS-232 串行接口	-----	8
错误信息提示	-----	9

## 秤盘固定步骤



1. 安装秤盘时，需锁紧塑料秤盘中心的固定螺丝。
2. 再将其旋松放开位于秤体侧边之运送保护杆。
3. 旋松放开位于秤体侧边之运送保护杆后将运送保护塞扣扣上。






## 保护装置拆卸步骤

- 1、面对 SKY 分析天平正面，在左方侧边有一运送保护杆装置。
- 2、使用 SKY 分析天平前，逆时针旋松保护杆后放开。
- 3、运送 SKY 分析天平前，向内压住保护杆并顺时针旋紧。

## 注意事项

- 1、产品于重量校正时请注意环境、避免风吹、振动。
- 2、若使用不适当的电池或接错线可能造成危险。
- 3、使用前请先热机 15 分钟左右至热机灯灭。

## 按键说明

-  归零键,需在称量之 4%以内方能作用。
-  扣重键,扣除秤盘上容器重量。
-  秤重切换键,依计重、计数、百分比顺序循环。
-  计重单位切换键。(13 种单位)
-  在计重功能中,为背光开关键;在计数及百分比功能中,为取样键,连续按可选择 20、50、100、200、500 五种取样数。

## 按键功能操作说明

### 计重:

按开关键，屏幕全显示并会倒数，待屏幕显示  $0.00\text{ X}$  即可开始称重,若须背光,请按「取樣」键。

### 计数:

再按「設定」键，屏幕显示  $\text{XXXX pcs}$ ，接着按「取樣」键。则屏幕显示  $\text{S= 20pcs}$  连续按「取樣」可选择 20、50、100、200、500 三种取样数，选好后将取样物品置于秤盘上，等听到哔声，即可开始使用计数。

### 百分比:

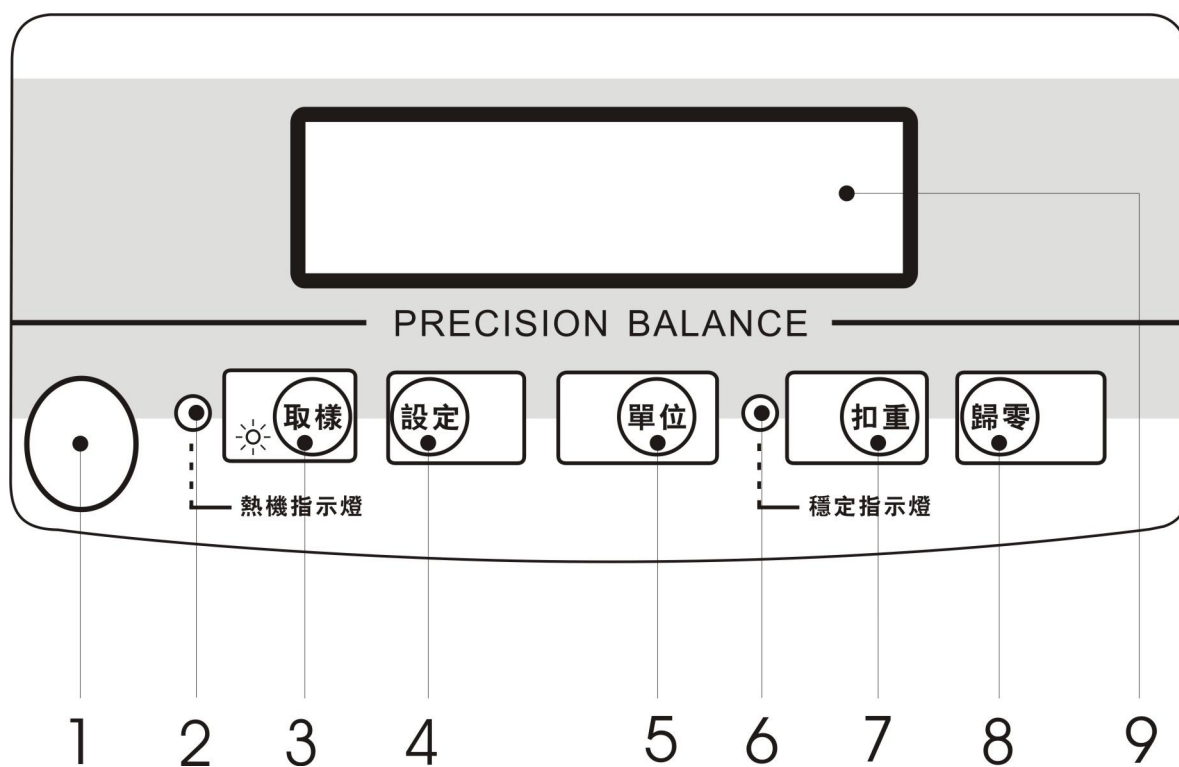
再按「設定」键，屏幕显示  $\text{XXXX \%}$ ，接着按「取樣」键。则屏幕显示  $\text{S= 20 \%}$  连续按「取樣」可选择 20、50、100、200、500 三种取样数，选好后将取样物品置于秤盘上，等听到哔声，即可开始使用计算百分比。

注：1、最低取样物单重 $\geq 1$ 感量。(例：300g 之取样物单重至大于 0.01g)

2、当重量不稳定时，**穩定指示燈** 指示灯熄灭。

3、当热机完成后，**熱機指示燈** 指示灯熄灭。

## 面版说明



1	水平仪	6	稳定指示灯
2	热机指示灯	7	扣重键
3	取样/背光键	8	归零键
4	功能选择键	9	重量显示窗口
5	单位切换键		

## 重量单点校正操作

步骤一: 请先关机后, 按住「設定」键不放, 再按电源开关开机, 屏幕显示如下:

**Count**

步骤二: 再按「設定」键, 屏幕显示如下:

**CAL**

步骤三: 再按「單位」键, 表示开始零点校正, 秤盘上请勿置放任何物品, 屏幕显示如下:

**ZErO**

请等待一下,待屏幕显示

**CAL-S**

可放置 1/3 满载, 2/3 满载或者满载进行单点校正

当放上 1/3 载屏幕显示

**on1**

当放上 2/3 载屏幕显示

**on2**

当放上满载屏幕显示

**on3**

注: 只取其中一点做校正即可。

步骤四: 请放上相等重量之砝码, 等待哔一声屏幕显示如下:

**PASS**

步骤五: 再按「設定」键, 再按「取樣」键, 屏幕显示如下:

**busy**

步骤六: 倒数后完成单点校正功能, 至正常称重模式。

## 重量线性校正操作

步骤一: 请先关机后, 按住「歸零」、「扣重」、键不放, 再按电源开关开机, 屏幕显示如下:

**L-CAL**

步骤二: 秤盘清空, 再按「扣重」键, 屏幕显示如下: (校正零点)

**on0**

步骤三: 等待哔一声屏幕显示如下:

**on1**

步骤四: 10 秒内在秤盘上放 1/3 载, 等待 10 秒后哔一声屏幕显示如下:

**on2**

步骤五: 10 秒内在秤盘上放 2/3 载, 等待 10 秒后哔一声屏幕显示如下:

**on3**

步骤六: 10 秒内在秤盘上放满载, 等待 10 秒后哔一声屏幕显示如下:

**PASS**

步骤七: 秤盘清空, 再按「扣重」键, 屏幕显示如下:

**busy**

步骤八: 倒数后完成线性校正功能, 至正常称重模式。

## 校正重量对照表（单位 g）

机 型	1/3 载	2/3 载	满载
SNUGII-S 100	50	100	150
SNUGII-S 150	50	100	150
SNUGII-S 200	100	200	300
SNUGII-S 300	100	200	300
SNUGII-S 600	200	400	600
SNUGII-S 1000	500	1000	1500
SNUGII-S 1500	500	1000	1500
SNUGII-S 2000	1000	2000	3000
SNUGII-S 3000	1000	2000	3000

## 参数设定方法

按「設定」键不放,再按开关键,即进入设定状态屏幕显示 Count 此时:

「設定」键: 为功能切换键;

「單位」键: 为进出功能及功能设定选择键;

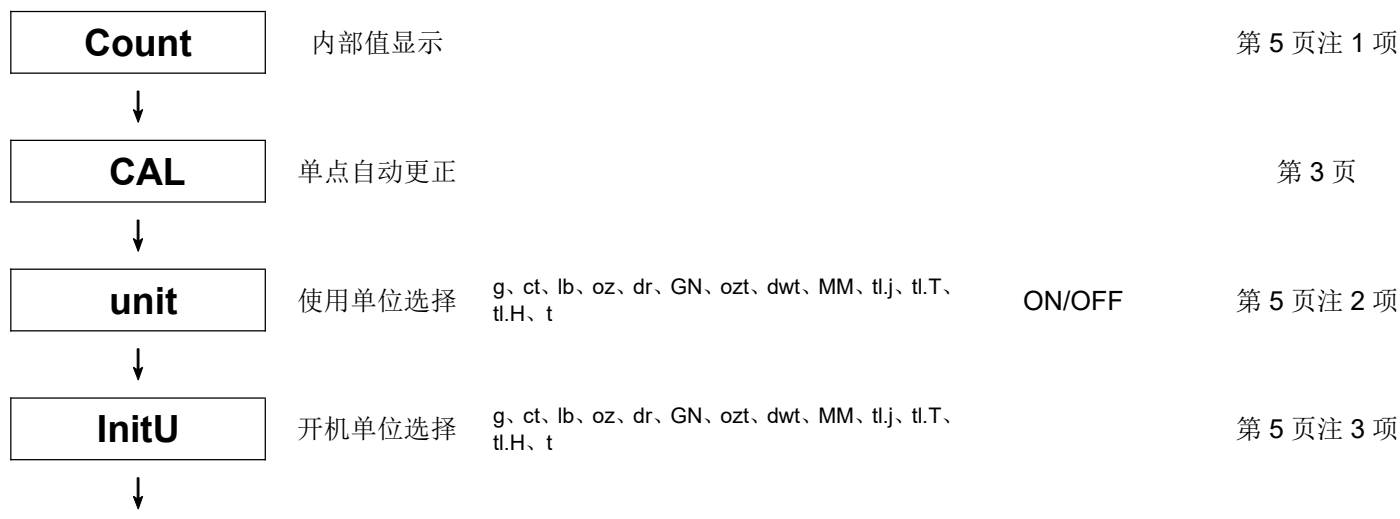
「取樣」键: 为及功能设定选择结束设定键。

LCD 显示	功能说明	功能设定选择	功能设定选择	内容查阅
--------	------	--------	--------	------

「設定」键:

「單位」键:

「取樣」



<b>Auto</b>	自动关机选择	Au-no/5/15/30/60	第 5 页注 4 项
↓			
<b>bAud</b>	传输速率选择	2400/4800/9600	第 6 页注 5 项
↓			
<b>ZErO</b>	自动归零范围选择	d0/1/2/3/4/5	第 6 页注 6 项
↓			
<b>Fil</b>	防止振动选择	Fil1/2/4/8	第 6 页注 7 项
↓			
<b>LigH</b>	背光功能选择	onOFF/oFF/ON	第 6 页注 8 项
↓			
<b>Print</b>	打印方式选择	Pr-St/Co	第 6 页注 9 项
↓			
<b>Pr Fu</b>	外接设备	PC/ SH-24/ZEBRA	第 6 页注 10 项
↓			
<b>diV-Z</b>	零点显示范围选择	Zero0/1/2/3/4/5	第 6 页注 11 项
↓			
<b>Z-T</b>	归零扣重方式	stabl/ always	第 6 页注 12 项

## 参数功能说明

1. 屏幕显示 **Count** 接着按「單位」键，即可看到目前内部值，再按「單位」键，即可回到屏幕显示 **Count**。
2. 屏幕显示 **unit** 接着按「單位」键，即进入单位选择功能，屏幕显示 **on g** 或屏幕显示 **oFF g**，”on”表示使用此单位；”oFF”表示不使用此单位，按「取樣」键可切换 ON 和 OFF【需要使用之单位元,设定”on”,不需要之单位元,设定”oFF”】，按「單位」键，可切换十三种单位当选择完毕，再按「設定」键，即可回到屏幕显示 **unit**。
3. 屏幕显示 **InitU** 接着按「單位」键，即进入开机单位选择功能，屏幕显示 **InitU-xx** X 表示选择开机使用之单位，按「單位」键切换单位，直到欲选择之开机单位时，再按「設定」键，即可回到屏幕显示 **InitU**。
4. 屏幕显示 **Auto** 接着按「單位」键，即进入自动关机功能选择，屏幕显示 **XXX** X 表示自动关机选择，按「單位」键切换，直到欲选择之自动关机功能时，再按「設定」

键，即可回到屏幕显示 **Auto**。【Au-no-为不自动关机、5-为五分钟、15-为十五分钟、30-为三十分钟、60-为六十分钟】 (在不稳定状态下，无法自动关机)

5. 屏幕显示 **bAud** 接着按「單位」键，即进入 RS-232 传输速度功能设定选择，屏幕显示 **XXX** X 表示 RS-232 传输速度，按「單位」键切换，直到欲选择之 RS-232 传输速度时，再按「設定」键，即可回到屏幕显示 **bAud**。【2400、4800、9600】
6. 屏幕显示 **Zero** 接着按「單位」键，即进入自动归零范围选择，屏幕显示 **dX** X 表示自动归零范围，按「單位」键切换，直到欲选择之自动归零范围，再按「設定」键，即可回到屏幕显示 **Zero**。【d0、1、2、3、4、5】 (值越高表示自动归零范围越大)
7. 屏幕显示 **FiL** 接着按「單位」键，即进入防震功能设定选择，屏幕显示 **FiLX** X 表示防震等级，按「設定」键切换，直到欲选择之防震等级，再按「設定」键，即可回到屏幕显示 **FiL**。【FiL1、2、4、8】 (值越高表示防震等级越高)；
8. 屏幕显示 **LigH** 接着按「單位」键，即进入背光功能设定选择，屏幕显示 **XXXX** X 表示背光功能设定，按「單位」键切换，直到欲选择之背光功能，再按「設定」键，即可回到屏幕显示 **LigH**。【onoFF-为自动背光、oFF-为不背光、ON-为背光】；
9. 屏幕显示 **Print** 接着按「單位」键，即进入打印方式选择，屏幕显示 **Pr-XX** X 表示打印方式，按「單位」键切换，直到欲选择之打印方式，再按「設定」键，即可回到屏幕显示 **Print**。【Pr-Co-为连续输出、Pr-St-为稳定输出】；
10. 屏幕显示 **Pr Fu** 接着按「單位」键，即进入外接设备选择，屏幕显示 **XXXX** X 表示外接设备，按「單位」键切换，直到欲选择之外接设备，再按「設定」键，即可回到屏幕显示 **Pr Fu**。【-PC--为外接计算机、SH-24-为外接点阵式微型打印机,ZEBRA-为外接自黏式打印机】；
11. 屏幕显示 **diV-Z** 接着按「單位」键，即进入 **零点显示范围**选择，屏幕显示 **ZeroX** X 表示显示范围，按「單位」键切换，直到欲选择之外接设备，再按「設定」键，即可回到屏幕显示 **diV-Z**。【Zero0、1、2、3、4、5】 (表示重量超过其感量数后显示重量)；
12. 屏幕显示 **Z-T** 接着按「單位」键，即进入是否稳定归零/扣重选择，屏幕显示 **\*stabl**，按「單位」键切换可选择稳定归零/扣重或 **always** 可随时执行归零/扣重，再按「設定」键，即可回到屏幕显示 **Z-T**。【stabl、always】 (表示在秤重稳定或随时可执行归零/扣重动作)；
13. 若于未进入功能设定时，按「取樣」键，则结束功能设定，至正常秤重模式。持续按「設定」键可循环切换功能设定选项。

## 单位转换表

1 ct	[MET.CARAT]	(克拉)	=0.1999694	g
1 lb	[AVORIRDUPOIS POUND]	(磅)	=453.59237	g
1 oz	[AVORIRDUPOIS OUNCE]	(盎司)	=28.349523125	g
1 dr	[AVOIRDUPOIS DRAM]		=1.7718451	g
1 GN	[GRAIN](U.K)	(克冷)	=0.06479891	g
1 ozt	[TROY OUNCE]	(金衡盎司)	=31.1034768	g
1 dwt	[PENNY WEIGHT]	(英钱)	=1.55517384	g

1 MM	[MOMME] (JPN)	=3.749996	g
1 tl.j	[HONG KONG JEWELRY TAE] (金两)	=37.4290018	g
1 tl.T	[TAE](TWN) (台两)(越南两)	=37.49995	g
1 tl.H	[HONG KONG TAE] (司马两)	=37.799375	g
1 t	[TOLA] (INDIA)	=11.6638038	g

## 满载对照表

MODEL	SNUGII-S -150	SNUGII-S - 300	SNUGII-S - 600	SNUGII-S -1500	SNUGII-S - 3000	SNUGII-S - 100	SNUGII-S - 200	SNUGII-S - 1000	SNUGII-S - 2000
Gram	150X0.005	300X0.01	600X0.02	1500X0.05	3000X0.1	100X0.01	200X0.01	1000X0.1	2000X0.1
Carat	750.34X0.02	1500.70X0.05	3001.36X0.1	7503.4X0.2	15007.0X0.5	500.10X0.02	1000.2X0.05	5001.0X0.2	10001.5X0.5
Pound(Avoirdr)	0.33080X0.00002	0.66160X0.00005	1.323X0.0001	3.3080X0.0002	6.6160X0.0005	0.22046X0.00002	0.4409X0.00005	2.2046X0.0002	4.4090X0.0005
Ounce(Avoirdr)	5.2926X0.0002	10.5855X0.0005	21.171X0.001	52.926X0.002	105.855X0.005	3.5274X0.0002	7.0550X0.0005	35.274X0.002	70.550X0.005
Dram(Avoirdr)	84.685X0.005	169.37X0.01	338.72X0.02	846.85X0.05	1693.7X0.1	56.440X0.005	112.87X0.01	564.40X0.05	1128.7X0.1
Grain	2315.5X0.1	4631.0X0.2	9262.0X0.5	23155X1	46310X2	1543.2X0.1	3086.4X0.2	15432X1	30864X2
Ounce(Troy)	4.8240X0.0002	9.6480X0.0005	19.296X0.001	48.240X0.002	96.480X0.005	3.2150X0.0002	6.4300X0.0005	32.150X0.002	64.300X0.005
Penny weight	96.480X0.005	192.96X0.01	385.92X0.02	964.80X0.05	1929.6X0.1	64.300X0.005	128.60X0.01	643.00X0.05	1285.9X0.1
Momme	40.012X0.002	80.025X0.005	160.05X0.01	400.12X0.02	800.25X0.05	26.666X0.002	53.335X0.005	266.66X0.02	533.30X0.05
Tael (HK Jewelry)	4.0088X0.0002	8.0175X0.0005	16.035X0.001	40.088X0.002	80.175X0.005	2.6716X0.0002	5.3435X0.0005	26.716X0.002	53.435X0.005
Tael (Taiwan)	4.0012X0.0002	8.0025X0.0005	16.005X0.001	40.012X0.002	80.025X0.005	2.6666X0.0002	5.3335X0.0005	26.666X0.002	53.335X0.005
Tael (Hong Kong)	3.9696X0.0002	7.9390X0.0005	15.878X0.001	39.696X0.002	79.390X0.005	2.6454X0.0002	5.2910X0.0005	26.454X0.002	52.910X0.005
Tola (India)	12.865X0.0005	25.728X0.001	51.456X0.002	128.640X0.005	257.28X0.01	8.5730X0.0005	17.147X0.001	85.730X0.005	171.46X0.01

注：满载 = 秤量 + (感量 x9)



## RS-232 串行接口

位于电子天平右后方之 9PIN 接头，为 RS-232 标准接口，第 3PIN 为输出，第 5PIN 为接地，其余无作用。

BAUD RATE: 2400 OR 4800 OR 9600 bps

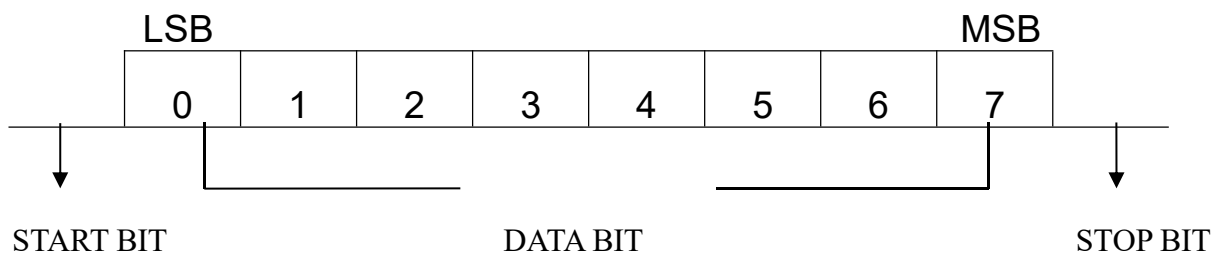
DATA BIT: 8

PARITY BIT: N ( NONE )

STOP BIT: 1

CODE: ASCII

BIT FORMAT:



DATA FORMAT:

S/U	T		G	W	+/-												LF	CR
SP		SP		WEIGHT				SP		UNIT								

ST: STABLE

UT: UNSTABLE

GW: GROSS WEIGHT

SP: SPACE

范例: ST GW + 150.00 g  
 UT NW - 80.00 ct .....

## 错误信息提示和故障排除

错误信息	问题状况	故障排除
ovEr	超出显示范围	确认取样重物，是否计数超过199999pcs 或 19999.9%
Err2	起始零点超过 $\pm 30\%$ （以30%作为参照基点）	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 检查秤盘上是否有其它物品干涉，移开该物品</li> <li>2. LOAD CELL 故障，需更换或联系维修部门。</li> </ol>
Err3	高于或者低于 A/D 解析范围	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 检查是否 A/D 故障，更换 AD</li> <li>2. LOAD CELL 故障，需更换或联系维修部门</li> </ol>
Err4	EEPROM Chksum 有误	重新焊 EEPROM 或联系维修部门
Err5	称重物超载	将超载的部分拿开
	电池符号提醒	更换干电池