

【安裝說明】

運送保護裝置

運送保護螺絲乃是為了避免精密感應器於搬運中因碰撞而受損的保護裝置。
其位於電子秤的底部，旁邊並有貼紙標示說明。

- ◎ **使用前** 將保護螺絲逆時針旋轉 3~5 圈即可
- ◎ **運送前** 將保護螺絲順時針旋轉到底


使用環境

- 穩定、平坦的安裝地點
- 選擇適用的電源 110V or 220V(避免干擾，請使用單獨的電源插座)
- 0°C ~ 40°C 為較適宜的使用溫度，應避免溫度變化過大的環境
- 避免強風、震動、電磁波的環境下使用
(列如：冷氣風口、電風扇風口、重型機械旁)




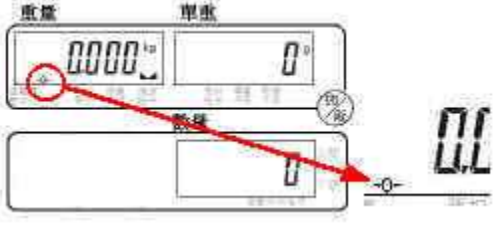
水平調整

電子秤應使用於平坦的地方，可由電子秤的水平儀看出是否達到水平程度；
若沒有，可利用電子秤的四個調整腳進行調整。

※第一次使用前,記得解除運送保護裝置

※使用中在重量視窗如出現閃爍,表示電池即將耗盡.請充電,充電中充電指示燈為紅色,充電完畢則變為綠色(充電至飽約須 8 小時)




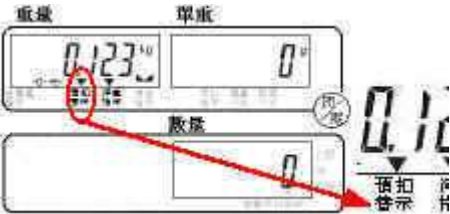
【 歸 零 】

	<p>(1) 秤回到真正零點時,零點符號→0←出現.</p>
	<p>(2) 重量螢幕之零點符號→0←消失,歸零點跑掉時按 </p>
	<p>(3) 零點符號→0←再度出現.</p> <p>註: 歸零範圍為秤量的+2%, 例 JCA30kg 其歸零範圍即為+600g</p>

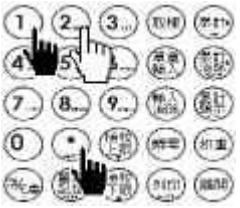



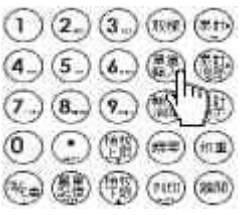




【 直接扣重 】

	<p>(1) 例:放上容器,重量視窗顯示其容器重量 0.100 kg</p> <p>(2) 按 扣重</p>
	<p>(3) 完成扣重,扣重符號 及淨重指示箭頭顯現. 淨重為 0.000 kg</p>
	<p>(4) 例:放上所要秤重的物品,即可得其淨重 3.000 kg</p>
	<p>(5) 按 </p>
	<p>(6) 顯示總重(含容器重量), 淨重指示箭頭消失,只剩扣重符號 . 總重 3.100 kg</p> <p>(7) 再按一次 ,則顯示如步驟(4)之畫面</p>
	<p>(8) 拿開秤上所有物品待零點符號出現後,按 扣重</p>
	<p>(9) 扣重符號 消失</p>

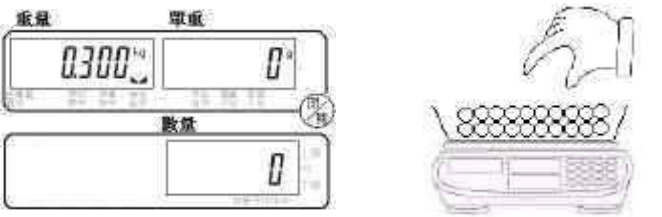

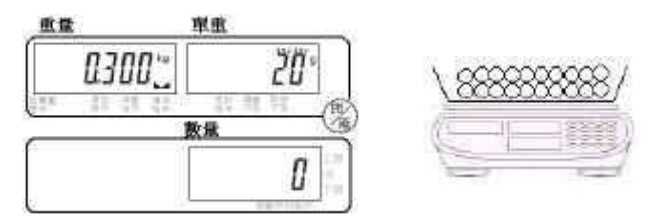





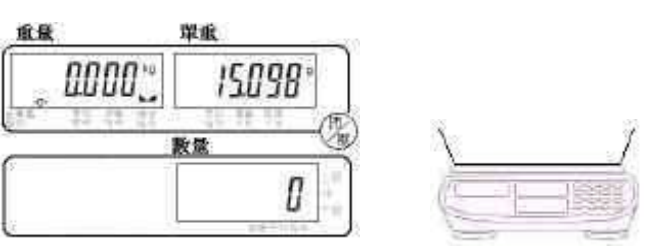
【 預先扣重 】

	<p>(1) 已知容器重 123g,按 1 2 3.</p> <p>註:物品先放上秤盤,再執行步驟(1)也可以</p>
	<p>(2) 單重視窗 123g 閃爍.</p>
	<p>(3) 按 扣重</p>
	<p>(4) 完成預扣,除了扣重符號及淨重指示箭頭顯現還會多一個預扣指示箭頭顯現.</p>
<p>註: 按 做毛淨重切換 → 參照 直接扣重 之步驟(5),(6),(7) 取消扣重同 按扣重鍵扣重 之步驟(8),(9)</p>	

【計數方法 1—單重按鍵輸入】





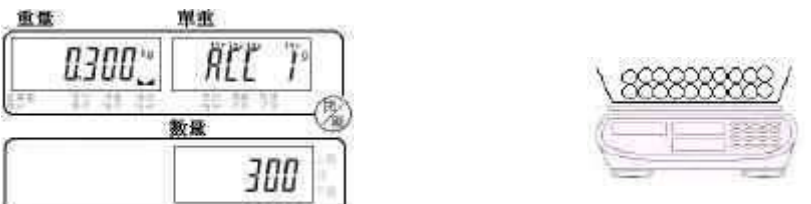
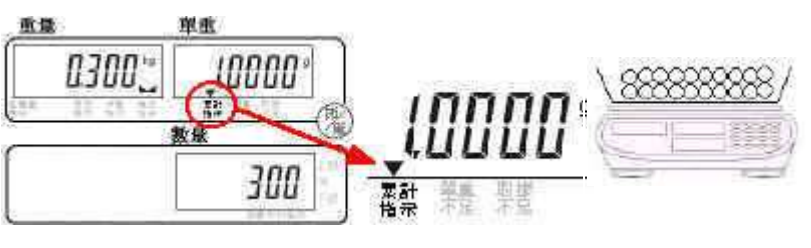




	<p>(1) 欲輸入單重 1.2 g, 按  </p>
	<p>(2) 單重視窗 1.2 g 閃爍</p>
	<p>(3) 按 </p>
	<p>(4) 單重視窗顯示 1.2000g</p>
	<p>(5) 放上物品,便可以開始數數量.</p>
	<p>註: 若輸入單重小於 0.8e,則會出現單重不足指示 此時仍可數數量,但其單重愈小,準確度愈低. 如 JCA 30 kg x 1g 的 0.8e 即 0.8g</p>

【 計數方法 2—取樣 】

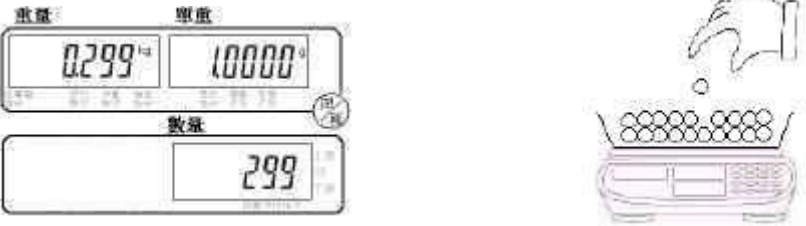
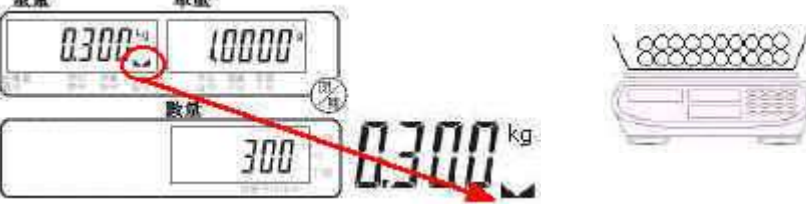


	<p>(1) 例放入某一物品 20 個,其重共 0.300 kg</p> <p>註: 容器須做扣重或歸零</p>
	<p>(2) 按剛剛所放物品之數量如 20</p>
	<p>(3) 20 閃爍</p>
	<p>(4) 按  開始取樣計算單重.</p>
	<p>(5) 取樣中</p>
	<p>(6) 完成取樣,得到單值 15.098g</p> <p>註:若沒出現  自動平均指示,則為取樣數不足,無法自動平均,須重新用更多的數量來取樣</p>
	<p>(7) 拿走取樣物品,可以再計數其它樣品</p>

註: 若欲取得更準確之單重,請參考進階功能之自動平均








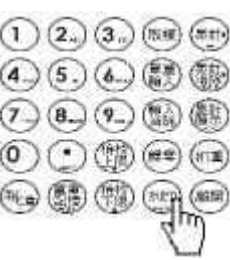

【 累 計 】

	<p>(1) 放入物品.</p> <p>註: 容器先做扣重或歸零</p>
	<p>(2) 等待穩定符號出現</p>
	<p>(3) 按 </p>
	<p>(4) 單重視窗出現 ACC 1 閃爍, 1 代表第 1 筆.</p>
	<p>(5) 閃爍完畢後, 累計指示符號顯現</p> <p>※重複操作(2)~(4)之步驟, 再按 , 即可看累計之總重</p>
<p>註: (1)有累計時, 可按  來顯示其累計值.</p> <p>(2)當秤盤上重量小於 20e 時, 會進入累計模式設定, 如 JCA 30 kg x 1g 的 20e 即 20g</p> <p>(3)當沒有單重值時, 也可只累計重量. 但不可和有單重值的混在一起來累計.</p> <p>(4)若累計中有單重視窗出現 <i>di FFE</i> 閃爍, 表示不同型態不可累計之警示(如有單重和無單重)</p> <p>(5)若累計中有單重視窗出現 <i>ACC 15</i> 閃爍, 表示已達最大可累計筆數, 第 15 筆</p> <p>(6)若累計中有單重視窗出現 <i>ou- 15</i> 閃爍, 表示已超過最大可累計筆數 15 筆, 此筆累計無效.</p> <p>註: (4),(5),(6)之情況皆可直接按  兩次來消除累計, 或按  跳出.</p> <p>(累計顯示, 累計消除&累計模式設定 請參照進階操作)</p>	









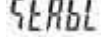
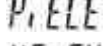
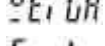
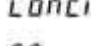
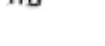




【 列 印 】

	<p>(1) 放入物品.</p> <p>註: 容器先做扣重或歸零</p>
	<p>(2) 等待穩定符號出現</p>
	<p>(3) 按  即可列印出來</p>
<p>註: 當秤盤上重量小於 20e 時,會進入列印模式設定 (請參照進階操作) 如 JCA 30 kg x 1g 的 20e 即 20g</p>	



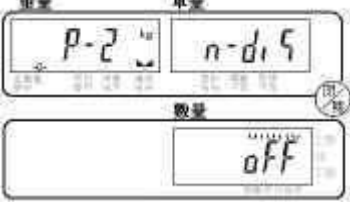





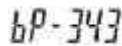
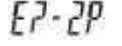
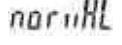







【 列印格式設定 】

	<p>(1) 秤盤上無負載時,按  (若有負載,則會直接印出)</p>
	<p>(2) 列印格式閃爍</p>
	<p>(3) 如要設定列印格式 9,則按 </p>
	<p>(4) 新列印格式閃爍 (可按  再執行步驟 (3),更改列印格式)</p>
	<p>(5) 按  完成設定,回一般秤重模式.</p>
<p>註：EZ-2P/BP-443D 可設 0~99 種列印格式; SH-24 可設 0~15 種列印格式</p>	

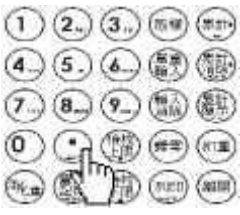









【 列印模式設定 】

	<p>(1) 秤盤上無負載時,按 </p> <p>(若有負載,則會直接印出)</p>
	<p>(2) 列印格式閃爍</p>
	<p>(3) 按 </p>
	<p>(4) 列印模式閃爍</p>
 <p>  手動按鍵列印  穩定時,自動列印  數量 OK 時,自動列印  重量 OK 時,自動列印  連續傳送,接電腦時用  不傳送任何資料 </p>	<p>(5) 按  或  選定模式.</p>
	<p>(6) 按  完成設定, 回一般秤重模式.</p>











【 印表機選定 】

	<p>(1) 按  持續 3 秒</p>
	<p>(2) 顯示某參數號碼,及其設定值</p>
	<p>(3) 按  或  選擇參數號碼</p>
	<p>(4) 重複步驟(3),直到出現 P-5</p>
 <p>  4 吋標籤印表機  2 吋標籤印表機  一般小型印表機 </p>	<p>(5) 按  或  選定印表機。 註: 若不變更其他參數,可跳過步驟(6)直接執行步驟(7)</p>
	<p>(6) 按  或 ,儲存設定,並跳到另一參數</p>
	<p>(7) 按  儲存設定,並跳回一般秤重模式</p>
<p>註: BP-443D: 已內鍵 RTC 及中文字型卡; EZ-2P: 須選購 RTC 及中文字型卡 * 一般小型印表:不須命令碼的印表機</p>	

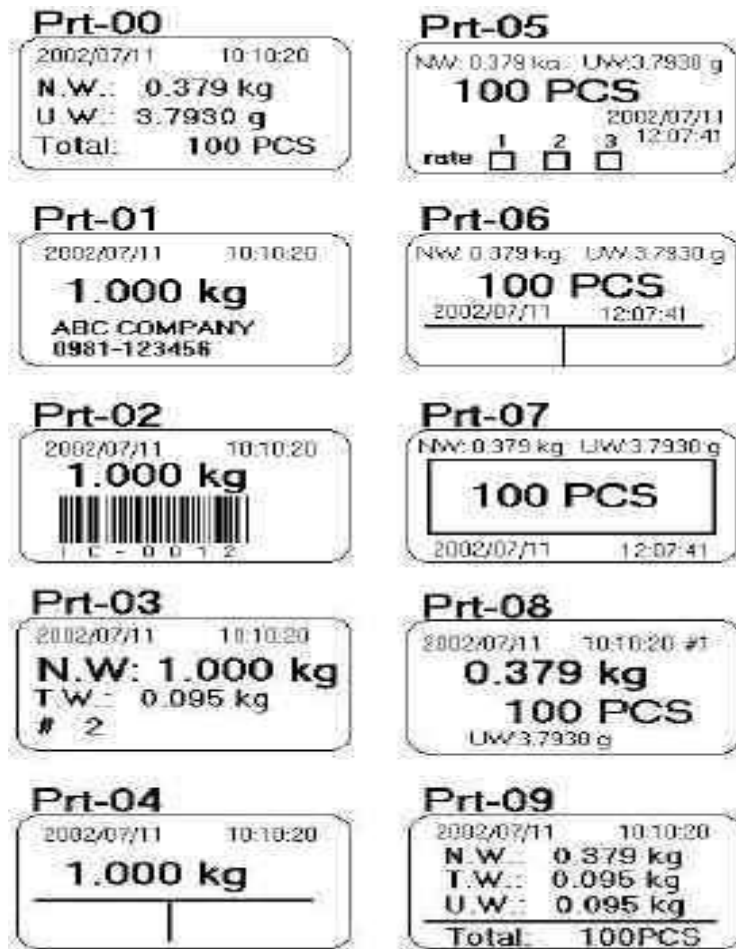
【 RS-232 鮑率設定 】

	<p>(1) 按  持續 3 秒</p>
	<p>(2) 顯示某參數號碼,及其設定值</p>
	<p>(3) 按  或  選擇參數號碼</p>
	<p>(4) 重複步驟(3),直到出現 P-6</p>
 <p>共 19200 9600 4800 2400 可選擇</p>	<p>(5) 按  或 </p>
	<p>(6),(7) 同印表機選定步驟(6),(7) 註: 可跳過步驟(6)直接執行步驟(7)</p>

【 RS-232 傳輸格式設定 】

	<p>(1) 按  持續 3 秒</p>
	<p>(2) 顯示某參數號碼,及其設定值</p>
	<p>(1),(2) 同印表機選定步驟(1),(2)</p> <p>(3) 按  或 </p>
	<p>(4) 重複步驟(3),直到出現 P-7</p>
 <p>共 n,7,1 o,7,1 e,7,1 n,8,1 o,8,1 e,8,1</p> <p>可選擇</p>	<p>(5) 按  或  選擇傳輸格式.</p> <p>選定好傳輸格式後到步驟(6)或(7)</p>
	<p>(6),(7) 同印表機選定步驟(6),(7)</p> <p>註: 可跳過步驟(6)直接執行步驟(7)</p>

【 BP-443D / EZ-2P 預設之列印樣本 】



* 預設 10 種列印樣本,最多可到 100 種 *

註:

- (1) EZ-2P 及 BP-443D 須先在廠內把 “列印樣本” 灌進標籤印表機,才可以列印.
- (2) EZ-2P 須加裝字型卡, “列印樣本” 才灌得進去.
(BP-443D 之字型卡為標準配備,不須另外選購)
- (3) EZ-2P 若要印出時間則須選購 RTC.
(BP-443D 之 RTC 為標準配備,不須另外選購)
- (4) “列印樣本” 是經由電腦灌進標籤印表機,所以可將 “列印樣本” 由 E-mail 方式,交給對方去灌.

【 Normal (SH-24)預設之列印樣本 】

Prt08-15 有單重的列印樣本

Prt08-15 無單重的列印樣本

Prt-00	0.379kg 3.7930g 100PCS
Prt-01	2002/01/01 00:09:23 0.379kg 3.7930g 100PCS
Prt-02	ABC COMPANY 0918-123456 0.379kg 3.7930g 100PCS
Prt-03	2002/01/01 00:09:23 ABC COMPANY 0918-123456 0.379kg 3.7930g 100PCS
Prt-04	#1 0.379kg 3.7930g 100PCS
Prt-05	2002/01/01 00:09:23 #1 0.379kg 3.7930g 100PCS
Prt-06	ABC COMPANY 0918-123456 #1 0.379kg 3.7930g 100PCS
Prt-07	2002/01/01 00:09:23 ABC COMPANY 0918-123456 #1 0.379kg 3.7930g 100PCS

Prt-08	N.W: 0.379 kg U.W: 3.7930 g TOTAL: 100 PCS
Prt-09	2002/01/01 00:09:23 N.W: 0.379 kg U.W: 3.7930 g TOTAL: 100 PCS
Prt-10	ABC COMPANY 0918-123456 N.W: 0.379 kg U.W: 3.7930 g TOTAL: 100 PCS
Prt-11	2002/01/01 00:09:23 ABC COMPANY 0918-123456 N.W: 0.379 kg U.W: 3.7930 g TOTAL: 100 PCS
Prt-12	#1 N.W: 0.379 kg U.W: 3.7930 g TOTAL: 100 PCS
Prt-13	2002/01/01 00:09:23 #1 N.W: 0.379 kg U.W: 3.7930 g TOTAL: 100 PCS
Prt-14	ABC COMPANY 0918-123456 #1 N.W: 0.379 kg U.W: 3.7930 g TOTAL: 100 PCS
Prt-15	2002/01/01 00:09:23 ABC COMPANY 0918-123456 #1 N.W: 0.379 kg U.W: 3.7930 g TOTAL: 100 PCS

Prt-08	N.W: 0.379 kg T.W: 0.100 kg G.W: 0.479 kg
Prt-09	2002/01/01 00:09:23 N.W: 0.379 kg T.W: 0.100 kg G.W: 0.479 kg
Prt-10	ABC COMPANY 0918-123456 N.W: 0.379 kg T.W: 0.100 kg G.W: 0.479 kg
Prt-11	2002/01/01 00:09:23 ABC COMPANY 0918-123456 N.W: 0.379 kg T.W: 0.100 kg G.W: 0.479 kg
Prt-12	#1 N.W: 0.379 kg T.W: 0.100 kg G.W: 0.479 kg
Prt-13	2002/01/01 00:09:23 #1 N.W: 0.379 kg T.W: 0.100 kg G.W: 0.479 kg
Prt-14	ABC COMPANY 0918-123456 #1 N.W: 0.379 kg T.W: 0.100 kg G.W: 0.479 kg
Prt-15	2002/01/01 00:09:23 ABC COMPANY 0918-123456 #1 N.W: 0.379 kg T.W: 0.100 kg G.W: 0.479 kg

在累計顯示,顯示 **ALL03** 下按  便可印出總合列印,如下
(詳細請參照累計顯示之列印)







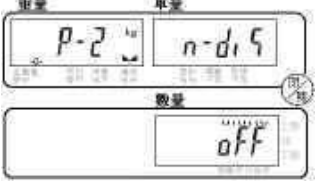






```

2002/01/01 00:09:23
ABC COMPANY
0918-123456
1) 0.100 kg 10 PCS
2) 0.100 kg 10 PCS
3) 0.100 kg 10 PCS
-----
0.300 kg 30 PCS
U.W.=10.000 g
    
```

註：(1) SH-24 如須印出日期時間,須選購有加裝 RTC 之 RS232 模組盒.




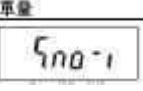






(2)一般不須命令碼,且備有串列埠之印表機,也可印出本頁所示之 Prt-00~Prt-15.

【 流水號的顯示 】

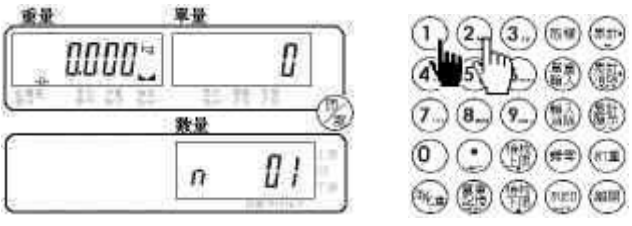



	<p>(1) 按  持續 3 秒</p>
	<p>(2) 顯示參數號碼,及其設定值</p>
	<p>(3) 按  或 </p>
	<p>(4) 重複步驟(3),直到出現 P-2</p>
 <p style="margin-left: 200px;"> <i>on</i> 流水號顯示打開 <i>off</i> 流水號顯示關閉 </p>	<p>(5) 按  或  選定 on 或 Off 若不更改其他參數,則可跳至步驟(7)</p>
	<p>(6) 按  儲存設定,並跳回一般秤重模式</p>
	<p>(7) 一般秤重模式下之流水號顯示 (當數量為 0,流水號便顯示)</p>

註：一般秤重模式下,若流水號顯示打開,且此時數量為 0,就會顯示出流水號.例每出一箱水果流水號就+1, 當一天工作結束時,看流水號就知道今天出了幾箱水果.



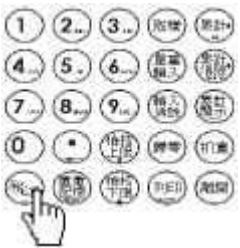

【 流水號動作模式設定 】

	<p>(1) 按 </p>
	<p>(2) 流水號動作模式閃爍</p> <p>(若  沒出現,請按 )</p>
 <p>WEIGH 不動作</p> <p>5.000 穩定時, 流水號自動加 1</p> <p>P. ECE 數量 OK 時, 流水號自動加 1</p> <p>WEIGH 重量 OK 時, 流水號自動加 1</p>	<p>(3) 按  或  選定動作模式</p>
	<p>(4) 按  完成設定,跳回一般秤重模式.</p>

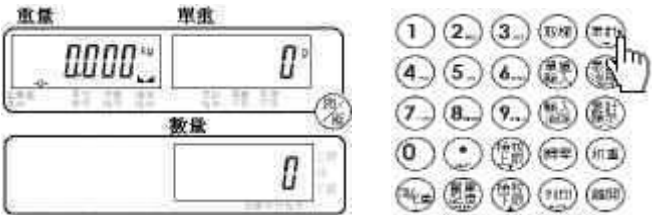







【 最大流水號設定 】 最大可設為 99999

	<p>(1) 如最大流水號要設為 12,則 1, 2</p>
	<p>(2) 單重視窗出現閃爍</p>
	<p>(3) 按 12 完成最大流水號 12 的設定</p>
	<p>(4) 回復到正常秤重模式</p> <p>註: 數量為 0 時,流水號便顯示出來</p>
<p>註: 當流水號達到最大值後,單重視窗將出現 12 閃爍及嗶聲,表示已達最大流水號,約 3 秒後,閃爍及嗶聲消失,回復到正常畫面. 因已達最大流水號,下次再發生流水號+1 時,流水號自動跳到 1.</p>	



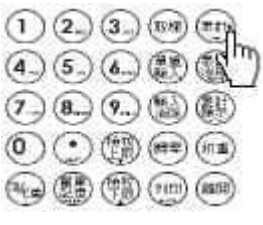

【 更改目前的流水號 】

	<p>(1) 如要更改目前流水號為 12,則按 1, 2</p>
	<p>(2) 單重視窗出現閃爍</p>
	<p>(3) 按 OK 完成更改流水號為 12</p>
	<p>(4) 回復到一般秤重模式</p> <p>註: 流水號已被改為 12</p>

【 累計動作模式設定 】

	<p>(1) 秤盤上無負載時,按  (若有負載,則會直接累計)</p>
	<p>(2) 累計動作模式閃爍</p>
	<p>(3) 按  或  選擇累計動作模式</p>
	<p>(4) 按  完成設定, 跳回一般秤重模式.</p>

【 最大累計筆數設定 】最大可設為 50

	<p>(1) 如最大累計要設為 12,則按 1, 2</p>
	<p>(2) 單重視窗出現閃爍</p>
	<p>(3) 按 確認 完成最大累計數 12 的設定</p>
	<p>(4) 回復到一般秤重模式</p>















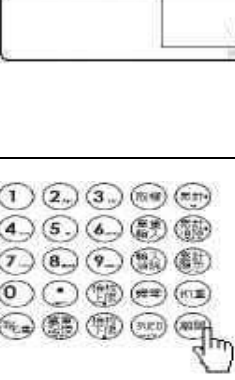

累計達最大累計筆數時例 12 將顯示如下,且嗶嗶聲約 3 秒後,嗶聲消失,但 **ARC-12** 持續閃爍等待操作者處理.




處理方式

- (1) 按 **顯示** 列出每筆資料及其總合, **ARC-12** 仍持續閃爍
(只適用於 SH-24 等一般小型印表機,標籤機不適用)
- (2) 按 **確認** 跳回一般秤重模式, 仍保有其累計值.
(但之後若再執行累計時會出現現 **OU-12** 閃爍之警示)
- (3) 按 **清除** 兩次,消除所有累計.

【 累計顯示 】

	<p>(1) 在有累計的情況下,按 </p>
	<p>(2) 顯示最後一筆的累計值.</p>
	<p>(3) 再執行步驟(1)後,顯示總合</p>
	<p>(4) 再執行步驟(1)後,回到第 1 筆的顯示 註: 此後再執行步驟(1),將依序顯示第 2,3,4,5,⋯,12 筆及總合.</p>
	<p>(5) 跳過步驟(3)(4)直接按 , </p>
	<p>(6) 顯示第 12 筆的累計值. (7) 按  後可選擇任一筆累計值,例如按  則跳至 ACC08</p>
	<p>(8) 所選擇的累計值若超過目前累計筆數,則顯示合 ALL 總合,例:目前已累計 12 筆,則按 , , 將顯示其總合 ALL 12</p>
	<p>(9) 可跳過任意步驟,直接按  離開累計顯示,回到一般秤重模式.</p>


單筆顯示之列印

進入累計顯示,在顯示該筆時按 



2002/01/01 00:09:23
 ABC COMPANY
 0918-123456
 1) 0.100 kg 10 PCS

總合顯示之列印

進入累計顯示,在顯示總合時按 



秤盤上有重量時,列印
 出各筆及總合







2002/01/01 00:09:23
 ABC COMPANY
 0918-123456
 1) 0.100 kg 10 PCS
 2) 0.100 kg 10 PCS
 3) 0.100 kg 10 PCS

 0.300 kg 30 PCS
 U.W.=10.000 g








秤盤上無重量時,只列
 印出總合

0.300 kg 30 PCS
 U.W.=10.000 g

【 累計消除 】 消除單筆資料

	<p>(1) 執行累計顯示,使其顯示在單筆的記錄</p>
	<p>(2) 按 ,立即消除第 12 筆</p>
	<p>(3) 第 12 筆已消除,顯示第 11 筆</p>
	<p>(4) 重複步驟(1)(2)(3)消除相對應的記錄, 確定不再消除後,按  離開累計顯示, 回到一般秤重模式.</p>

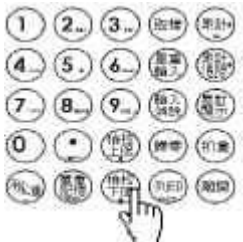







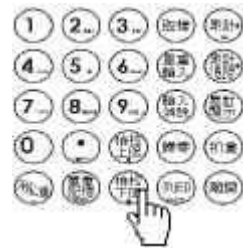

【 累計消除 】消除全部資料

	<p>(1) 執行累計顯示,使其顯示在總合的記錄.</p>
	<p>(2) 按 ,</p>
	<p>(3) 全部消除確認.</p>
	<p>(4) 按  消除全部記錄, 且回到一般秤重模式</p>
	<p>(5) 若不消除全部記錄,跳過步驟(4)直接按  離開累計顯示,回到一般秤重模式.</p>

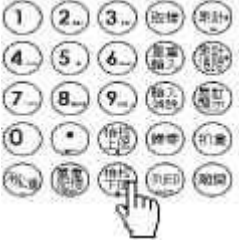





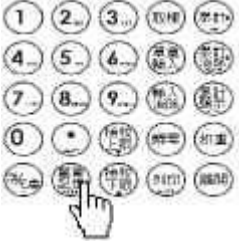

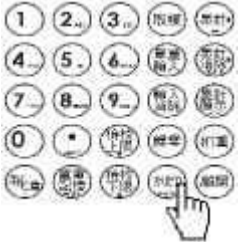


【 數量上限設定 】

	<p>(1) 按 </p>
 <p>▶ 指示指在上限</p>	<p>(2) 顯示之前所設之數量上限值 2000 PCS (若是重量視窗閃爍,例  ,則按  使其閃爍如左)</p>
	<p>(3) 例如要更改上限值為 2013 PCS,則按    </p>
	<p>(4) 新輸入上限值 2013 之閃爍</p>
	<p>(5) 按  完成設定,回到一般秤重模式</p>








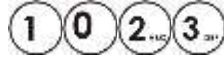



【 數量下限設定 】

	<p>(1) 按 </p>
 <p>▶指示指在下限</p>	<p>(2) 顯示之前所設之數量下限值 1999 PCS (若是重量視窗閃爍例  , 則按  使其閃爍如左)</p>
	<p>(3) 例如要更改下限值為 1987 PCS,則按 </p>
	<p>(4) 新輸入下限值 1987 之閃爍</p>
	<p>(5) 按  完成設定</p>

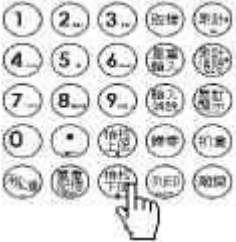


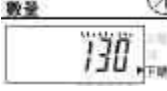






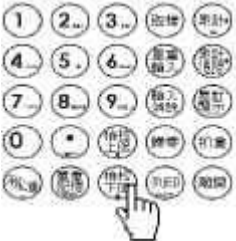

【 數量檢校－啟動 / 關閉】

	<p>(1) 按 </p> <p>註: 也可以改按 </p>
 <p>▶ 下限: 下限指示</p>	<p>(2) 顯示之前所設之數量下限值</p> <p>(若是重量視窗閃爍, 例 , 則按  使其閃爍如左)</p>
	<p>(3) 如要啟動數量檢校, 則按  後, 跳回一般秤重模式, 或直接到步驟(4), 執行</p>
	<p>(4) 如要關閉數量檢校, 則按  後, 跳回一般秤重模式.</p>
	<p>註: 啟動數量檢校後, 預扣指示和淨重指示中間會有箭顯現而關閉數量檢校後, 其箭頭會消失.</p>







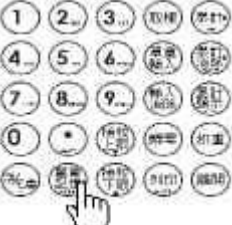

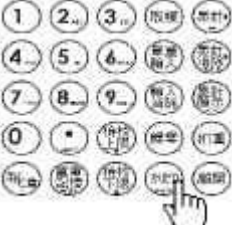


【 重量上限設定 】

	<p>(1) 按 </p> <p>註: 步驟(1)可以改為按 </p> <p>註: 步驟(3)或(4)選擇 1 個執行</p>
 <p>▶指示指在上限</p>	<p>(2) 顯示之前所設之重量上限值 2.000 kg</p> <p>(若是數量視窗 ，則按  使其閃爍如左)</p> <p>註: 數量螢幕不可有 LR-E 字樣出現</p>
	<p>(3) 例如要更改上限值為 1.023 kg,按</p> <p></p>
	<p>(4) 新重量上限 1.023kg 之閃爍</p>
	<p>(5) 按  完成設定,回到一般秤重模式</p>

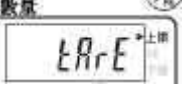
【 重量下限設定 】

	<p>(1) 按 </p>
 <p>指示指在下限</p>	<p>(2) 顯示之前所設之重量下限值</p> <p>(若是數量視窗 ，則按 </p> <p>使其閃爍如下)</p> <p>註：不可有 <i>LRrE</i> 字樣出現</p>
	<p>(3) 例如要更改重量下限值為 0.987 kg,按   </p>
	<p>(4) 新重量下限 0.987kg 之閃爍</p>
	<p>(5) 按  完成設定,回到一般秤重模式.</p>

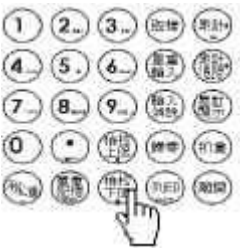








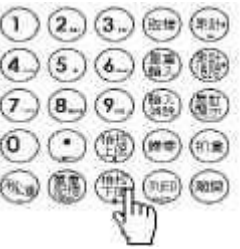

【 重量檢校－啟動 / 關閉 】

	<p>(1) 按 </p> <p>註: 步驟(1)可以改為按 </p> <p>註: 步驟(3)或(4)選擇 1 個執行</p>
 <p>▶指示指在下限</p>	<p>(2) 顯示之前所設之重量下限值</p> <p>(若是數量视窗 , 則按  使其閃爍如下)</p> <p>註: 不可有 LR-E 字樣出現</p>
	<p>(3) 如要啟動重量檢校,則按  後,跳回一般秤重模式</p>
	<p>(4) 如要關閉重量檢校,則按  後, 跳回一般秤重模式</p>
	<p>註: 啟動重量檢校後,預扣指示和淨重指示中間會有箭頭顯現而關閉重量檢校後,其箭頭會消失.</p>

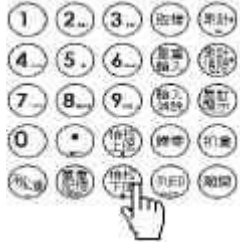










【 自動扣重上限設定 】

	<p>(1) 按 </p>
 <p>▶指示指在上限, 會出現LArE字樣</p>	<p>(2) 顯示之前之自動扣重上限值</p> <p>(若數量視窗沒有顯示 , 則按 )</p>
	<p>(3) 例如扣重上限要設為 0.579g ,則按</p> <p>  </p>
	<p>(4) 新自動扣重上限 0.579kg 之閃爍</p>
	<p>(5) 按  完成設定,回到一般秤重模式</p>

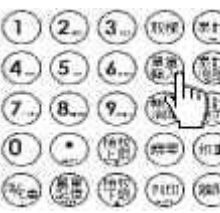

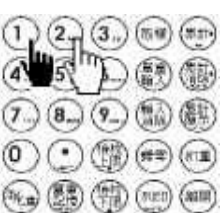
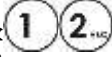


【 自動扣重下限設定 】

	<p>(1) 按 </p>
 <p>▶指示指在下限，會出現LArE字樣</p>	<p>(2) 顯示之前的自動扣重下限值</p> <p>(若數量視窗沒有顯示 ，則按 )</p>
	<p>(3) 例如扣重下限要設為 0.573 按</p> <p>  </p>
	<p>(4) 新自動扣重下限 0.573kg 之閃爍</p>
	<p>(5) 按  完成設定,跳回一般秤重模式.</p>













【 自動扣重 啟動 / 關閉 】

	<p>(1) 按 </p> <p>註: 步驟(1)可以改為按 </p> <p>註: 步驟(3)或(4)選擇 1 個執行</p>
 <p>▶ 指示指在下限, 會出現ERR字樣</p>	<p>(2) 顯示之前的自動扣重下限值</p> <p>(若數量視窗沒有顯示 , 則按 )</p>
	<p>(3) 如要啟動自動扣重,則按 後, 且跳回一般秤重模式</p>
	<p>(4) 如要關閉自動扣重,則按 關閉自動扣重, 且跳回一般秤重模式.</p>
<p>自動扣重使用時機</p> <p>(1) 可用於檢驗出不良的包裝盒</p> <p>(2) 正確的包裝盒放上秤台後自動扣重,秤完待秤物品後,取走完整包裝後,又自動取消扣重,完全免除了人要去按 的程式,增加其工作效率.</p>	










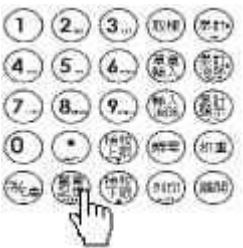



【 50 組單重的存入 】方法 1

	<p>(1) 如要輸入單重 1.23 g, 則 </p>
	<p>(2) 單重視窗閃爍 1.23 g</p>
	<p>(3) 按 </p>
	<p>(4) 待輸入單重記憶號碼</p>
	<p>(5) 假如這筆單重 1.23g 要存入第 12 組, 則 按 </p>
	<p>(6) 單重記憶號碼 12 閃爍 (可按  再執行步驟(5), 更改單重組別)</p>
	<p>(7) 按 </p>
	<p>(8) 第 12 組單重記憶 1.2300g 存入成功, 跳回一般秤重模式.</p>

















【 50 組單重的存入 】方法 2

	<p>(1) 單重視窗已有單重值</p>
	<p>(2) 按 </p>
	<p>(3) 待輸入單重記憶號碼</p>
	<p>(4) 假如這筆單重 1.23g 要存入第 13 組按</p> <p style="text-align: center;"> </p>
	<p>(5) 單重記憶號碼 13 閃爍</p> <p>(可按  再執行步驟(5),更改單重組別)</p>
	<p>(6) 按 </p>
	<p>(7) 第 13 組單重記憶 1.2300g 存入成功,跳回一般秤重模式.</p>



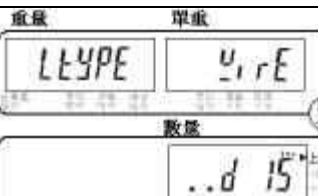




【 50 組單重叫出 】

	<p>(1) 按 </p> <p>(若單重視窗不是 0,則先按 )</p>
	<p>(2) 第 00 組之單重記憶值 10.460 g</p>
	<p>(3) 假如要叫出第 13 組單重記憶,則按  </p>
	<p>(4) 單重記憶號碼 13 閃爍 (可按  再執行步驟(3),更改單重組別)</p>
	<p>(5) 按 </p>
	<p>(6) 完成第 13 組單重記憶值 1.2300g 的叫出</p> <p>註: 在步驟(4)之後,若要再選看其他組的單重,只要先按  再從步驟(3)開始執行起即可</p>


【 標籤輸入 】

	<p>(1) 持續按  直到出現步驟(2)之顯示</p>
	<p>(2) 若顯示空白,表示之前沒有任何標籤輸入。 註: 標籤最多可輸入 32 個字, ▶ 指示指在上限,為前 16 個字之編輯</p>
	<p>(3) 持續選擇  將依序顯示 2, A, b, C 選定 A</p>
	<p>(4) 可按 , 或不按任何鍵,待約 1 秒後自動右移一格。</p>
	<p>(5) 第 2 個字待輸入。</p>
	<p>(6) 重複執行步驟(3),(4),(5)選擇欲輸入的字完或數字直到顯示如右 註: 此時可按  結束儲存並結束標籤。</p>
	<p>(7) 按 , 進行下一頁編輯</p>
	<p>(8) 閃爍在第一個字,但▶指示指在下限,為後 16 個字之編輯</p>
	<p>(9) 執行步驟(3),(4),(5)直到顯示如下</p>
	<p>(10) 按  完成標籤修改,且跳回一般秤重模式。</p>

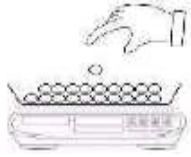


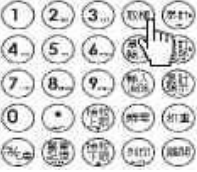








【 標籤輸入範例 】

<p>■ 分行範例</p>	
 <p>前 16 個字</p>  <p>後 16 個字</p>	<p>➤ 可印出公司名稱及電話</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 10px;"> <p>公司名稱: ABC COMPANY 電話: 0981-123456</p> </div> <p>BP-443D 標籤機</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>ABC COMPANY 0981-123456</p> </div> <p>SH-24 印表機</p>
 <p>前 16 個</p>  <p>後 16 個字</p>	<p>➤ 可印出品名及規格</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 10px;"> <p>品名: LTYPE WIRE 規格: D 15-20MM</p> </div> <p>BP-443D 標籤機</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>LTYPE WIRE D 15-20MM</p> </div> <p>SH-24 印表機</p>
<p>■ 去尾範例</p>	
 <p>前 16 個字將只保留 r-13, 而後 16 個字將完全被刪除</p>	<p>若連續輸入兩個空格 (9), 如圈選處, 則按 (清除) 儲存後, 前 16 個字將只保留 r-13, 而後 16 個字將完全被刪除</p>
<p>■ 按 (CL) 刪除</p>	
 <p>(1) 在任一字元中, 按 (CL) 刪除</p>	
 <p>(2) 字元全部被刪除, 回到第 1 個字, 等待輸入</p>	

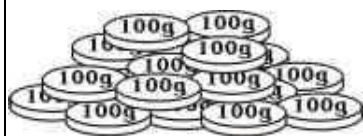
【 時間顯示 / 修改 】

	<p>(1) 按 </p>
	<p>(2) 進入時間顯示模式.</p>
	<p>(3) 按  進入時間修改模式.</p>
	<p>(4) 進入時間修改模式.</p> <p>註: 此時時間固定住不再跳動</p>
	<p>(5) 按  使閃爍位置右移 (或  左移)</p>
	<p>(6) 重複步驟(5)把閃爍移到欲更改之數字位置,例如 13 分的 3.</p>
	<p>(7) 按 </p>
	<p>(8) 顯示新設的時間值</p>
	<p>(9) 按  完成時間修改,且跳回一般秤重模式.</p>

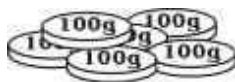
【取樣－自動平均】

	<p>(1) 先放入一定數量的物品.(容器須先扣重)</p>
	<p>(2) 按剛剛所放物品之數量如 20</p>
	<p>(3) 20 閃爍</p>
	<p>(4) 按  開始計算單重.</p>
	<p>(5) 取樣中</p>
	<p>(6) 完成取樣,得到單重值 15.018g,若沒出現  ,則為取樣數不足,無法自動平均,須重新用更多的數量來取樣</p>
	<p>(7) 加放被秤物品 10 個 註: 5 個=< 加放被秤物品<=之前秤盤上總個數</p>
	<p>(8) 穩定後嗶一長聲,取得更精確單重值 15.007g</p>
	<p>(9) 重複步驟(7)(8)直到數到所要數的數量 (10)拿開秤重物品</p>
	<p>(11)自動平均指示消失,可以開始直接計算同樣的物品.</p>

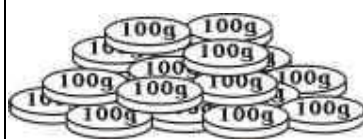
【 自動平均之參數說明 】



+



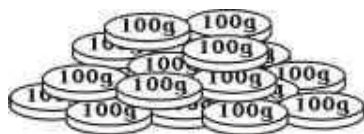
圖一：正常取樣



+



圖二：取樣中有一件單重短少 20



+



圖三：取樣中有一件單重超重 20%

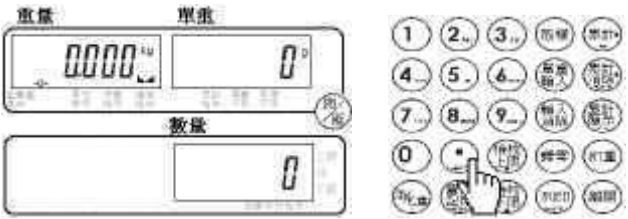

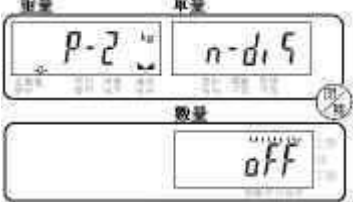












如自動平均參數設為 OFF，則不會做任何判斷,都會做自動平均。

如自動平均參數設為 15，則圖二及圖三是不會自動平均。

參數設定依秤重物之精密度及材質而定，並無絕對之公式。

參數設定依秤重物之精密度及材質而定，並無絕對之公式。

【 參數設定 】

	<p>(1) 按  持續 3 秒</p>
	<p>(2) 顯示某參數號碼,及其設定值</p>
	<p>(3) 按  或  選擇參數號碼</p>
	<p>(4) 重複步驟(3),直到出現所須要之參數如 P-0</p>
	<p>(5) 按  或  來選定參數值,選定後執行步驟(6)或(7)</p>
	<p>(6) 按  或 ,儲存設定,並跳到下一參數</p>
	<p>(7) 按  完成設定,並跳回一般秤重模式.</p>

【 參數值說明 】

P-0：自動關機 (預設值 : off)

選項：off/ 10/20/30/40/50/60/70/80/90 分鐘 off:沒有自動關機功能

P-1：背光 (預設值 : auto)

off : 不背光

on : 背光

Auto : 背光

(開機狀態下一直背光)

(當秤重物大於 20 個 e 時)

P-2：流水號顯示 (預設值 : off)

off : 不顯示流水號

on : 顯示流水號

注意!

正常關機，將會記憶最後一筆流水號；非正常關機（如直接拔掉電源插頭）則無法記憶

P-3：嗶聲設定 (預設值 : in)

in : 上下限範圍內叫

out : 上下限範圍外叫

『 **in,out** 使用秤本身的蜂鳴器 』

E-in : 上下限範圍內叫

E-out : 上下限範圍外叫

『 **E-in,E-out** 使用警示燈之蜂鳴器 』

P-4：自動平均設定 (預設值 : off)

→參照自動平均參數說明 P XX

十種選項：off/5/10/15/20/25/30/35/40/45

Off：不限制，一律自動平均

P-5：印表機設定 (預設值 : normal)

三種選項：normal / EZ-2P / BP-443D

normal 為 SH-24 或其他簡易型列表機

P-6：鮑特率 (預設值 : 9600)

四種選項：19200/9600/4800/2400

P-7：資料設定 (預設值 : n81)

六種選項：n81/o81/e81/n71/o71/e71

【實用範例】

■ 進料檢驗,瑕疵品的檢測 (重量檢測)

假設有一物料 PDA 之外殼其重量規格 79~82g

- (1) 將重量上限設為 0.082 kg, 下限設為 0.079 kg
- (2) 啟動重量檢校
- (3) 開始秤重,重量檢校

註: 可設符合重量時叫,或不符合重量時叫. 參照參數 P-3 嗶聲設定

■ 出廠時,配件短少的防止 (重量檢測)

某 A 廠生產一小型 DVD 放映器,其出廠配件含電源線,操作說明書

DVD 放映器	1.200	kg
電源線	0.148	kg
操作說明書	0.090	kg
包材	0.293	kg

總重	1.731	kg
----	-------	----

可抓+30 g 做為每樣物品其可能的累計誤差. 所以

- (1) 將重量上限設為 1.761 kg, 下限設為 1.701 kg
- (2) 啟動重量檢校
- (3) 開始秤重,重量檢校

註: (1)可設符合重量時叫,或不符合重量時叫. 參照參數 P-3 嗶聲設定

(2)若其配件中,有一張保證書,其重約 5g,則用此法來檢測配件短少可能會有問題. 其問題在於包材而非秤的解析能力不足.其包材可能會有+5g 的誤差,而當少放了保證書,而此時使用的包材又剛好多了 5g 時,便無法檢測出來.

■ 建立 50 組零件之單重表 (單重記憶)

可將 50 組零件之單重值存入單重記憶,第 0~49 組.下次要使用其單重時,便可直接叫出. →參照單重存入

■ 每盒包裝數量的管制 (數量/重量檢測)

假設每一盒裝有 50 條之鋼刀,每一鋼刀重 0.100kg,且空盒重 0.500g
淨重 $50 \times 0.100\text{kg} = 5.000 \text{ kg}$ 盒重 0.500kg

現在要來檢測已包裝好之鋼刀盒

- (1) 先預扣 500g
- (2) 輸入單重 100g
- (3) 設定數量上限 50, 數量下限 50
- (4) 啟動數量檢校
- (5) 開始秤重,數量檢校

註: (1)可設符合數量時叫,或不符合數量時叫. 參照參數 P-3 嗶聲設定
(2)可改用重量檢校來做檢測 (參考重量檢校功能說明)

■ 包裝盒的檢測扣重 (自動扣重)

今有一水果產銷公司,要包裝水果禮盒.其希望能夠在包裝盒放到秤上時,能自動扣重,當其包裝好拿開整個水果盒時又能自動取消其扣重

假設水果盒重約 0.450 ~0.480kg

- (1) 設定自動扣重下限 0.450g, 自動扣重上限 0.480g
- (2) 啟動自動扣重
- (3) 放上標準包裝盒,穩定後嗶 1 長聲,完成自動扣重,顯示淨重為 0
- (4) 開始秤所要的水果重量
- (5) 完成包裝,拿開水果盒
- (6) 秤盤上沒有物品,自動回復成無扣重狀態


■ 得知某一條生產線的生產總數量 (流水號)

- (1) 將流水號顯示打開
- (2) 選定流水號動作模式 如 Weight,重量達設定標準時,流水號+1
- (3) 開始秤重,所有重量達設定標準,且穩定時,流水號便自動+1

如此即可做重量的品管,又可得知目前生產符合標準的物品數量

■ 生產總數量的控制 (最大流水號)

如上例,操作者希望每生產 100 個標準品時,須得到通知,以便包裝
刀具須更換等.

- (1) 將流水號顯示打開
- (2) 選定流水號動作模式 如 Weight,重量達設定標準時,流水號+1
- (3) 將最大流水號設為 100
- (4) 開始秤重,所有重量達設定標準,且穩定時,流水號便自動+1
- (5) 當流水號到達 100 時,單重視窗將出現  閃爍及嗶嗶聲,此時便可包裝或更換刀具.
- (6) 當完成 100 個標準品時,下一個標準品再通過檢測時,流水號自動跳回 1

■ 不同產品不同列印格式 (列印格式設定)

使用本機型桌秤,由於最多可設到 100 種列印格式,所以可以滿足各種不同列印
的需求. → 參照列印樣本

■ 印出品名及規格 (標籤設定)

使用本機型桌秤,由於具備了英文字母 A~Z 之輸入,所以可以由使用者
來輸入其出貨品名及規格,再由印表機印出. → 參照列印樣本

■ 檢測時,不符合規格品使用警示燈通知 (外部接點輸出)

上述之重量檢校,數量檢校或達最大流水號之嗶嗶聲,都可以藉由繼電器模組來
外接 3 色警示燈,其優點為外接警示燈,燈號顯示易見,且使用警示燈之蜂鳴器來
取代秤上的小蜂鳴器,才足以應付較吵雜的工廠環境


■ 尚有其它之相關組合功能,若您所須之功能不在其上請向業務或經銷人員洽詢。

【 常見問題 】

■ 為什麼使用了指定之印表機無法列印?

1. 先確認印表機設定 P-5 參數是否正確
2. 確認鮑特率設定 P-6,及傳送資料格式 P-7 是否和印表機相符?
3. 如印表機是 EZ-2P 或 BP-443D,則須先由原廠把列印樣本灌進該標籤印表機中才能列印出來. (參考印表機設定)

■ 手中有一台印表機,如何得知這一台印表機是否可以當成一般小型印表機使用?

1. 先將印表機設定參數 P-5 設為 一般小型印表
2. 確認鮑特率設定 P-6,及傳送資料格式 P-7 是否和印表機相符?
如不符合,則更改使其和印表機之設定相符合.
3. 秤重,穩定後,按 ,若可以印出,即可以使用該台印表機來取代

SH-24

■ 為什麼設定好數量上,下限卻無法做檢校動作?

1. 請先確認是否有做啟動的動作,且是在顯示數量時啟動
2. 若數下量限值大於上限值時,按<啟動>時會囉 3 聲代表啟動失敗 (參考上下限設定)

■ 為什麼設定好數量上,下限卻無法做檢校動作?

1. 請先確認是否有做啟動的動作,且是在顯示數量時啟動
2. 若數下量限值大於上限值時,按<啟動>時會囉 3 聲代表啟動失敗 (參考上下限設定)

- 為什麼設定好數量上下限,檢校時指示符號有出來,但卻沒有任何嗶聲?
請確認嗶聲設定參數 P-3 設定無誤. (參考嗶聲設定)

- 為什麼我的秤設定好時間後,下次重開機時時間又跑掉了?
因為該秤沒有裝即時時鐘(RTC)

- 買了 RS232 介面盒後,可連接外部那些裝置?
 1. 電腦
 2. LED 大型顯示器
 3. 具串列埠之列表機

【 螢幕字元對照表 】

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9

A B C D E F G H I J K L M

A B C D E F G H I J K L M

N O P Q R S T U V W X Y Z

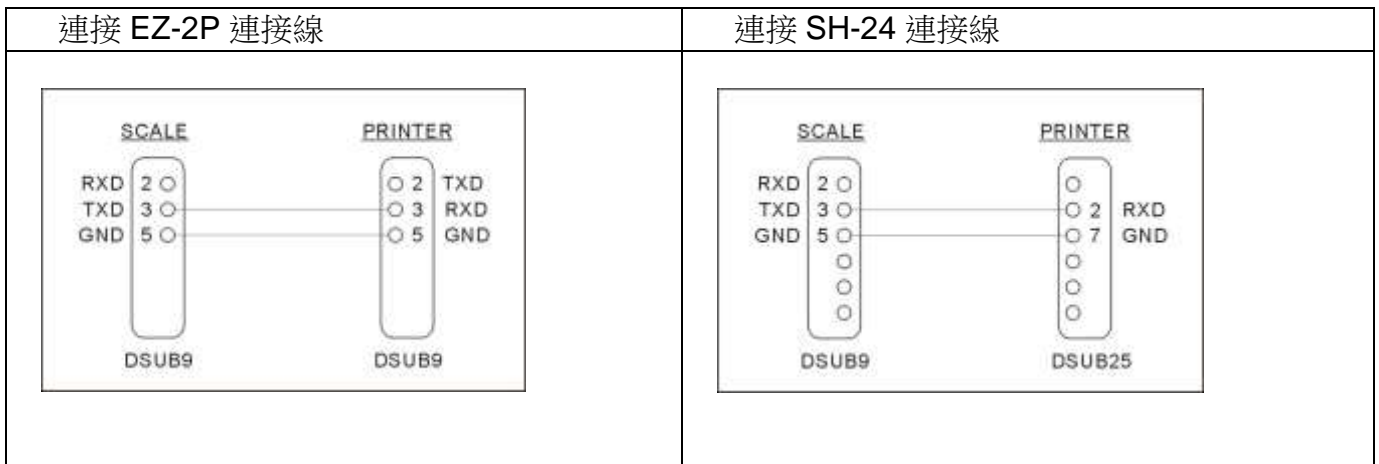
n o p q r s t u v w x y z

【 錯誤訊息 】

錯誤訊息	原因	解決方法
	開機時 CPU 找不到 EEPROM	送回檢修
	開機時抓不到3段CAL的參數	再做一次3段cal
	開機零點過高	確定秤盤上無其它重物或再做一次3段校正
	開機零點過低	確定秤盤有放上去或再做一次3段校正
	開機無法抓到穩定零點	(1)確定環境穩定,無強風及振盪 (2)如環境有不可避免之干擾,則可更改穩定條件設定
	RTC 即時鐘的電池,電壓過低	更換即時鐘的電池,或按跳離
	重量 > (最高秤量+9e)	拿開超重的物品
	純重量的值和有數量的值,試圖累計在一起. 此次累計無效.	連續按兩次消除之前的全部累計或按跳離
	已超過最大累計數 15 筆,此次累計無效.	連續按兩次消除之前的全部累計或按跳離

【連線方式】

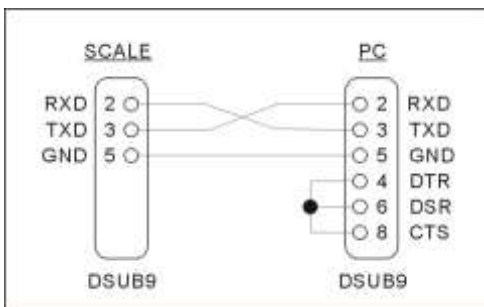
秤到印表機[的連接線



秤到電腦的連接線

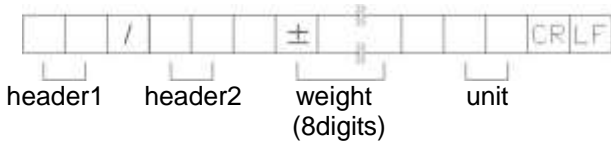
如何由電腦接收秤重訊息

- (1) 使用如下圖的連接線,連接秤和電腦
- (2) 將列印模式設為連續 **continue**
- (3) 此時秤便開始連續送出資料到電腦
(當然,你必須在電腦端備有接收程式)

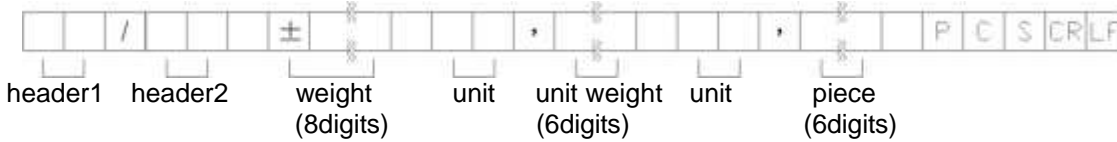


連續送時的傳送格式

格式 1: 沒有單重值時



格式 2: 具備單重值時





(header1: ST=STABLE US=UNSTABLE)
 (header2: NT=NET GS=GROSS)

examples for Case1: ST /NT \square + \square 12.350 \square kg
 US/GS \square + \square 30.000 \square lb

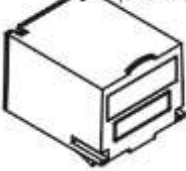


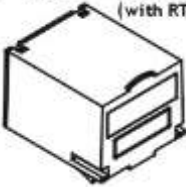

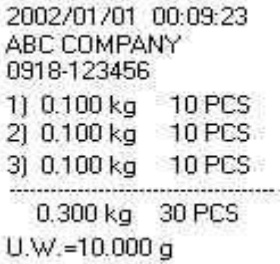


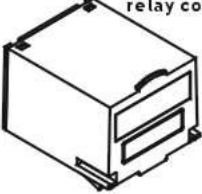

examples for Case2: ST /NT \square + \square 10.000 \square kg, 1.0000 \square \square g, \square 10000 \square PCS
 US/GS \square + \square 30.000 \square l b, 0.0010 \square l b, \square 30000 \square PCS

【 鍵盤使用法則 】

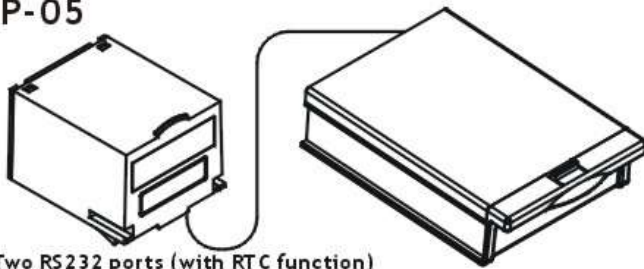

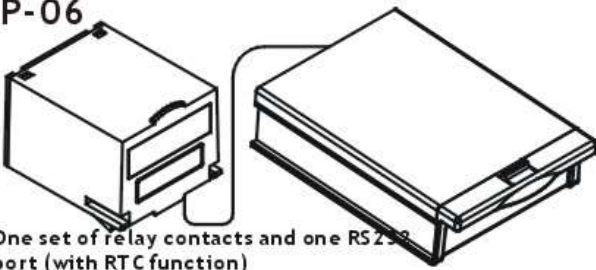

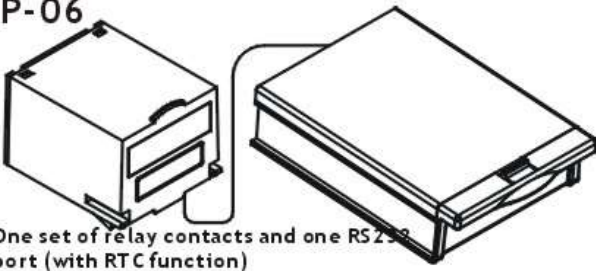

1. 在任何設定下,按  皆可離開該設定,回到一般秤重模式.
2. 在任何數字被輸入的情況下,可按 ,清除其輸入.
3. 嗶 1 短聲為正常按鍵被壓下之聲音, 嗶 1 長聲為表示設定完成/或參數存入嗶 3 短聲表示該按鍵在目前狀況下,為無效按鍵.

【選購配備】

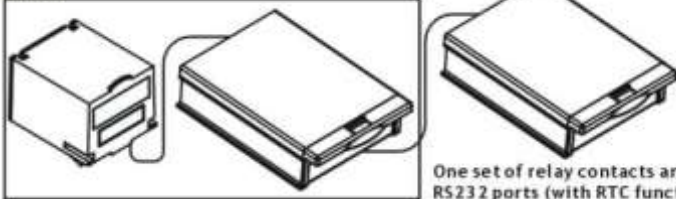



■ 單一選購配備使用範例

	選購配備	外接裝置	備註
AP1	<p>OP-03 One RS232 port (with RTC function)</p> 	 <p>BP-443D</p>	<p>可列印條碼</p> 
AP2	<p>OP-03 One RS232 port (with RTC function)</p> 	 <p>SH-24</p>	<p>可列印總合明細</p> 
AP3	<p>OP-03 One RS232 port (with RTC function)</p> 	 <p>LED Display</p>	<p>→ 只可顯示重量</p>
AP4	<p>OP-01 One set of relay contacts</p> 	 <p>LED Light Tower</p>	<p>→ 適用於工廠之產品數量或重量品管及生產線總合之品管</p>

■ 二種選購配備使用範例

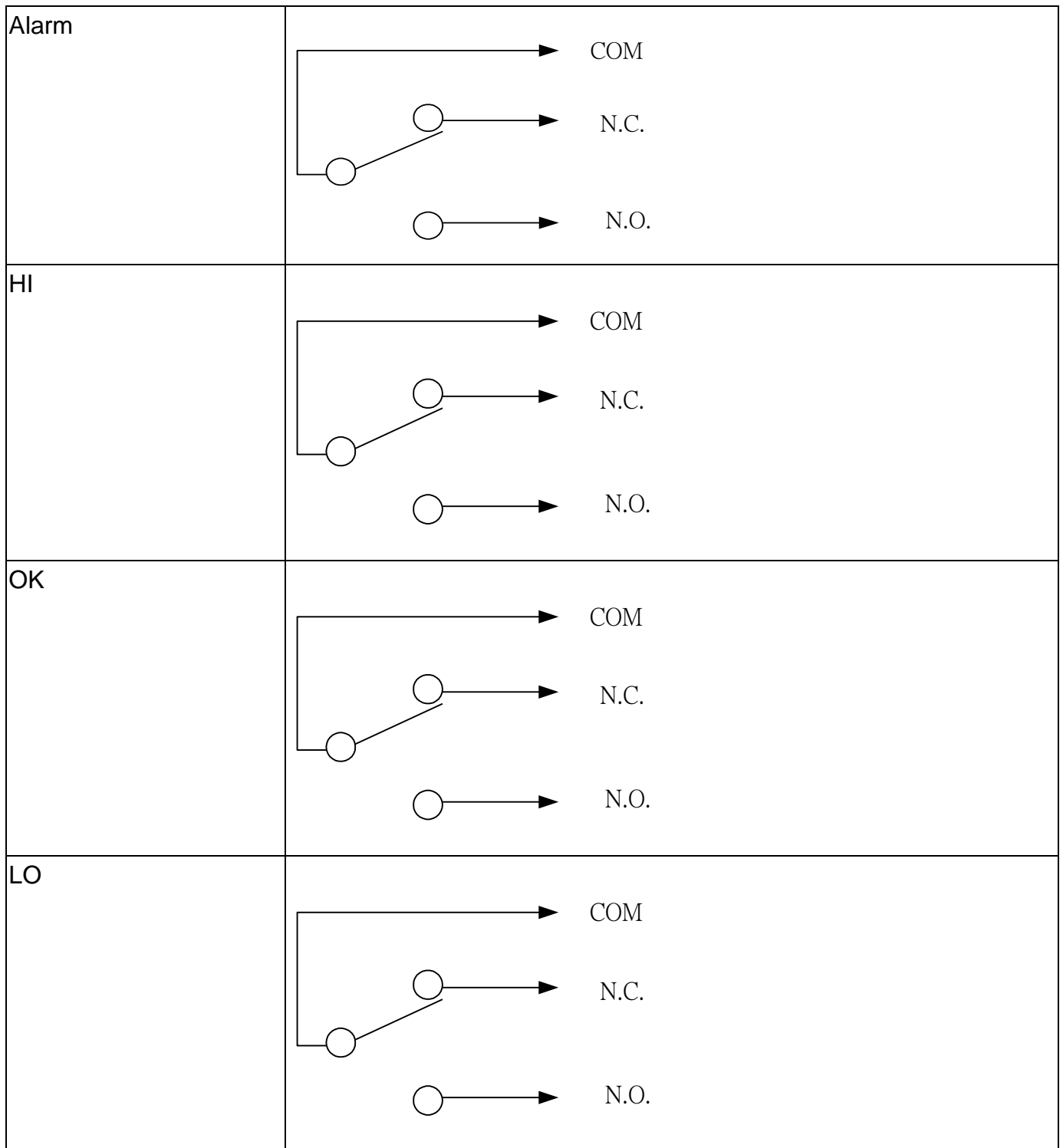
	選購配備	外接裝置
AP5	<p>OP-05</p>  <p>Two RS232 ports (with RTC function)</p>	 <p>BP-443D</p> <p>PC / LED Display</p>
AP6	<p>OP-06</p>  <p>One set of relay contacts and one RS232 port (with RTC function)</p>	 <p>BP-443D</p> <p>LED Light Tower</p>
AP7	<p>OP-06</p>  <p>One set of relay contacts and one RS232 port (with RTC function)</p>	 <p>LED Light Tower</p> <p>PC / LED Display</p>

■ 三種選購配備使用範例

	選購配備	外接裝置
AP8	<p>OP-07</p>  <p>One set of relay contacts and two RS232 ports (with RTC function)</p>	 <p>BP-443D</p>  <p>LED Display</p>  <p>LED Light Tower</p>

【Relay 模組輸出示意圖】

■ RELAY OUTPUT :



■ RELAY CONTACT SPEC

1A/24VDC , 0.5A/125VAC , 0.25A/250VDC